

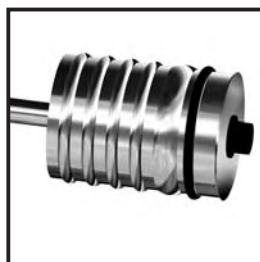
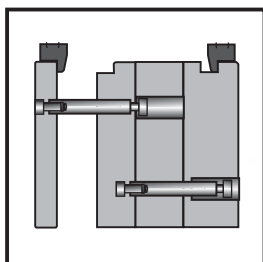
**BAFFLE BARS / 808**  
**DOUBLE EJECTION SYSTEM "DE" / 806**  
**LATCH LOCKS "EF-ER" / 807**  
**LATCH LOCKS "EN" / 809**  
**QUICK RETURN COUPLING "QR" / 810**  
**SLIDE RETAINER "RTR" / 811**

**VIII/ 9**  
**VIII/6-7**  
**VIII/ 8**  
**VIII/ 10**  
**VIII/ 11**  
**VIII/ 12**

**AIR VALVES-GAS VENTS**

**AIR VALVE / 801**  
**DOUBLE VALVE / 801D**  
**AIR VENT / 804**  
**AIR POPPET VALVE "APV" / 803**  
**PIN AIR VALVE / 802**  
**INSERT FOR GAS VENT "IGV" / 805**

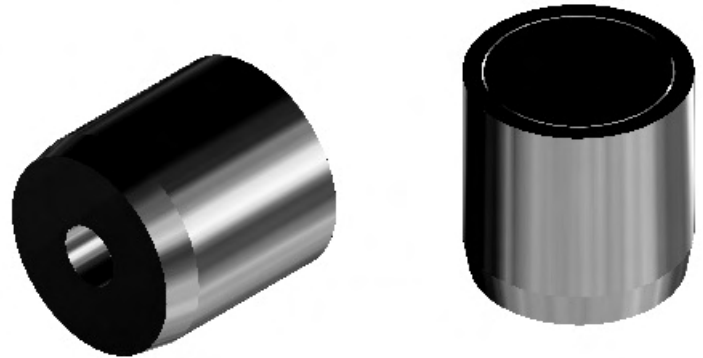
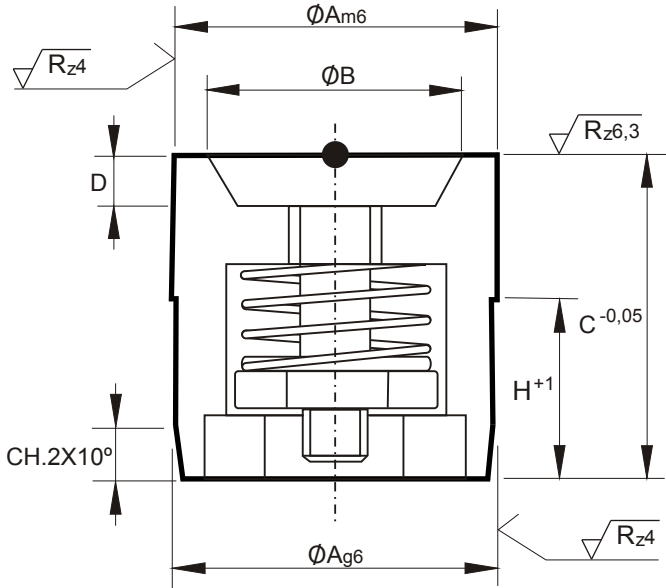
**VIII/ 1**  
**VIII/ 1**  
**VIII/ 4**  
**VIII/ 3**  
**VIII/ 2**  
**VIII/ 5**



**VALVULA AIRE**  
**AIR VALVE**

**801**

**MATERIAL INOX. 1.4034 48/54HRC. Presión de trabajo 1,5 - 6 BARS.**  
**MATERIAL INOX. 1.4034 48/54HRC. Working pressure 1,5 - 6 BARS.**  
(1 BAR = 1 Kg/cm<sup>3</sup>)



COD.	A	B	C	D	E	H
VA.06	6	5,2	12	1,5	4	7
VA.08	8	6,5	12	1,5	4	7
VA.10	10	8	12	2	8	7
VA.12	12	10	12	2,5	10	7
VA.16	16	13	20	3	12	12
VA.20	20	17	20	3,5	16	12

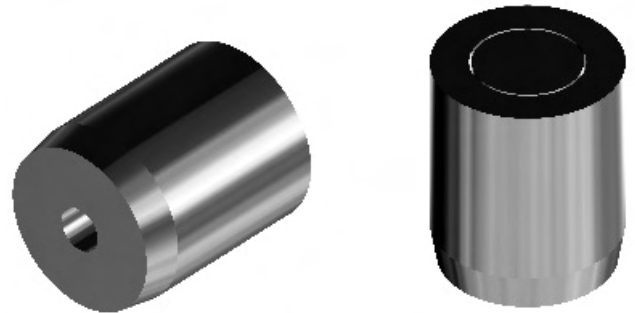
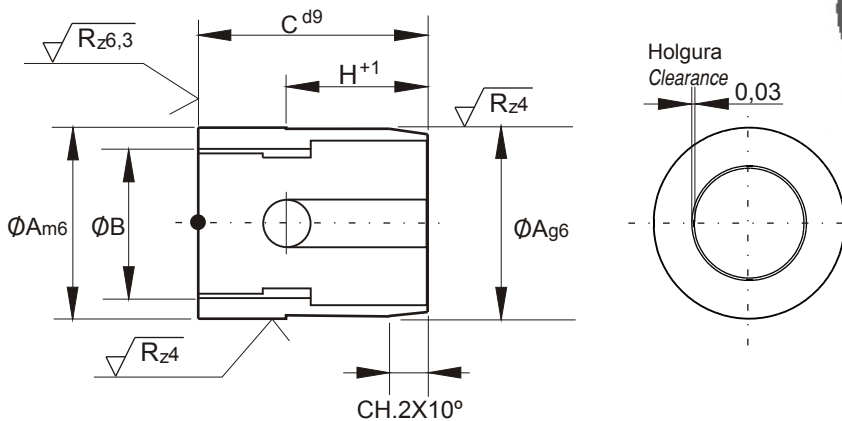
**Válvula Aire.** Completamente inoxidable. Su gran caudal con unas dimensiones mínimas son sus características más remarcables. Se fabrica en seis dimensiones estandarizadas.  
**Air Valve.** Manufactured completely from stainless steel this unit has the advantage of high airflow. It is manufactured in six standard dimensions.

**VALVULA DOBLE**  
**DOUBLE VALVE**

**801D**

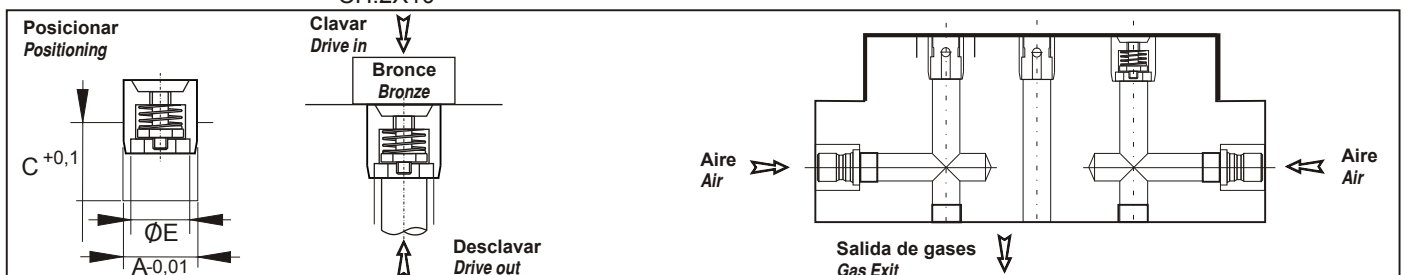
**MATERIAL INOX. 1.4034 48/54HRC. MATERIAL INOX. 1.4034 48/54HRC.**

**Válvula Doble.** Se trata de la ayuda más eficaz para la expulsión semineumática en moldes. De gran eficacia además para la eliminación de gases durante la inyección.  
**Double Valve.** An effective method of semi pneumatic ejection, for tools with ribs or areas forming gas traps or vaccum conditions.



COD.	A	B	C	E	H
VD.08	08	5	12	4	7
VD.10	10	6	12	5	7
VD.12	12	8	12	7	7
VD.16	16	10	20	9	12

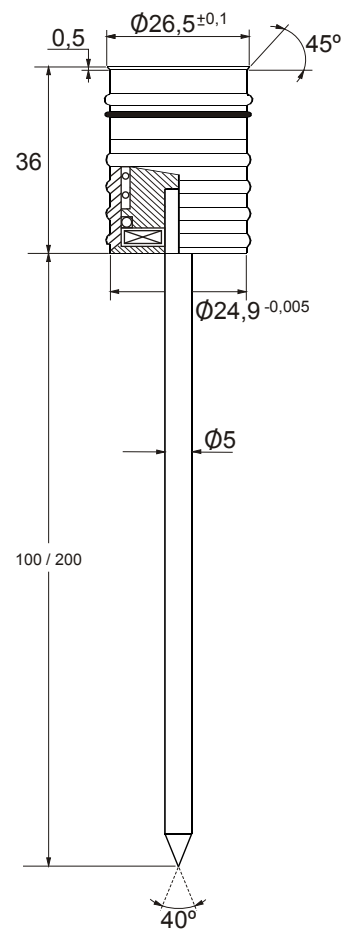
**FORMA DE PEDIDO / ORDER FORM : COD.**



## PIN AIR VALVE

**CARACTERISTICAS / CHARACTERISTICS**

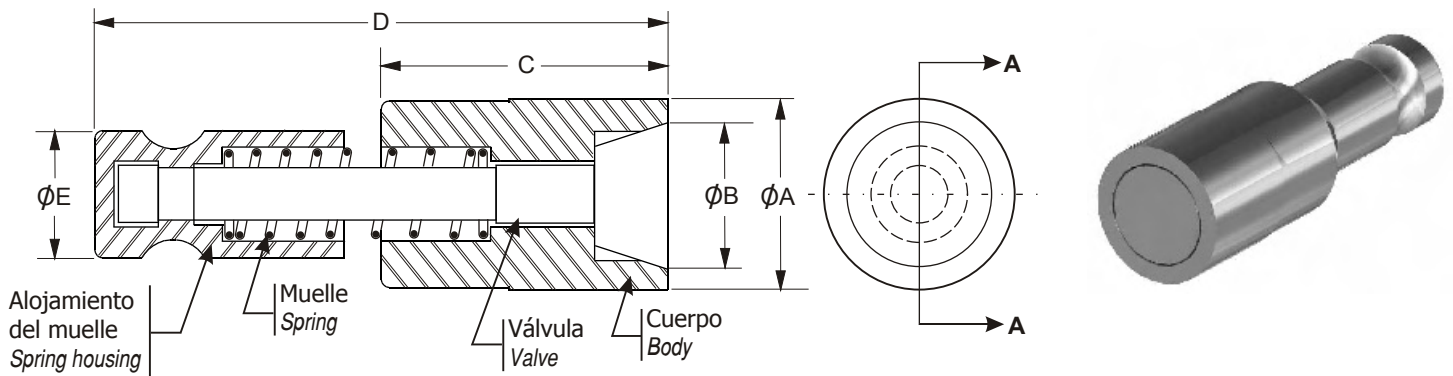
- 1.- Marca superficial de dimensiones muy reducidas.  
*Very small superficial mark.*
- 2.- Riesgo de obturación mínimo  
*Minimal blocking risk.*
- 3.- Ideal para piezas con acabado estético.  
*Ideal for pieces with aesthetic finish requirement.*
- 4.- Utilizable como punto de salida de gases autolimpiador  
(requiere modificación de la aguja).  
*Usable as selfcleaning gas vent point.*

**FORMA DE PEDIDO / ORDER FORM : VA - SP**

**VALVULA DE AIRE “ APV “**  
**AIR POPPET VALVES “APV “**

**803**

- \* Realmente elimina el vacio creado cuando se moldean figuras profundas, tales como containers, cubos, etc...  
*It reliably breaks the vaccum created when molding deep draw parts, e.g. containers & buckets.*
- \* Material: 420 Acero inoxidable / 420 Stainless steel.
- \* Dureza / Hardness : 50-55 HRC
- \* Presión requerida / Press required : 29 - 140 psi.
- \* Máxima temperatura del molde/ Maximum mold temp : 230° C

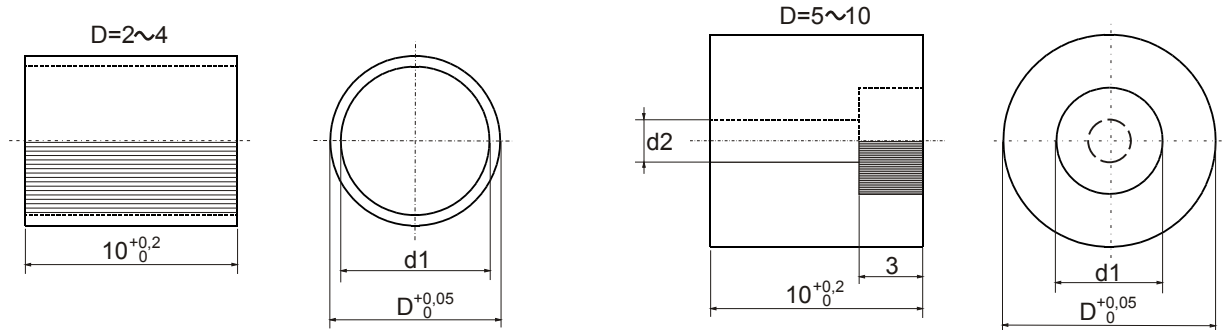


CÓDIGO CODE	A	B	C	D	E
APV-8	8	6,6	11	24	6
APV-12	12	9,7	18	34	8
APV-18	18	14,8	22	45,5	12

**FORMA DE PEDIDO : Código**  
**ORDER FORM : Code**

AIR VENTS

**MATERIAL** : 1.4401 (DIN) = 316 (AISI) Acero inoxidable / *Stainless Steel*  
**DUREZA / HARDNESS** : HV130~190°

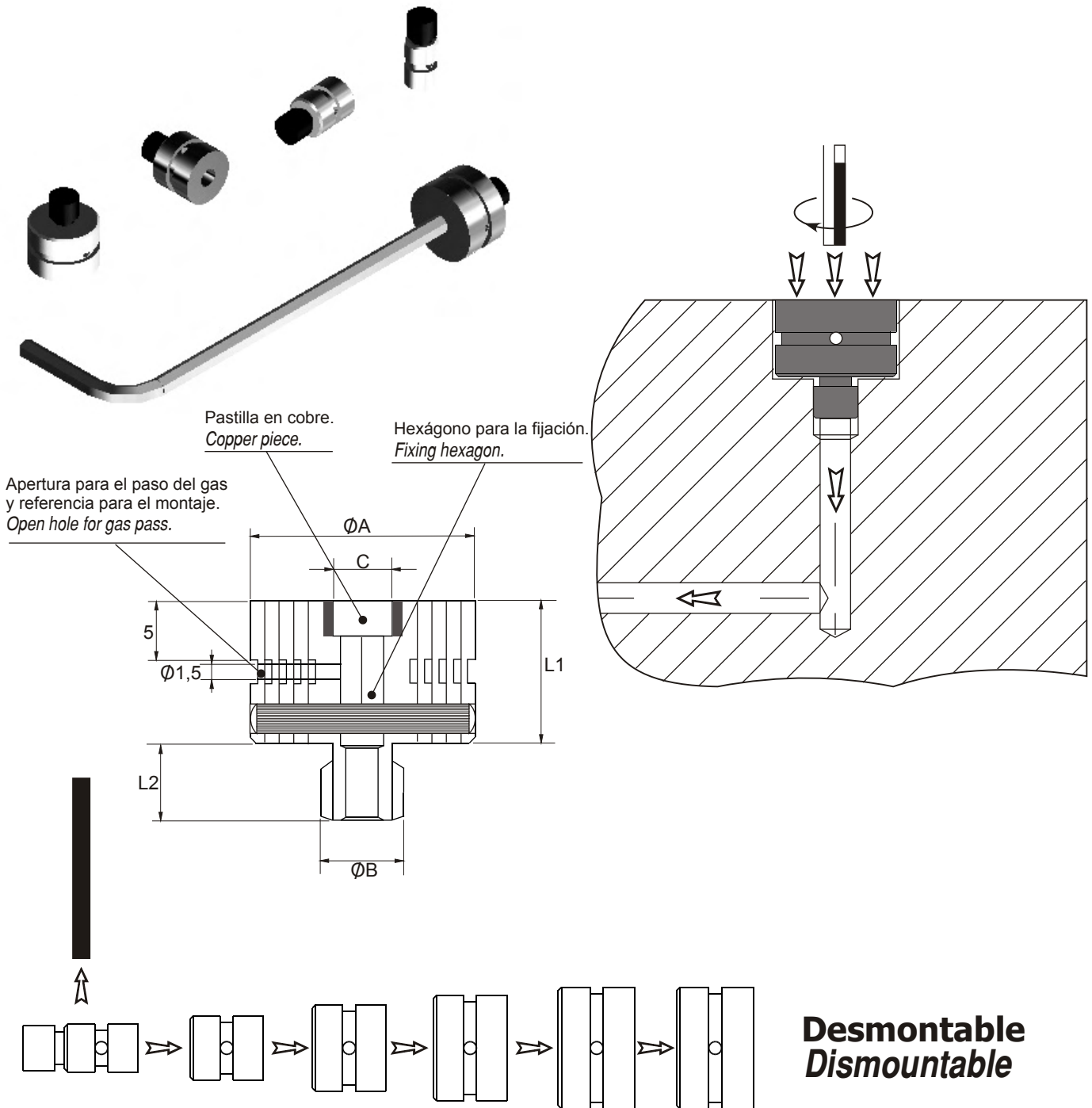


CODIGO Nº CODE Nº		REFERENCIAS REFERENCE		d1	d2	
COD.	D	Diam. agujero Hole diameter	Nº de agujeros Number of holes			
AVA	6	0,03	1100	3	2	
AVB	2	0,05	200	1,5		
	4					
	6			3	2	
	8			5	4	
AVC	3	0,1	100	2	2	
	5			3		
	6			5		4
	8			7		6
	10			7		6
AVD	10	0,2	200	7	6	

**FORMA DE PEDIDO : COD. + D**  
**ORDER FORM : CODE + D**

**INSERTO PARA LA SALIDA DE GAS “IGV”**  
**“IGV” INSERT FOR GAS VENT**

**805**



**CARACTERISTICAS / CHARACTERISTICS**

- 1.- Inoxidable / *Stainless*.
- 2.- Posibilidad de montaje y desmontaje previo.  
*Front fitting and removing possibilities.*
- 3.- Facilidad de mantenimiento / *Easy maintenance.*
- 4.- Posibilidad de modificar el diámetro externo (retirando algunos de los elementos).  
*Possibility to modify outside diameter (by removing some parts).*

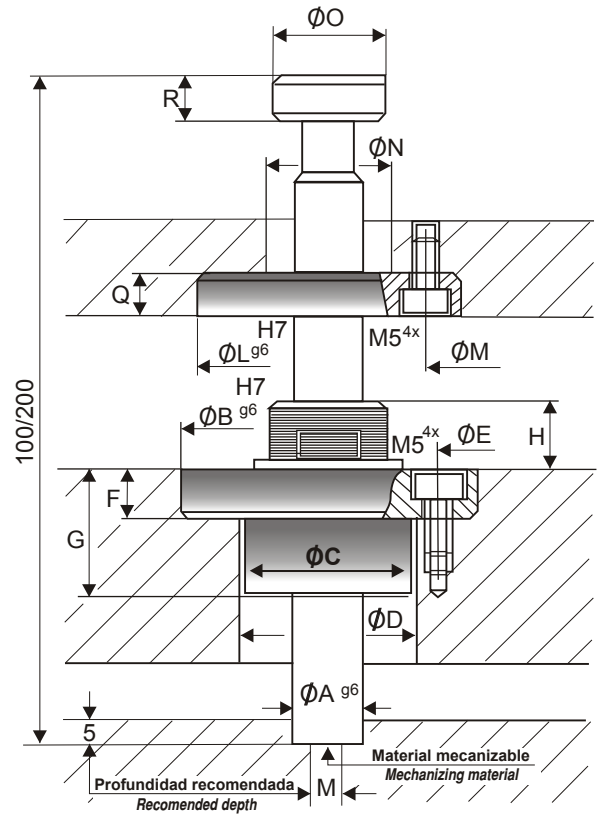
COD.	A	B	C	L1	L2
ISG 20	20-0,05	M8	CH 4	12	7

**FORMA DE PEDIDO / ORDER FORM : COD.**



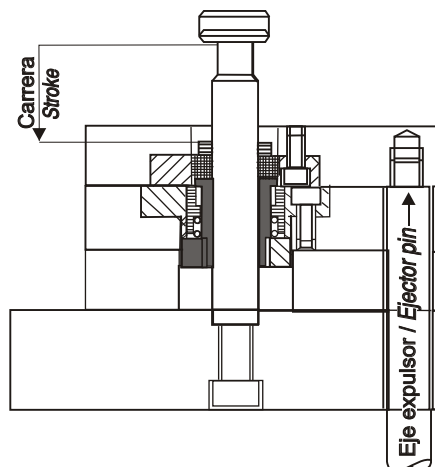
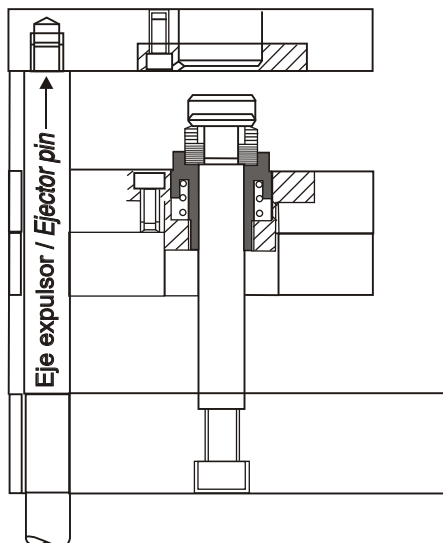
**CARACTERISTICAS / CHARACTERISTICS**

- 1.- Facilidad de aplicación  
*Easy use*
- 2.- Versatilidad en el uso  
*Versatile use*
- 3.- Bloqueo de la placa de arrastre después de la separación  
*Block of the pulling plate after removal*
- 4.- Sin límite de carrera  
*Without stroke limit*



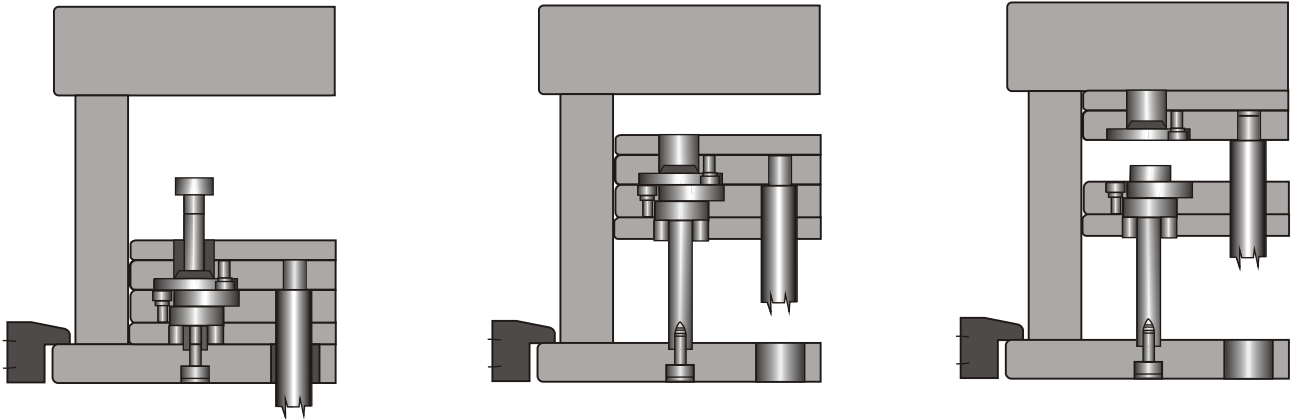
COD.	ØA	ØB	ØC	ØD	ØE	F	G	H	I	ØL	ØM	ØN	ØO	P	Q	R	S	Carga max. Max. Load (Kg.)
AS12	12	50	29	29,5	38	8	21,5	12	M5	46	33	22	19,5	M5	8	9	M8	1000
AS16	16	70	41	41,5	52	13	28	17	M8	70	52	33	29	M8	13	12	M10	2000

FORMA DE PEDIDO / ORDER FORM : COD.

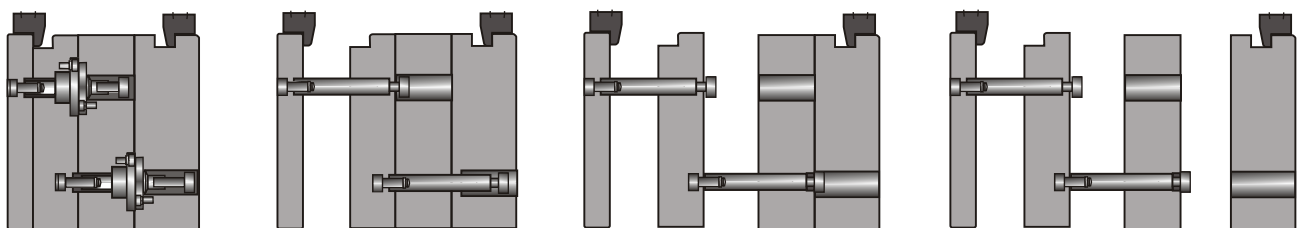
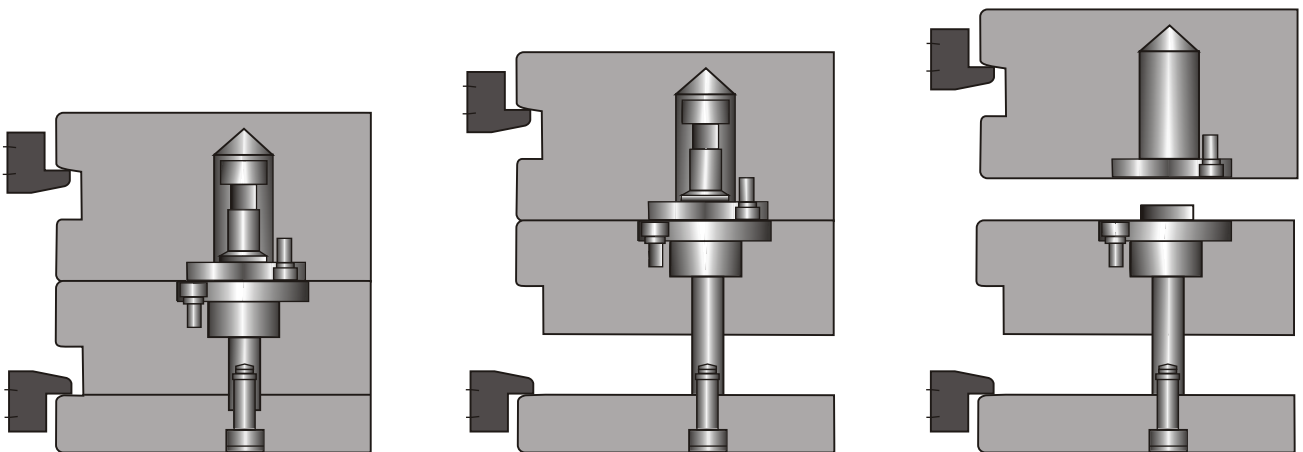


**EJEMPLOS DE INSTALACION DEL MECANISMO DE DOBLE EXPULSION**  
**FITTING EXAMPLES FOR THE DOUBLE EJECTION SYSTEM**

Ejemplo de instalación de doble movimiento en doble placa expulsora.  
*Fitting example for double movement in double ejection plate.*

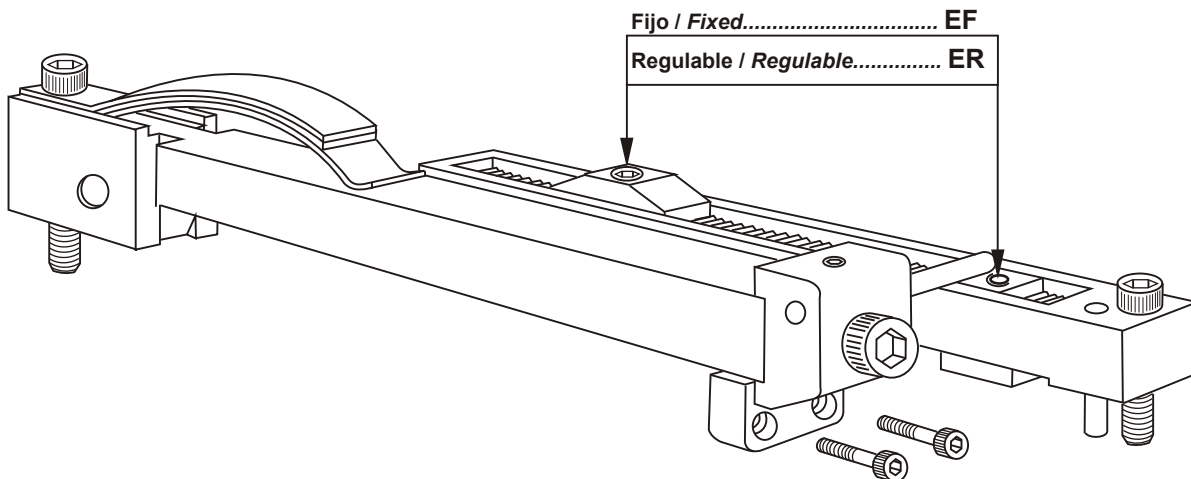


Otros ejemplos de instalación del sistema de doble expulsión.  
*Other fitting examples for the double ejection system.*

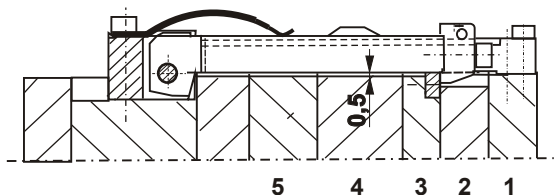


LATCH LOCKS " EF-ER "

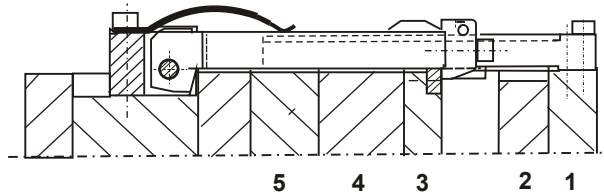
PARA MOLDES QUE NECESITAN UNA SEPARACION DE PLACAS ADICIONAL  
 FOR MOULDS NEEDING AN ADDITIONAL SEPARATION OF PLATES



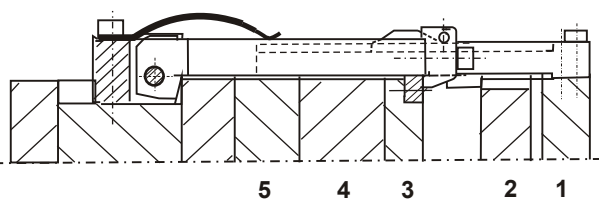
EJEMPLO DE APLICACION / APPLICATION EXAMPLE



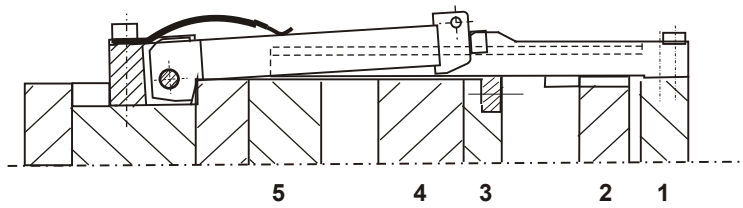
1.- Molde cerrado  
 Mould closed



2.- Abertura entre placas 2 y 3 para la rotura de la colada.  
 Opening between plates 2 and 3 for rests of material.



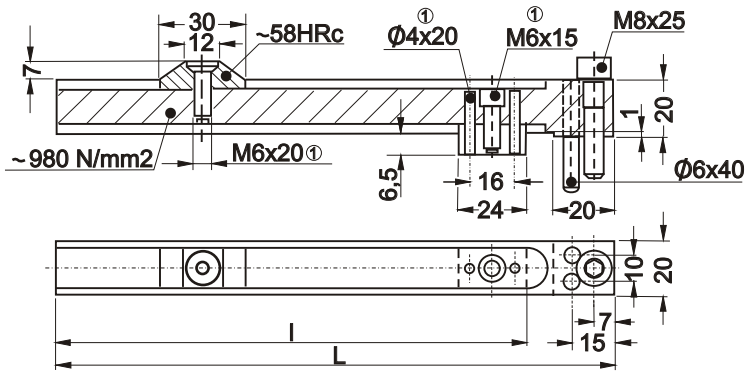
3.- Abertura entre placas 1 y 2 para la expulsión de la colada. Unión mecánica (TGM) entre placas 2 y 3.  
 Opening between plates 1 and 2 for the expulsion of rests of material. Mechanical union (TGM) between plates 2 and 3.



4.- Abertura entre placas 4 y 5 para la expulsión de las piezas.  
 Opening between plates 4 and 5 for expulsion of parts.

**BARRA DE LIBERACION  
BAFFLE BARS**

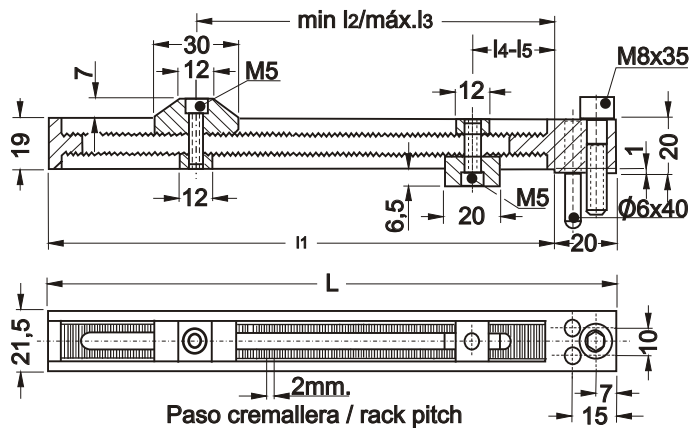
**808**



① A taladrar en montaje  
To be drilled during assembly

**TIPO FIJO / FIXED TYPE. . . . . BLF**

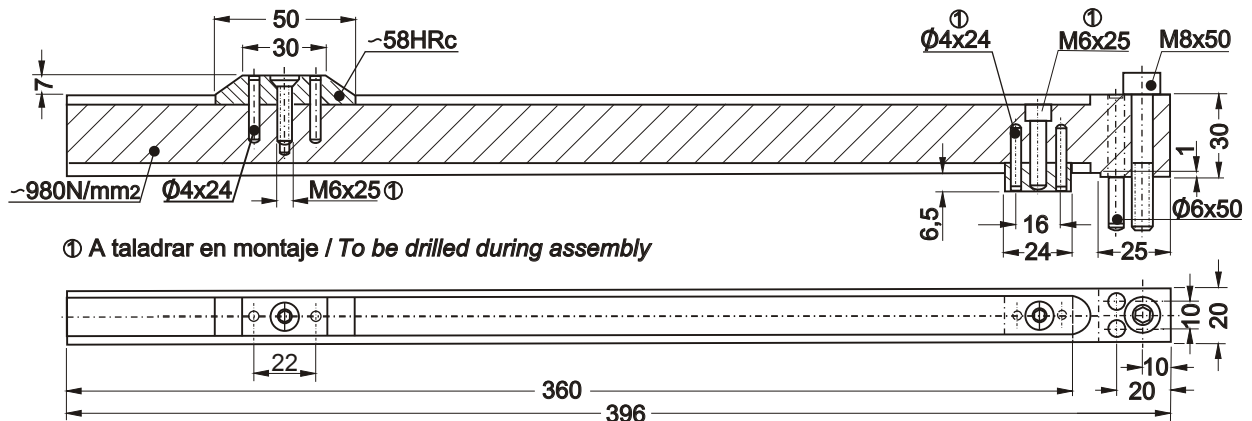
REF.	L	I
<b>BLF200</b>	<b>200</b>	<b>170</b>
<b>BLF250</b>	<b>250</b>	<b>220</b>
<b>BLF300</b>	<b>300</b>	<b>270</b>



Combinan indistintamente con los tirantes Ref:  
Combinable with Latch locks Ref:  
**EN 070**  
**EN 090**  
**EN 170**  
**EN 220**  
**EN 270**

**REGULABLE. . . . . BLF**

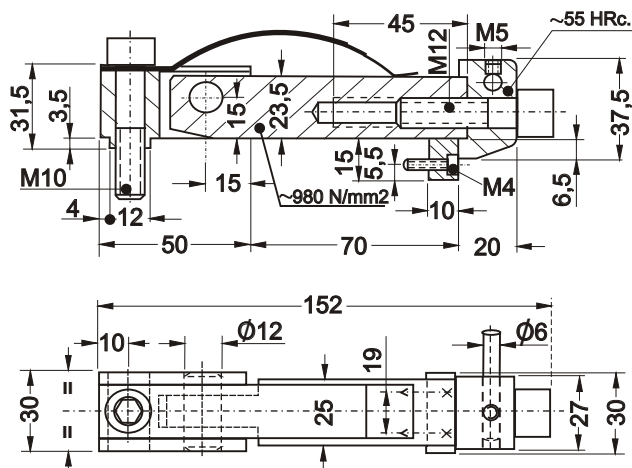
REF:	L	I1	I2	I3	I4	I5
<b>BLR 140</b>	<b>140</b>	<b>120</b>	<b>20</b>	<b>100</b>	<b>20</b>	<b>104</b>
<b>BLR 200</b>	<b>204</b>	<b>184</b>	<b>20</b>	<b>164</b>	<b>20</b>	<b>168</b>
<b>BLR 250</b>	<b>254</b>	<b>234</b>	<b>20</b>	<b>214</b>	<b>20</b>	<b>218</b>



① A taladrar en montaje / To be drilled during assembly

**REFERENCIA BLF-400**  
EXCLUSIVAMENTE PARA TIRANTE **EN 256**  
ONLY FOR **EN 256**

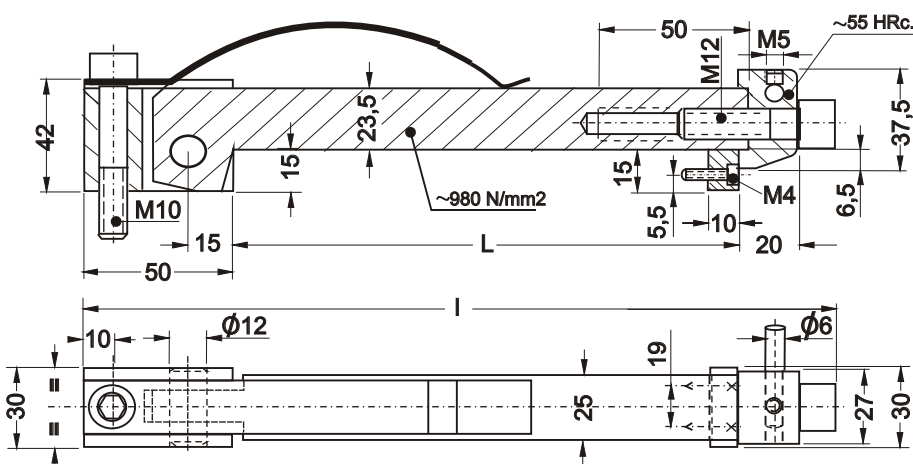
LATCH LOCK " EN "



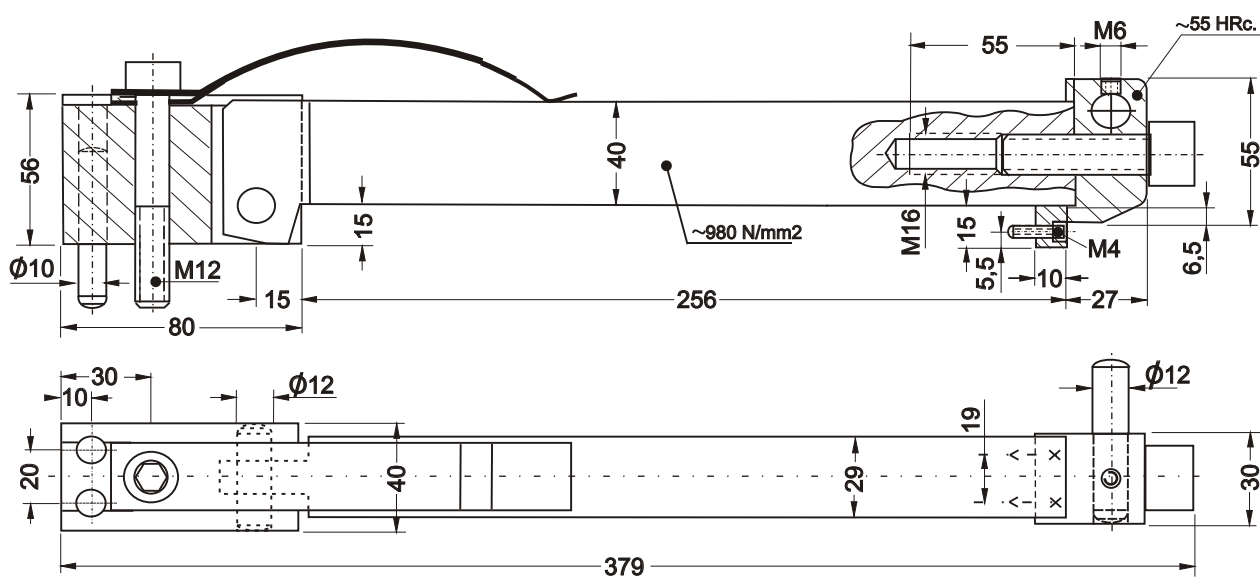
La longitud "L" es ajustable en todos los tipos. El tirante no está templado, puede cortarse. Construidos en acero aleado protegido contra la oxidación. Zonas de desgaste templadas.

*Length "L" is adjustable in all types, latch lock is not hardened, can be cutted. Made of alloyed steel protected against oxidation. Corrosion areas hardened.*

REF: EN 070



Ref.	L	I
EN 090	090	172
EN 170	170	252
EN 220	220	302
EN 270	270	352



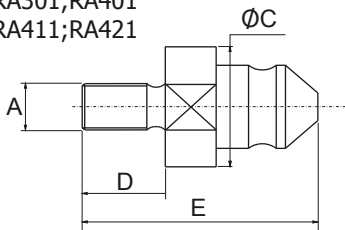
REF: EN 256

**RECUPERACION ADELANTADA “ QR “**  
**“ QR “ QUICK RETURN COUPLING**

**810**



Macho / Male  
 Tipo / Type  
 RA301;RA401  
 RA411;RA421

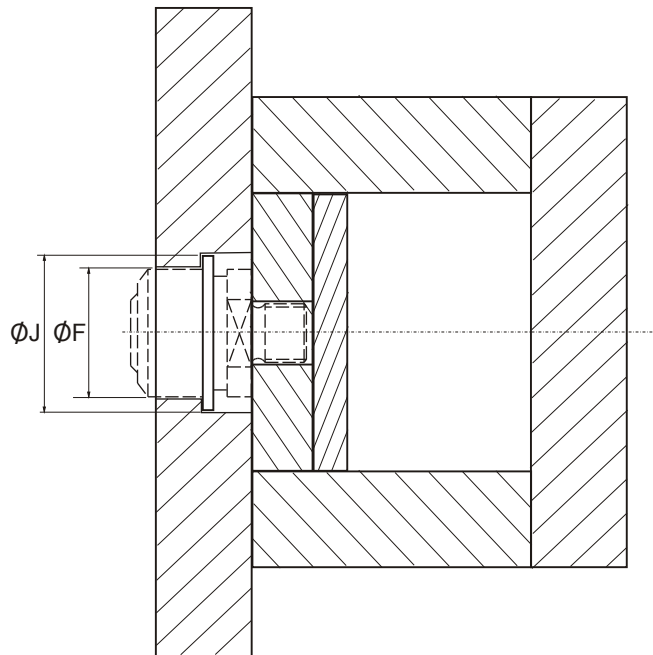
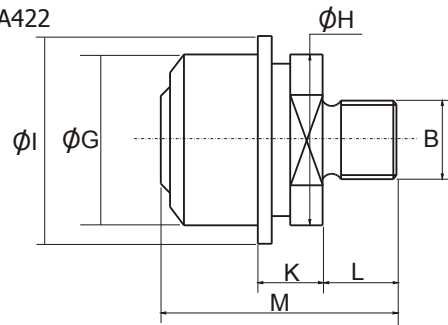


Tipo / Type	A	C	D	E
<b>QR301</b>	M10 M12 M14	22,8	20	45,5
<b>QR401</b>	M10 M12 M14	25,8	20	55
<b>QR411</b>	M16 M18 M20 M24 M27 M30	35	25	68
<b>QR421</b>	M24 M27 M30 M36	43	30	80

Dispositivo / Device		
Macho / Male	Hembra / Female	Carga (Kg) / Load (Kg)
<b>QR301</b>	<b>QR302</b>	<b>1500</b>
<b>QR401</b>	<b>QR402</b>	<b>2400</b>
<b>QR411</b>	<b>QR412</b>	<b>3200</b>
<b>QR421</b>	<b>QR422</b>	<b>18000</b>



Hembra / Female  
 Tipo / Type  
 RA302;RA402  
 RA412;RA422



Tipo / Type	B	F	G	H	I	J	K	L	M
<b>QR302</b>	M16	34	32	32	39	43	9	15	42,5
<b>QR402</b>	M16	40	38	38	48	53	13	15	52
<b>QR412</b>	M16 M18 M20 M24 M27 M30	58	56	52	65	70	17	18	68
<b>QR422</b>	M24 M27 M30 M36	66	64	60	74	79	22	23	84

**FORMA DE PEDIDO / ORDER FORM : QR Tipo / Type / A - B**

**SLIDE RETAINER “ RTR “**

**APLICACION / APPLICATION**

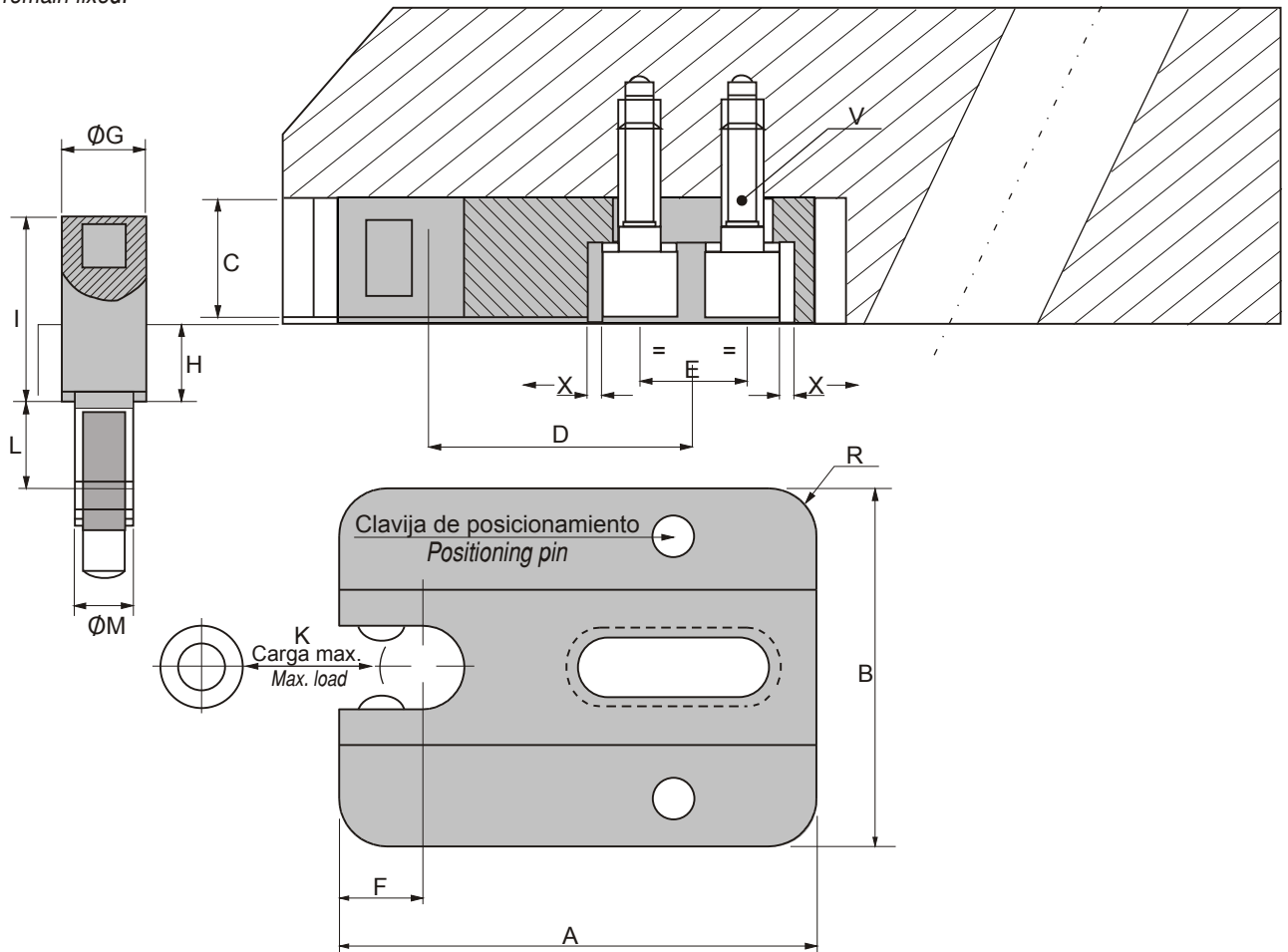
**Posicionamiento regulable / Adjustable positioning**

① Posicionando los tornillos con la distancia entre centros determinada por “E/1”, será posible desplazar el retenedor la distancia determinada en “X”.  
*Placing the screws in the distance “E/1” will be possible to displace the retainer the distance “X”.*

② En este caso se aconseja montar, después de fijar la posición, como mínimo un pasador de posicionamiento que permita mantener la posición en caso de desmontaje.  
*In this situation is better to insert, after fixing position, at least one positioning dowel pin that allows to hold position in case of dismounting.*

**Fija / Fixed position**

Posicionando los tornillos con la distancia entre centros determinada por “E/2” el retenedor permanecerá fijo.  
*Placing the screws in the distance “E/2” the retainer will remain fixed.*



COD.	A	B	C	D	E/1	E/2	F	G	H	I	L	M	V	X	R	K
RCR-10	38	24	10	18,5	10	12	7,5	6	6	15	6	M5	M5x15	1	4	Kg10
RCR-20	50	36	12	25,5	12	15	9	8	8	19	8	M6	M6x15	1,5	6	Kg20
RCR-40	64	46	16	33	15	19	12	12	8	23	10	M10	M8x20	2	8	Kg40

FORMA DE PEDIDO / ORDER FORM : COD.

**Planchas BLACKTHERM  
(auto-extinguible)**

El BLACKTHERM es un aislante estratificado en forma de placas a base de tejido de vidrio y resinas especiales.

La presentación en el suministro de las placas del BLACKTHERM es la siguiente:

- \* Formatos según demanda del cliente
- \* Espesores: 1 a 50 mm.
- \* Color natural.
- \* Superficies rectificadas.
- \* Suministro de mecanización bajo plano.

**PROPIEDADES**

- \* Excelente comportamiento en compresión a temperaturas de 210° - 220°C y 300°C en punta.
- \* Resistencia a la llama VO.
- \* Buenas propiedades mecánicas en frío y caliente.

