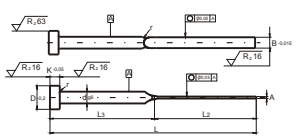
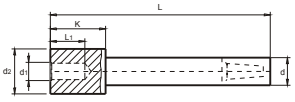
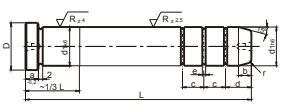
ELDRACHER®

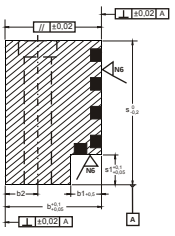
SPECIAL DRAWINGS

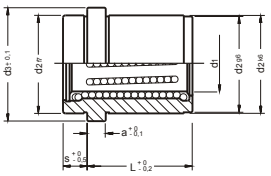
10



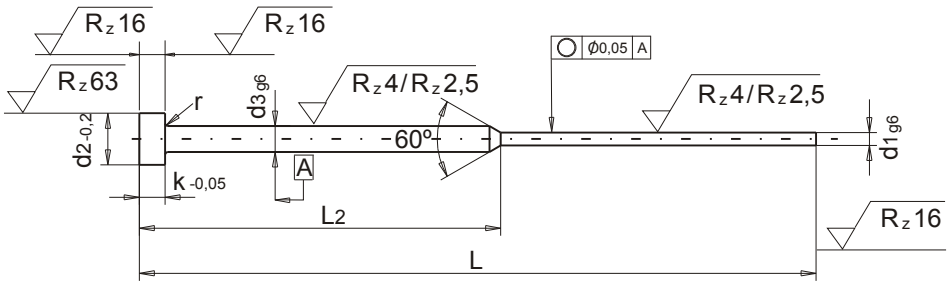








EXPULSOR NITRURADO TIPO " C" ESPECIAL DIN 1530-ISO 8694
STEPPED NITRIDED EJECTOR PIN DIN 1530-ISO 8694 TYPE "C"



EJECUCION ***VERSION*** **:** Cabeza estampada en caliente y rectificada. Caña (d1) templada y rectificada.
Cylindrical head hot folded. Shaft fine ground finished and nitrided (g6)

MATERIAL: Nº 1.2344. Designación DIN X40CrMoV51.
Nº 1.2344. DIN X40CrMoV51.

TRATAMIENTO ***TREATMENT*** : Nitruración por el procedimiento TENIFER.
Dip Nitrided.

DUREZA CAÑA ***SHAFT HARDNESS*****:** Superficie : 70 HRc. *Surface : 70 HRc.*
Núcleo : 40-45 HRc. *Core: 40 - 45 HRc.*

DUREZA CABEZA ***HEAD HARDNESS*** **:** 45±5 HRc.

RESISTENCIA DEL NUCLEO A LA TRACCION : 150 Kp/mm2.
CORE RIGIDITY:

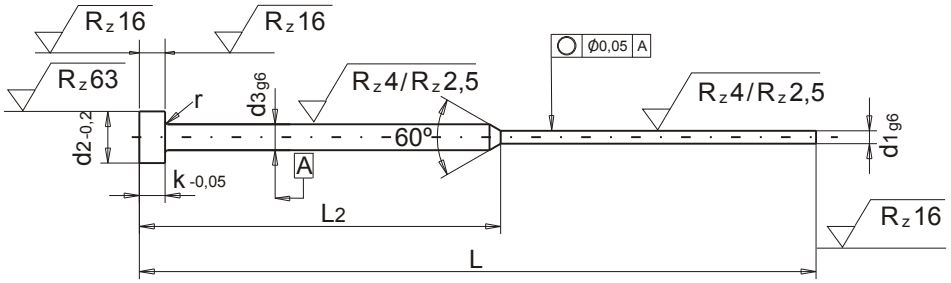
TEMPERATURA DE TRABAJO ***TEMPER RESISTANCE*** **:** Hasta 650º C. *At least 650º C.*

d1	d3	d2	K	r	L2	L

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

EXPULSOR TEMPLADO TIPO " CH" ESPECIAL DIN 1530-ISO 8694

STEPPED THROUG HARDENED EJECTOR PIN DIN 1530-ISO 8694 TYPE "CH"



EJECUCION / *VERSION* : Diametro d1 : templado y rectificado.
d1 : Hardened through. Shaft fine ground finished. (g6)
Cabeza : recalcada en caliente. *Head: Annealed.*

MATERIAL / *MATERIAL* : Nº 1.2510 (F 522)

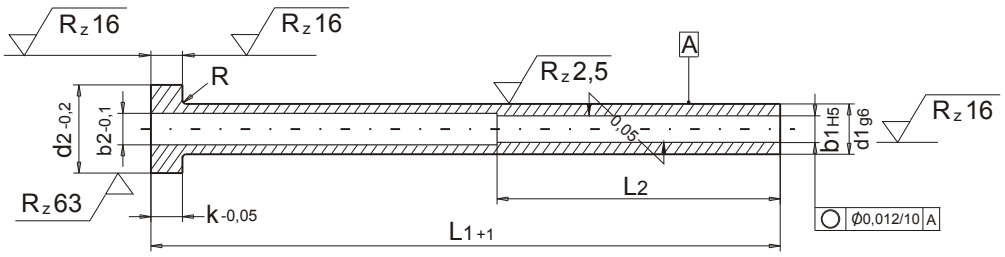
DUREZAS / *HARDNESS* : Caña (d1) *Shaft (d1)* : 60±2 HRc.
Cabeza *Head* : 45±5 Hrc.

TEMPERATURA DE TRABAJO:
***TEMPER RESISTANCE*:** Hasta 220º C. / *At least 220º C.*

d1	d3	d2	K	r	L2	L

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

EXPULSOR TUBULAR TEMPLADO TIPO " ET " ESPECIAL
SPECIAL HARDENED EJECTOR SLEEVE TYPE "ET"



EJECUCION / *VERSION* : Diámetros d1,d2,b1: templados y rectificados.
Diameters d1,d2,b1:hardened and fine ground finished.
Cabeza: recalcada en caliente. *Head hot folded.*

MATERIAL / *MATERIAL* : Nº 1.2510 (F 522).

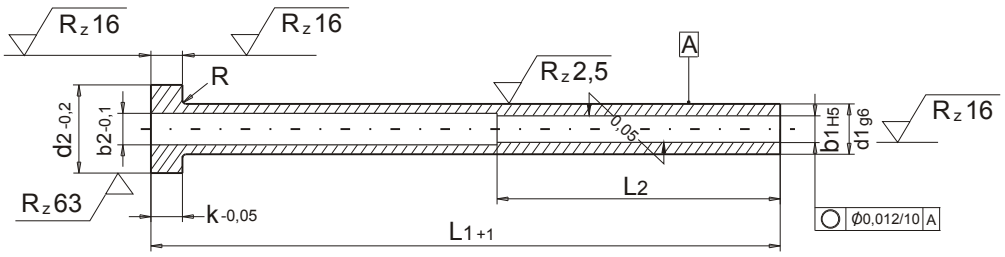
DUREZAS / *HARDNESS*: Caña (d1) : *Shaft (d1):* 60±2 HRc.
Cabeza : *Head :* 45±5 HRc.

TEMPERATURA DE TRABAJO: Hasta 220º C.
TEMPER RESISTANCE : *At least 220º C.*

b1	d1	b2	d2	k	L2	R	L1

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

EXPULSOR TUBULAR NITRURADO TIPO " ETN " ESPECIAL
SPECIAL NITRIDED EJECTOR SLEEVE TYPE "ETN"

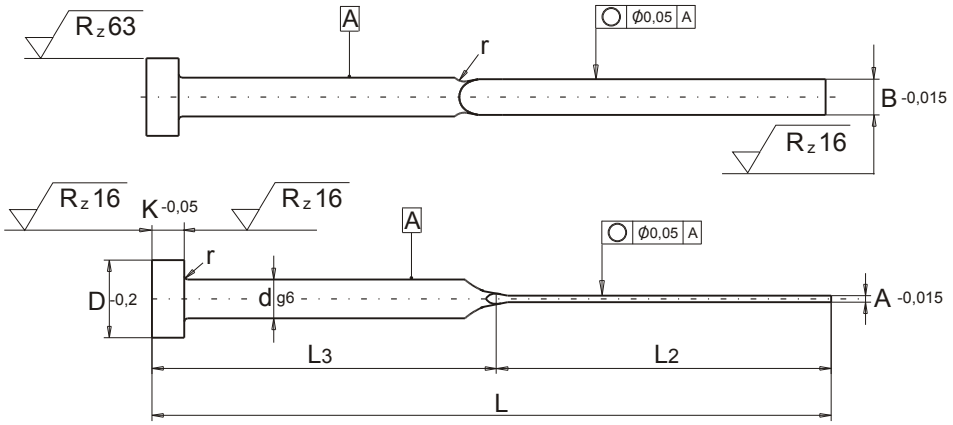


EJECUCION *VERSION* :	Cabeza estampada en caliente. Caña (d1) templada y rectificada. *Cylindrical head hot folded. Shaft hardened and fine ground finished.*
MATERIAL:	Nº 1.2344. DIN X40CrMoV51. *Nº 1.2344. DIN X40CrMoV51.*
TRATAMIENTO *TREATMENT* :	Nitruración por el procedimiento TENIFER. *Dip Nitrided.*
DUREZA CAÑA *SHAFT HARDNESS*:	Superficie / *Surface :* 70 Hrc.(950 Kg/mm2 - 0,3 Kp). Núcleo / *Core:* 40-45 Hrc. (400-450Kg/mm2).
DUREZA CABEZA *HEAD HARDNESS* :	50 HRc.
RESISTENCIA DEL NUCLEO A LA TRACCION : ***CORE RIGIDITY:***	150 Kp/mm2.
TEMPERATURA DE TRABAJO ***TEMPER RESISTANCE* :**	Hasta 650º C. *At least 650º C.*

b1	d1	b2	d2	k	L2	R	L1

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

EXPULSOR LAMINAR TEMPLADO TIPO " LA " ESPECIAL
SPECIAL FLAT EJECTOR PIN HARDENED TYPE " LA "



EJECUCION / *VERSION* : Diámetro y lámina : templados y rectificados.
Diameter and flat: Hardened through and fine ground finished.
Cabeza : recalcada en caliente. *Cylindrical Head: Hot folded.*

MATERIAL / *MATERIAL* : Nº 1.2510 (F 522)

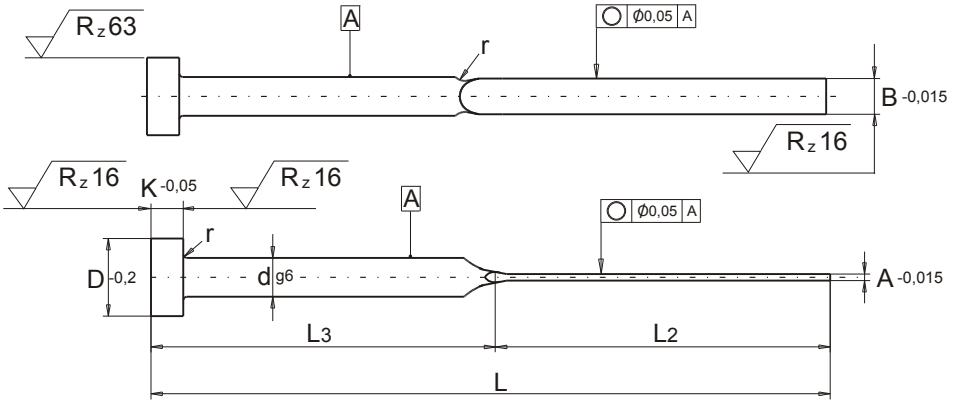
DUREZAS / *HARDNESS* : Diámetro y lámina / *Diameter and flat* : 60±2 Hrc.
Cabeza *Head* : 45±5 HRc.

TEMPERATURA DE TRABAJO
TEMPER RESISTANCE Hasta 220º C. / *At least 220º C.*

A	B	d	L2	L3	L

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

EXPULSOR LAMINAR NITRURADO TIPO " LAN " ESPECIAL
SPECIAL FLAT EJECTOR PIN NITRIDED TYPE "LAN"



EJECUCION / *VERSION* : Cabeza estampada en caliente y rectificada.
Cylindrical head folded and fine ground finished
Caña y lámina templada y rectificada.
Shaft and flat hardened and fine ground finished.

MATERIAL / *MATERIAL* : Nº 1.2344 DIN X40CrMoV51.

DUREZA CABEZA / *HEAD HARDNESS*: 45±5HRc.

RESISTENCIA DEL
NUCLEO A LA TRACCION / *CORE RIGIDITY*: 150 Kp/mm2.

TEMPERATURA DE TRABAJO / *TEMPER RESISTANCE* : Hasta 650º C. / *At least 650º C.*

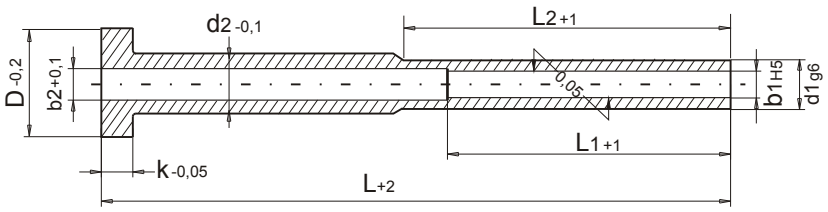
DUREZA CAÑA / *SHAFT HARDNESS*: Superficie / *Surface* : 70 HRc
Núcleo / *Core* : 40-45 HRc

TRATAMIENTO / *TREATMENT* : Nitruración por el procedimiento TENIFER / *Dip Nitrided*

A	B	d	L2	L3	L

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

EXPULSOR TUBULAR TEMPLADO TIPO “ETC” ESPECIAL REFORZADO
SPECIAL STEPPED EJECTOR SLEEVE TYPE “ETC” HARDENED

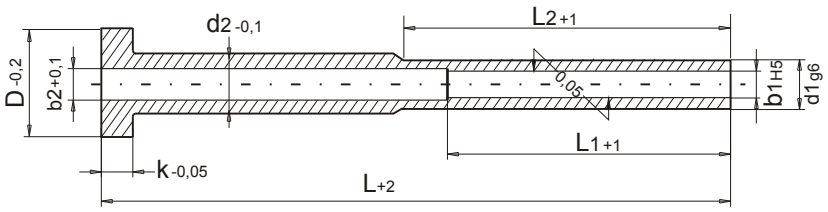


EJECUCION / *VERSION*: Templado / *Hardened* : Material 1.2510 .
CARACTERISTICAS: Identica a la referencia 108.
CHARACTERISTICS: *Same as reference 108.*

d1 (g6)	**d2** (-0,1)	**b1** (H5)	**b2** (+0,1)	**D** (-0,2)	**K** (-0,05)	**l1** (+1)	**l2** (+1)	**L** (+2)

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

EXPULSOR TUBULAR NITRURADO TIPO “ETC” ESPECIAL REFORZADO
SPECIAL STEPPED EJECTOR SLEEVE TYPE “ETC” NITRIDED



EJECUCION / *VERSION*: Nitrurado / Nitrid*ed* : Material 1.2344

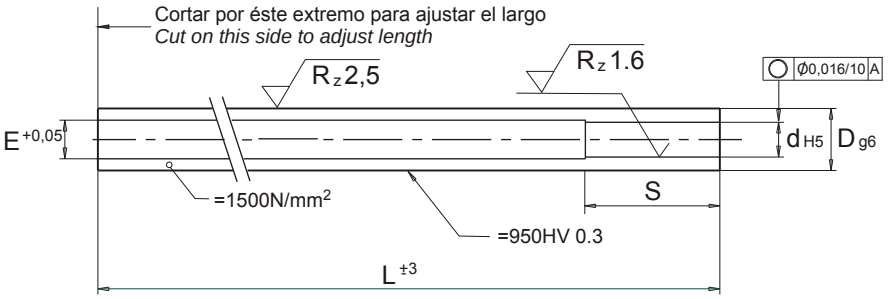
CARACTERISTICAS: Identica a la referencia 109.

CHARACTERISTICS: *Same as reference 109.*

d1 (g6)	**d2** (-0,1)	**b1** (H5)	**b2** (+0,1)	**D** (-0,2)	**K** (-0,05)	**l1** (+1)	**l2** (+1)	**L** (+2)

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

EXPULSOR TUBULAR NITRURADO TIPO “ETSC” SIN CABEZA ESPECIAL
SPECIAL HEADLESS EJECTOR SLEEVE NITRIDED TYPE “ETSC”



EJECUCION *VERSION* : Templado y rectificado. *Hardened and fine ground finished.*

MATERIAL: Nº 1.2344. DIN X40CrMoV51. *Nº 1.2344. DIN X40CrMoV51.*

TRATAMIENTO *TREATMENT* : Nitruración por el procedimiento TENIFER. *Dip Nitrided.*

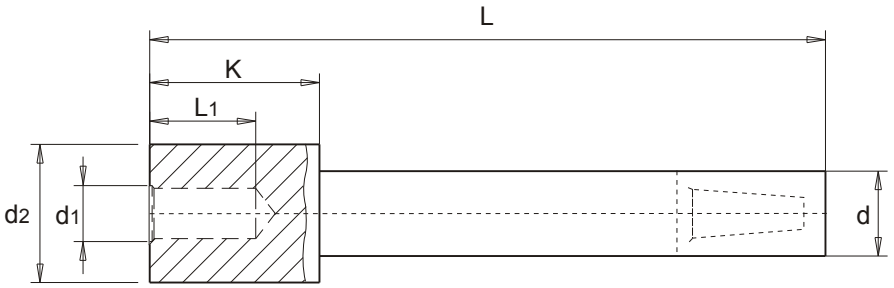
DUREZA CAÑA *SHAFT HARDNESS*: Superficie : 70 Hrc. *Surface : 70 Hrc.* Núcleo : 40-45 HRc. *Core: 40 - 45 HRc.*

TEMPERATURA DE TRABAJO *TEMPER RESISTANCE* : Hasta 650º C. *At least 650º C.*

d	D	E	S	L

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

NOYO ESPECIAL
SPECIAL CORE PIN

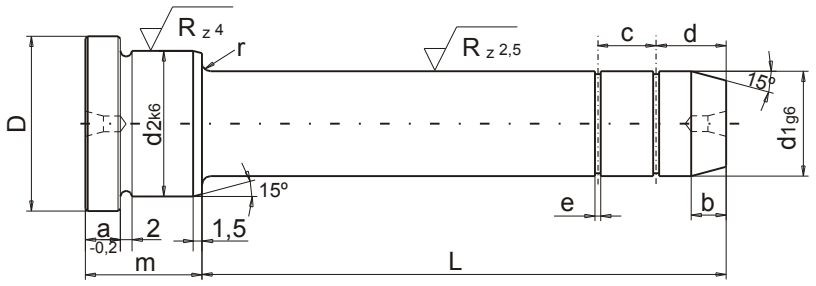


MATERIAL : 1.2344
DUREZA : 46 - 48 HRc.
***HARDNESS*:** 46 - 48 Hrc.

d	d1	D2	L1	K	L

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

GUIA ESPECIAL DOBLE DIAMETRO
SPECIAL SHOULDER LEADER PIN

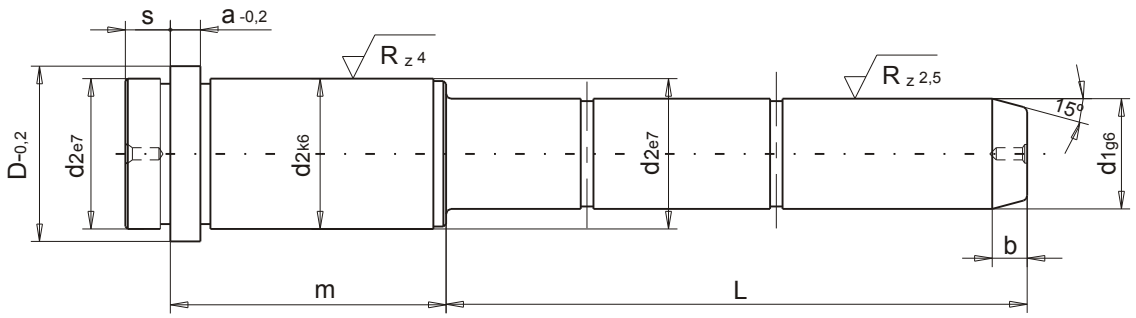


MATERIAL : Acero al Cromo Molibdeno. 1.7264. / *Steel 1.7264.*
TRATAMIENTO : Cementada (profund. 0,8 mm.).
TREATMENT : *Case hardened (depth 0,8 mm).*
DUREZA *HARDNESS*: 60 - 62 HRc.

d1	d2	D	a	m	L

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

GUIA ESPECIAL CON COLA
SPECIAL SHOULDER LEADER PIN

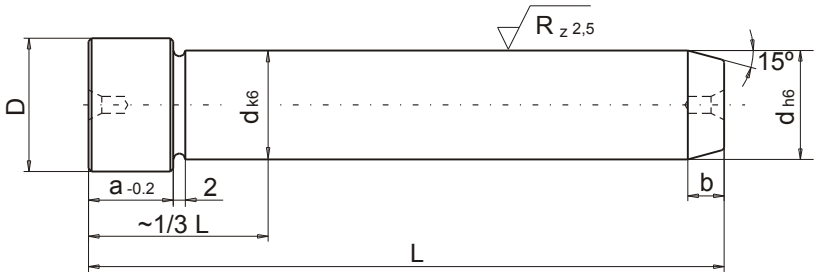


MATERIAL : Acero al Cromo 1.7264. / *Steel 1.7264.*
TRATAMIENTO : Cementada (profund. 0,8 mm.).
TREATMENT : *Case hardened (depth 0,8 mm).*
DUREZA *HARDNESS*: 60 - 62 HRc.

d1	d2	D	a	s	m	L

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

GUIA ESPECIAL TIPO "GB - 100" (G2)
SPECIAL ANGLE PIN "GB - 100" (G2)

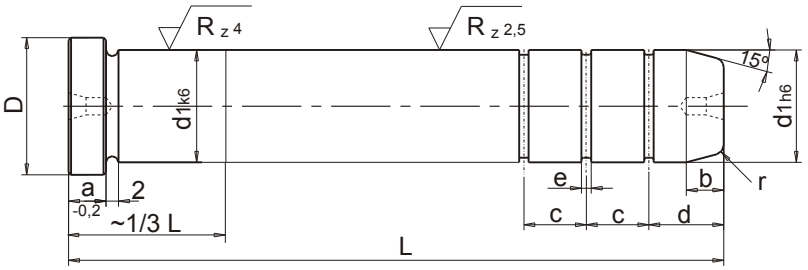


MATERIAL : Acero 1.7264. / *Steel 1.7264.*
TRATAMIENTO : Cementada (profund. 0,8 mm.).
TREATMENT : *Case hardened (depth 0,8 mm).*
DUREZA *HARDNESS*: 60 - 62 HRc.

d	D	a	L

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

GUIA ESPECIAL TIPO “GB-110” (G)
SPECIAL LEADER PIN “GB-110” (G)

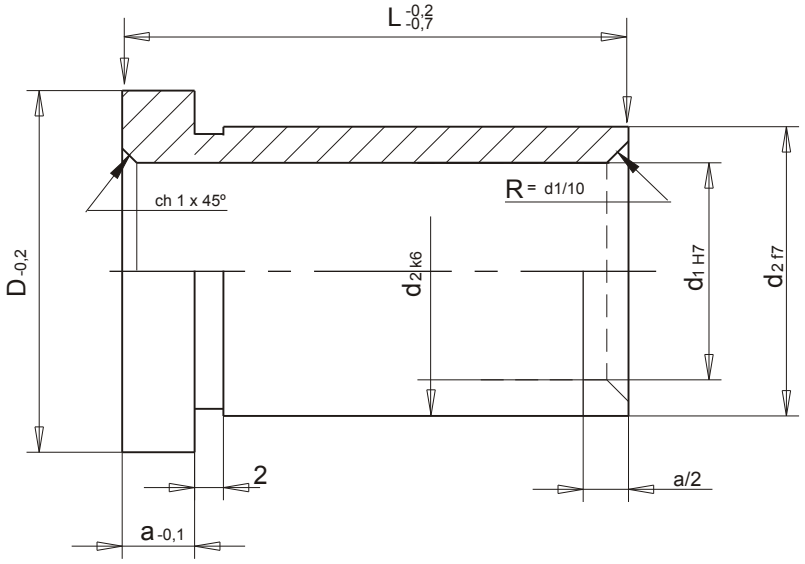


MATERIAL : Acero 1.7264. / *Steel 1.7264.*
TRATAMIENTO : Cementada (profund. 0,8 mm.).
TREATMENT : *Case hardened (depth 0,8 mm).*
DUREZA *HARDNESS*: 60 - 62 HRc.

d1	D	a	c	L

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

CASQUILLO GUIA ESPECIAL CON VALONA
SPECIAL HEADED LEADER PIN BUSHING

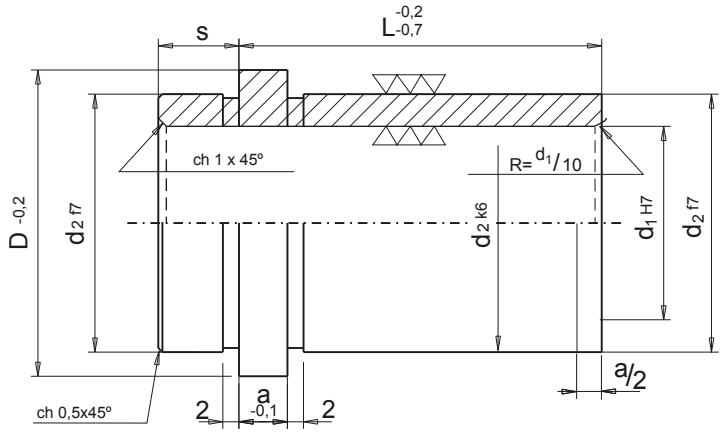


MATERIAL : Acero 1.7264. / *Steel 1.7264.*
DUREZA *HARDNESS*: 60 - 62 HRc.

d1	d2	D	a	L

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

CASQUILLO GUIA ESPECIAL CON VALONA INTERMEDIA
SPECIAL TAILED LEADER PIN BUSHING

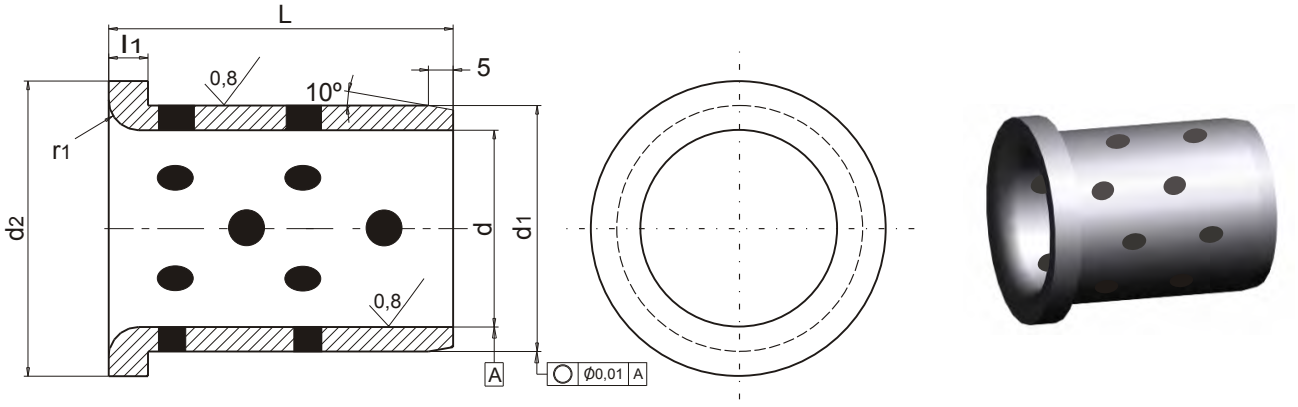


MATERIAL : Acero 1.7264. / *Steel 1.7264.*
DUREZA *HARDNESS*: 60 - 62 HRc.

d1	d2	D	a	S	L

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

CASQUILLO AUTOLUBRICADO ESPECIAL CON CABEZA
SPECIAL HEADED OILLESS BUSH

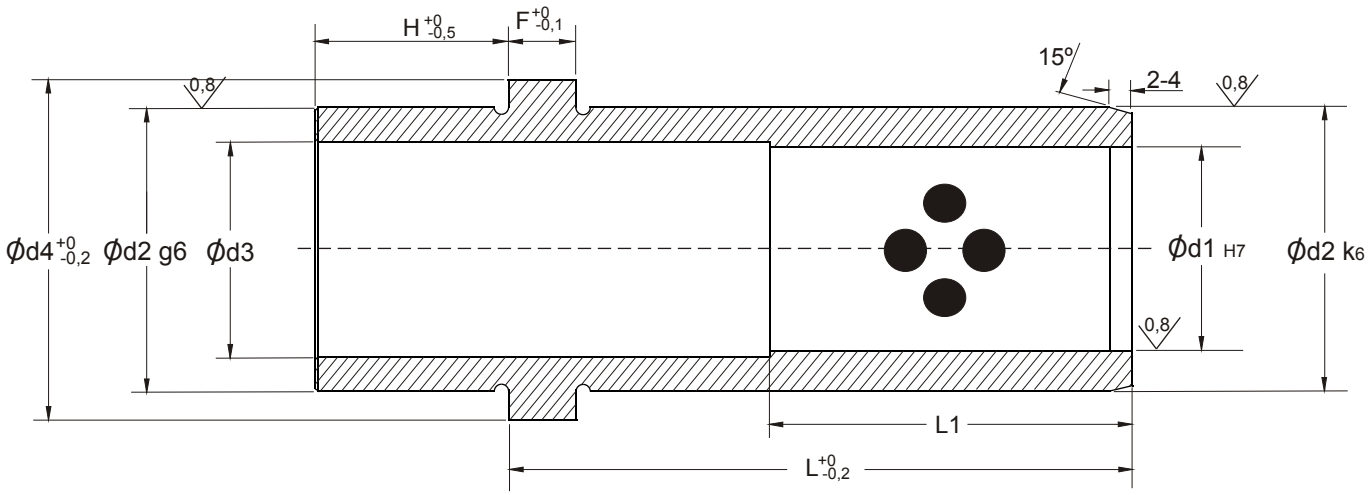


MATERIAL : Bronce al aluminio con insertos de lubricante solido grafito.
Strong cast bronze bored metal with special solid lubricants embeded (graphite).

d	d1	d2	L	l1

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

CASQUILLO AUTOLUBRICADO ESPECIAL CON VALONA INTERMEDIA
SPECIAL TAILED OILLESS BUSH

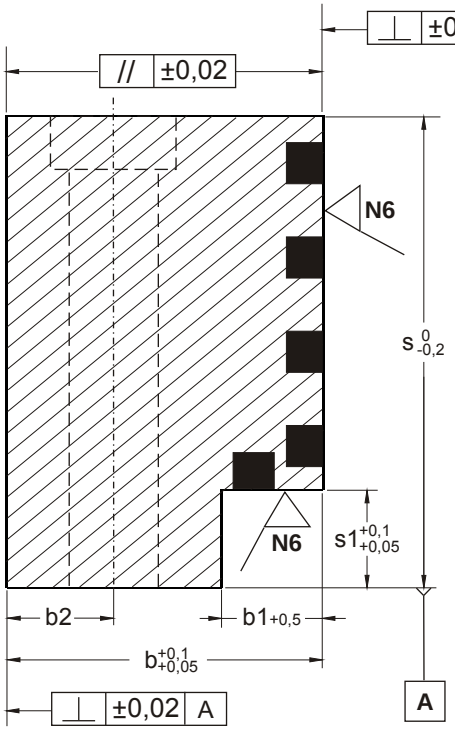


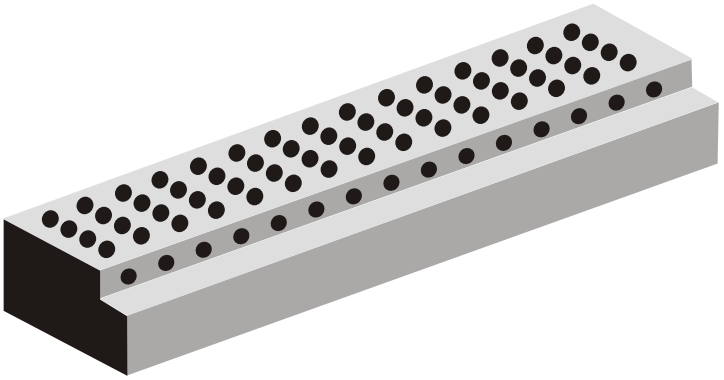
MATERIAL : Bronce al aluminio con insertos de lubricante sólido (grafito).
Strong cast bronze bored metal with special solid lubricants embeded (graphite).

d1	d2	d3	d4	F	H	L1	L

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

ESCUADRA BRONCE CON GRAFITO ESPECIAL " ESBG "
SPECIAL L-SHAPE OILLESS PLATE " ESBG "



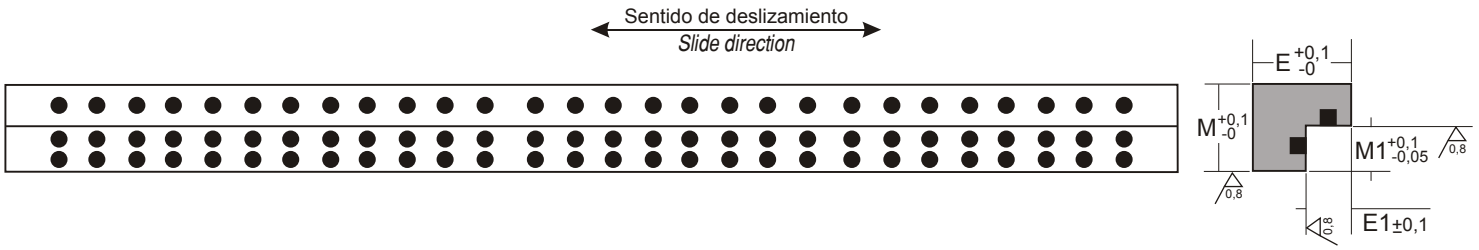


MATERIAL : Bronce al aluminio con insertos de lubricante Sólido grafito.
Strong cast bronze bored metal with special solid lubricants embeded (graphite).

b	s	L	b1	s1

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

ESCUADRA BRONCE GRAFITO ESPECIAL " ESL "
SPECIAL L-SHAPE OILLESS PLATE " ESL "

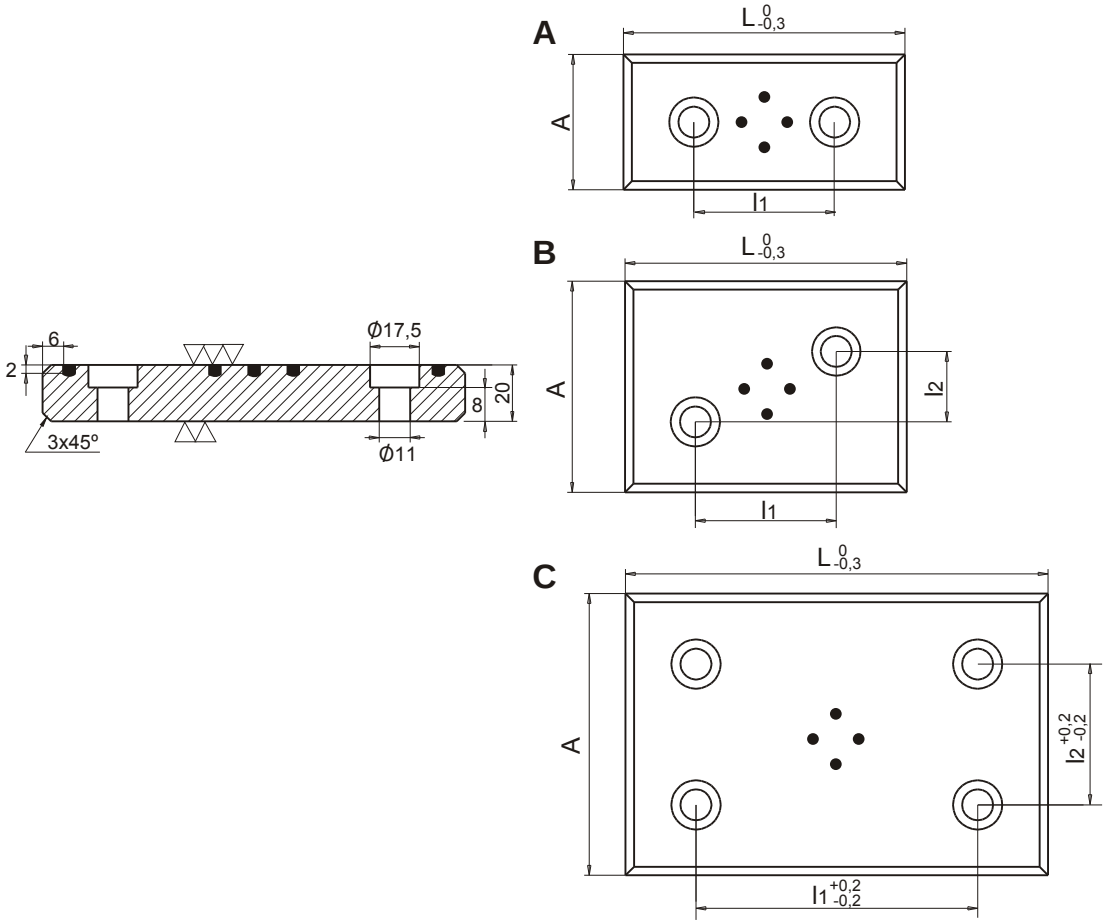


MATERIAL : Bronce al aluminio con insertos de lubricante sólido grafito.
Strong cast bronze bored metal with special solid lubricants embeded (graphite).

M	E	M1	E1	L

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

PLACA BRONCE CON GRAFITO ESPECIAL
SPECIAL OILLESS WEAR PLATE

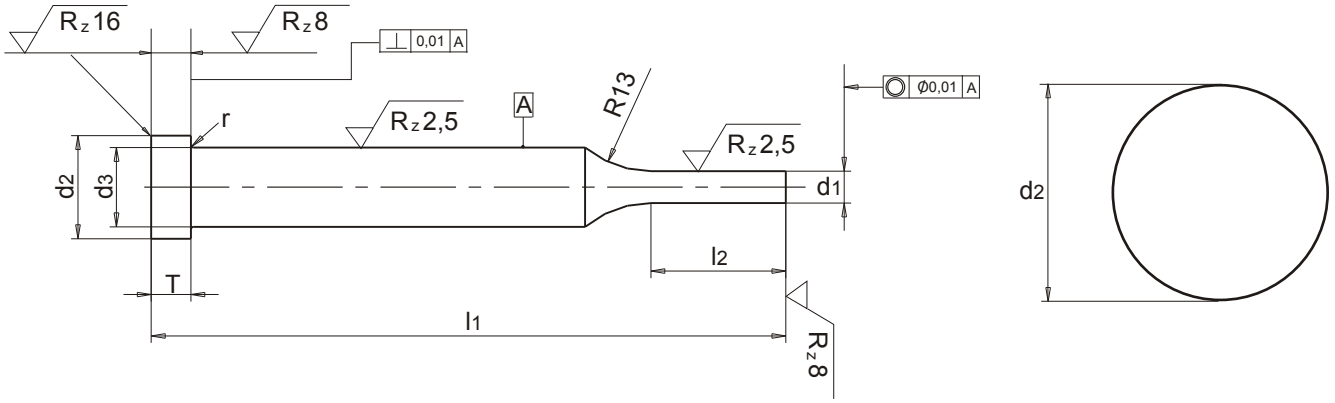


MATERIAL : Bronce al aluminio con insertos de lubricante sólido grafito.
Strong cast bronze bored metal with special solid lubricants embeded (graphite).

A	L	l1	l2	Forma *Type*

Cantidad / *Quantity:*	
Molde Nº / *Mould Nº:*	
Plano Nº / *Draw Nº:*	
Pedido Nº / *Order Nº:*	

PUNZON CABEZA CILINDRICA MECHADO FORMA “B” ISO 8020-8021
STEPPED PUNCH WITH CYLINDRICAL HEAD FORM “B” ISO 8020-8021



DUREZAS:
HARDNESS **:**

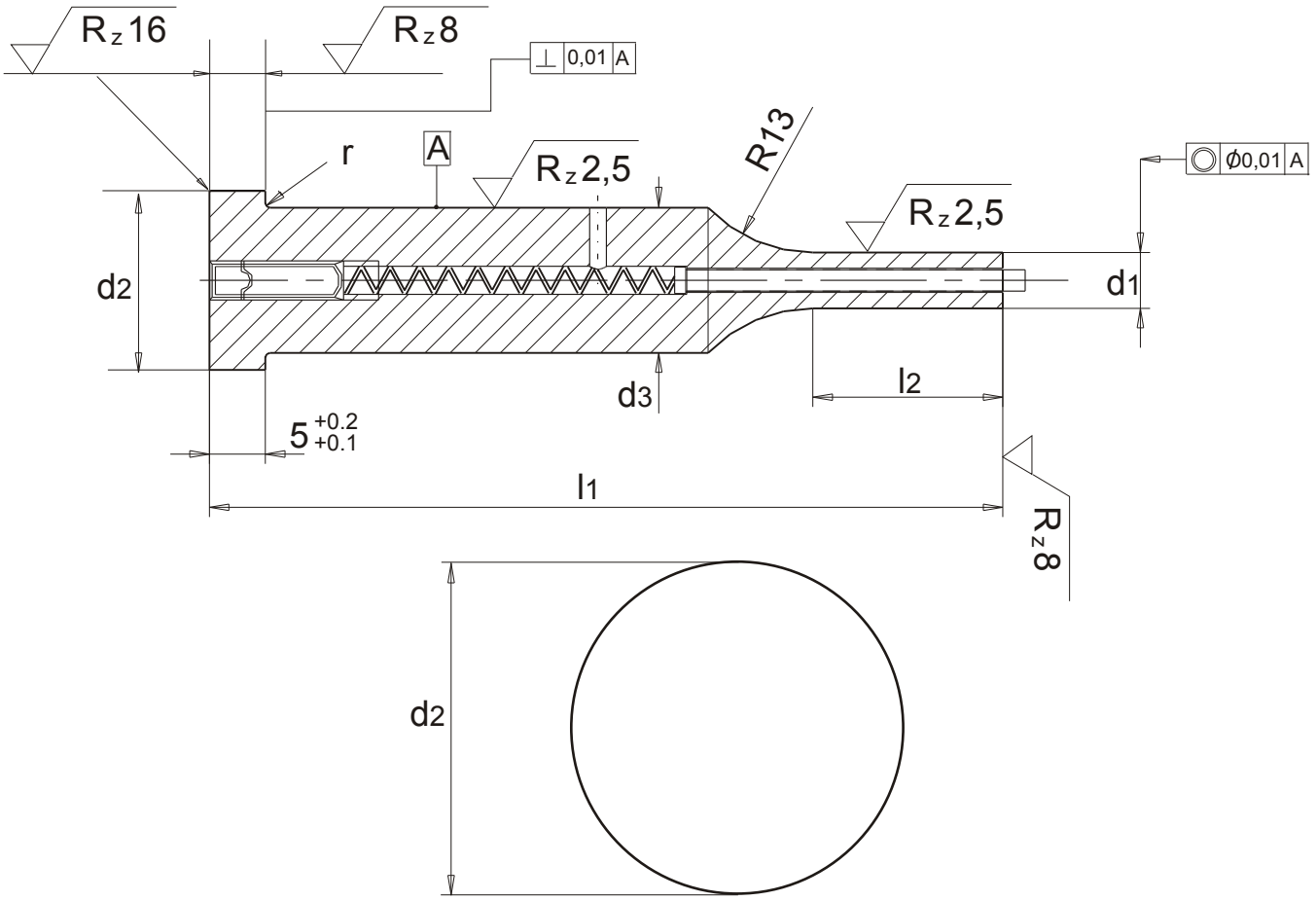
HWS: **Caña / *Shaft*** = HRC 62±2
Cabeza / *Head* = HRC 50±5

HSS: **Caña / *Shaft*** = HRC 64±2
Cabeza / *Head* = HRC 50±5

d1 (j6)	Incr. d1	d2 (+0-0.15)	d3 (m5)	T (+0.2+0.1)	r (+0.1-0)	l2 (+0.5-0)	l1 (+0.5+0.2)

PUNZON CABEZA CILINDRICA MECHADO FORMA “F” CON EXPULSOR INTERIOR, ISO 8020

STEPPED PUNCH WITH CYLINDRICAL HEAD TYPE “F” WITH SPRING LOADED EJECTOR PIN, ISO 8020



DUREZAS: / ***HARDNESS:***

Caña / *Shaft* = HRC 64±2

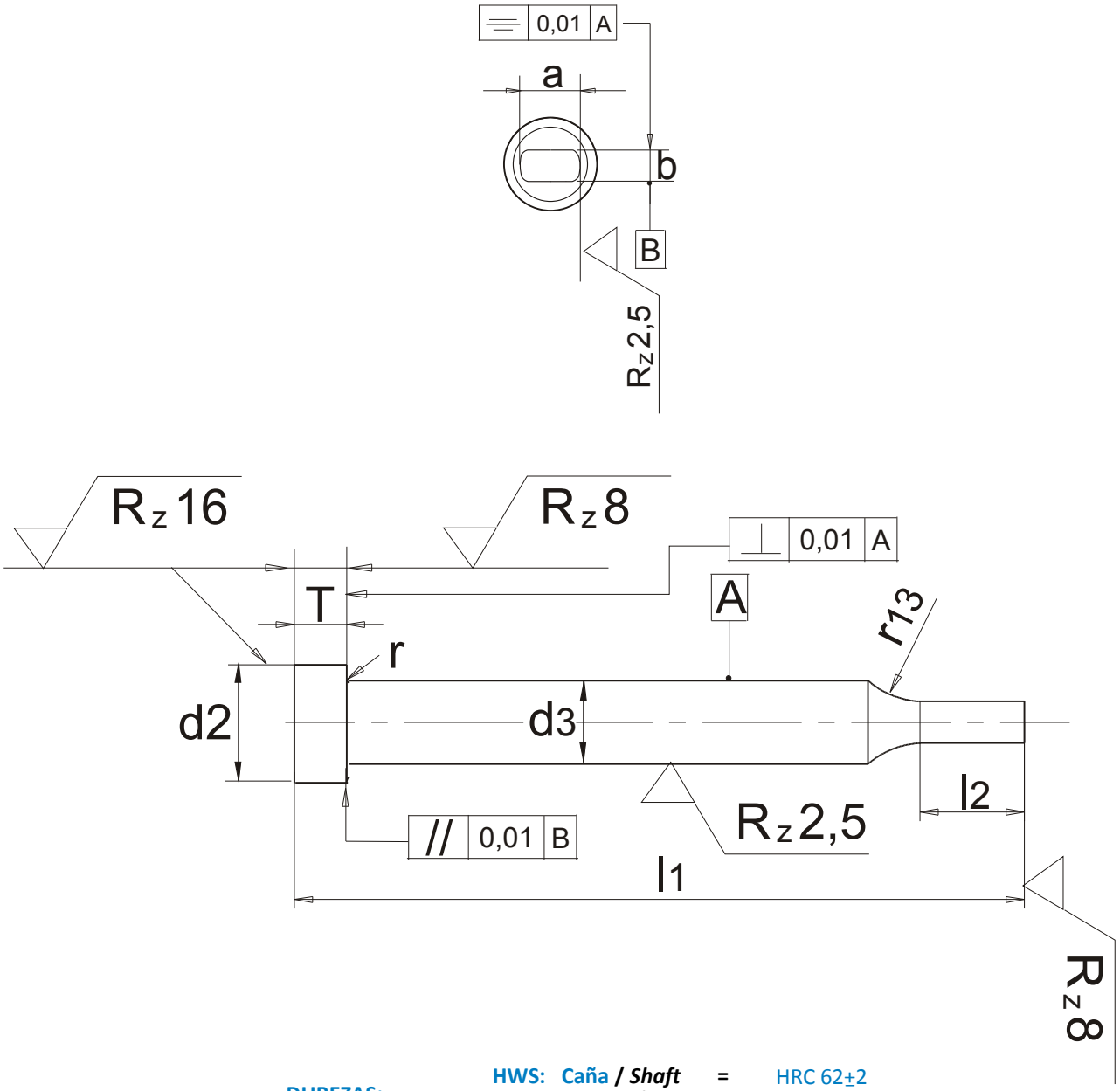
Cabeza / *Head* = HRC 50±5

d1 (j6)	Incrementos de d1 *d1 Increases*	d2 (+0-0,15)	d3 (m5)	r (+0,1-0)	l2 (+0,5-0)	l1 (+0,5+0,2)

PUNZON DE CORTE CABEZA CILINDRICA MECHADO FORMA “CAO” ISO 8020-8021

STEPPED PUNCH WITH CYLINDRICAL HEAD FORM “CAO” ISO 8020-8021

CAO



DUREZAS:
***HARDNESS*:**

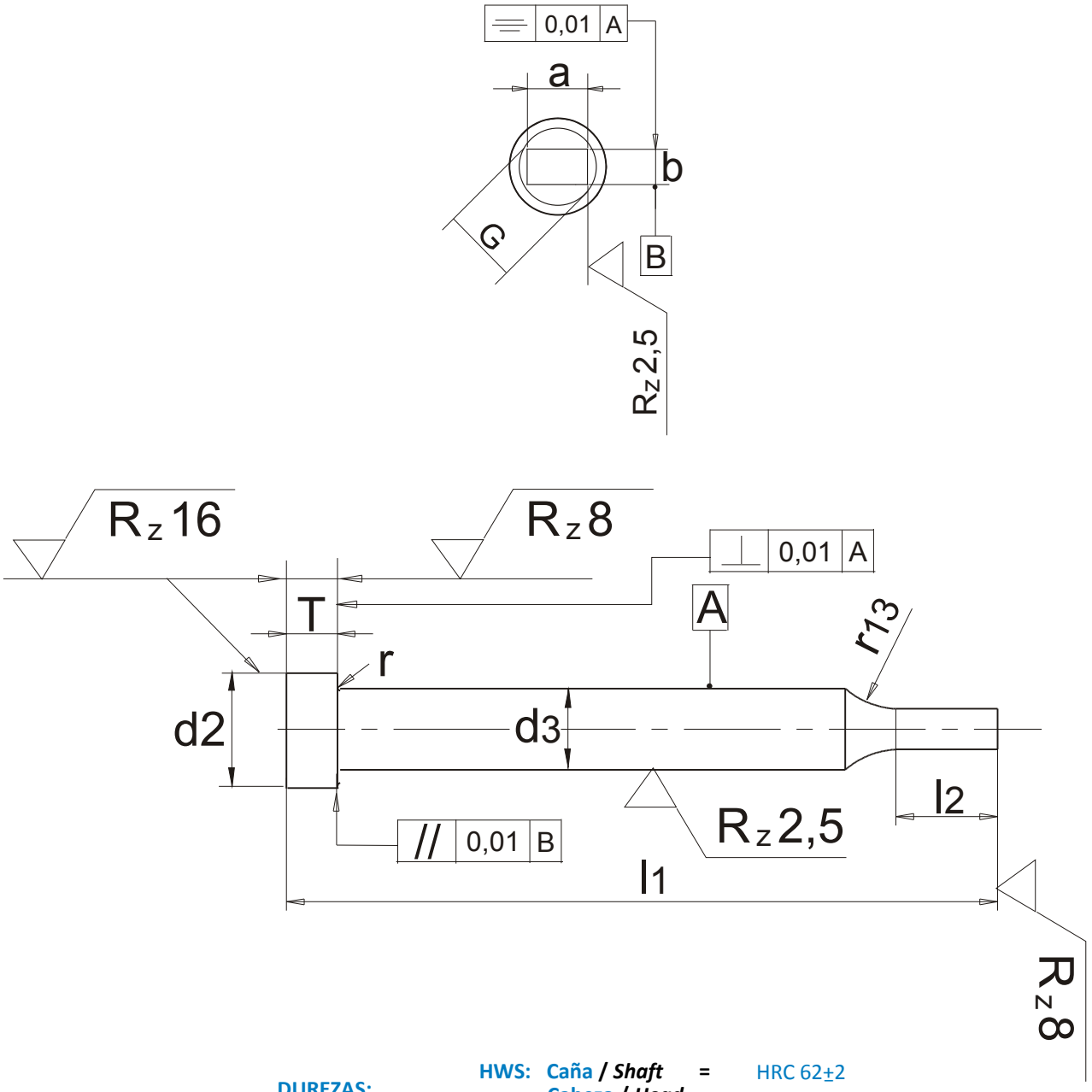
HWS:	**Caña / *Shaft***	=	HRC 62±2
	Cabeza / *Head*	=	HRC 50±5
HSS:	**Caña / *Shaft***	=	HRC 64±2
	Cabeza / *Head*	=	HRC 50±5

a (+-0.01) b (+-0.01)	d2 (+0-0.15)	d3 (m5)	T (+0.2+0.1)	r (+0,1-0)	l2 (+0.5-0)	l1 (+0.5+0.2)

PUNZON DE CORTE CABEZA CILINDRICA MECHADO FORMA “CAR” ISO 8020-8021

STEPPED PUNCH WITH CYLINDRICAL HEAD FORM “CAR” ISO 8020-8021

CAR



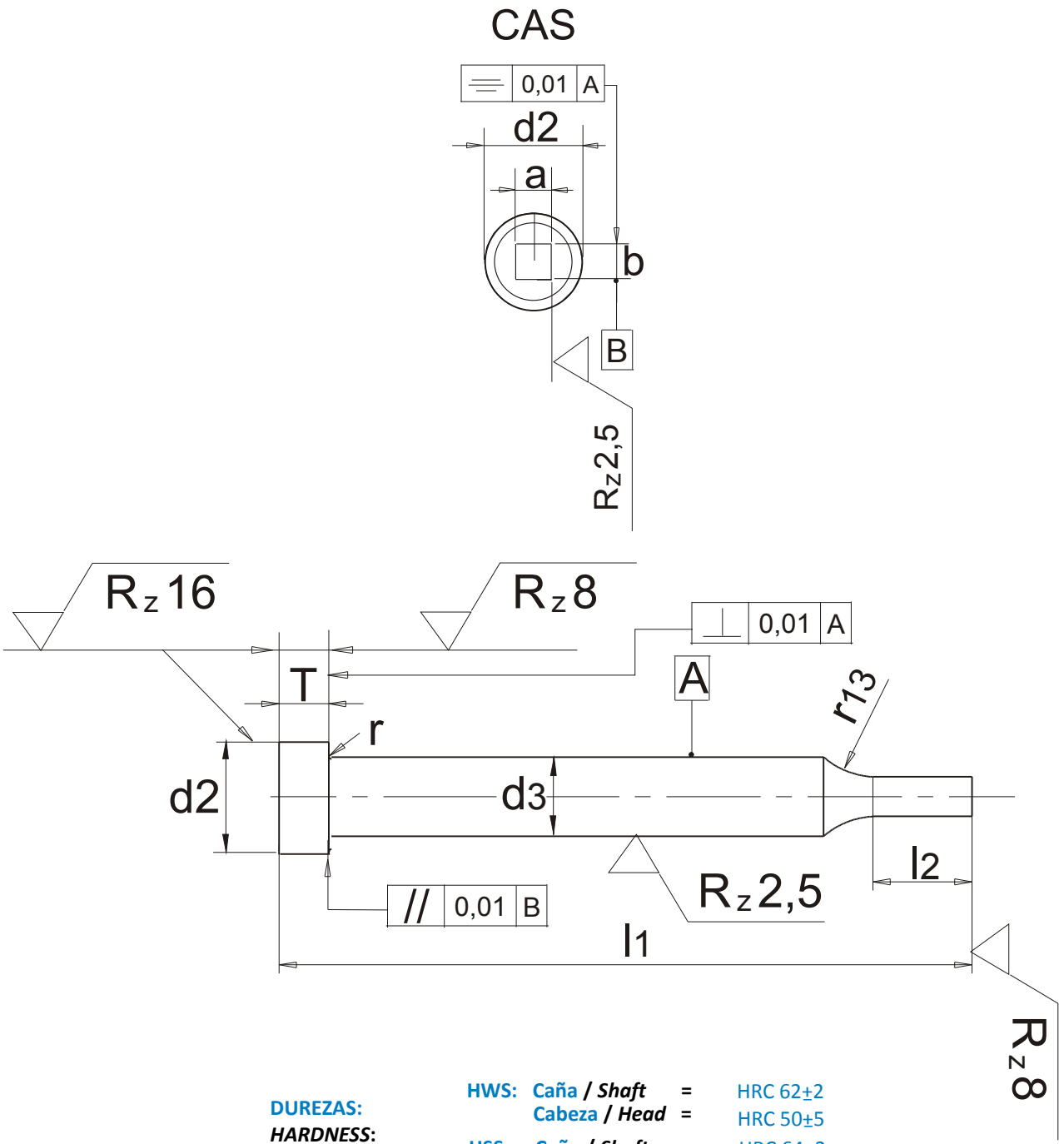
DUREZAS:
***HARDNESS*:**

HWS:	**Caña / *Shaft***	=	HRC 62±2
	Cabeza / *Head*	=	HRC 50±5
HSS:	**Caña / *Shaft***	=	HRC 64±2
	Cabeza / *Head*	=	HRC 50±5

a (+-0.01) b (+-0.01)	d2 (+0-0.15)	d3 (m5)	T (+0.2+0.1)	r (+0,1-0)	l2 (+0.5-0)	l1 (+0.5+0.2)

PUNZON DE CORTE CABEZA CILINDRICA MECHADO FORMA “CAS” ISO 8020-8021

STEPPED PUNCH WITH CYLINDRICAL HEAD FORM “CAS” ISO 8020-8021



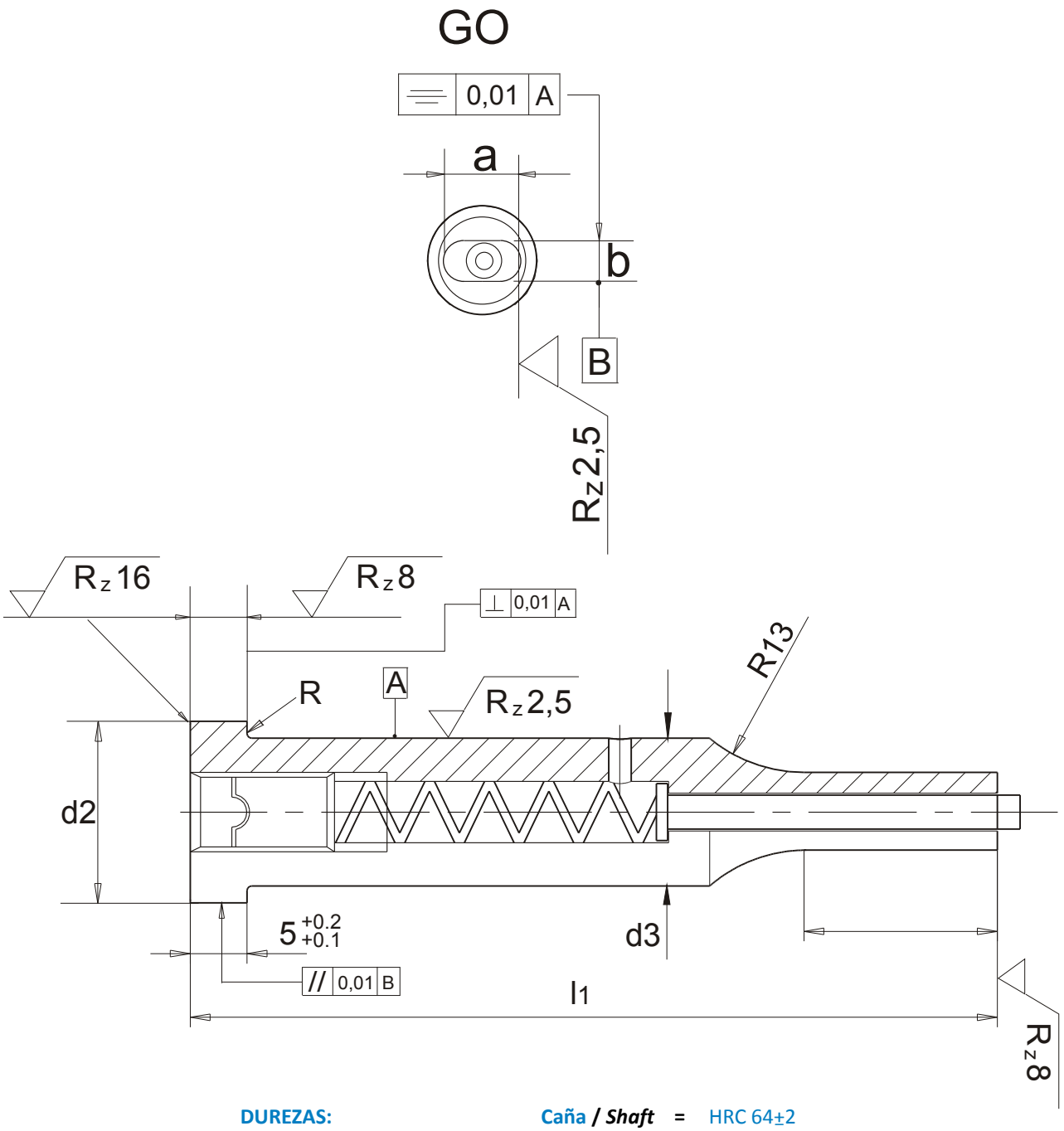
DUREZAS:
***HARDNESS*:**

HWS:	**Caña / *Shaft***	=	HRC 62±2
	Cabeza / *Head*	=	HRC 50±5
HSS:	**Caña / *Shaft***	=	HRC 64±2
	Cabeza / *Head*	=	HRC 50±5

a (+-0.01) b (+-0.01)	d2 (+0-0.15)	d3 (m5)	T (+0.2+0.1)	r (+0,1-0)	l2 (+0.5-0)	l1 (+0.5+0.2)

PUNZON CABEZA CILINDRICA MECHADO FORMA “GO” CON EXPULSOR INTERIOR, ISO 8020

STEPPED PUNCH WITH CYLINDRICAL HEAD TYPE “GO” WITH SPRING LOADED EJECTOR PIN, ISO 8020



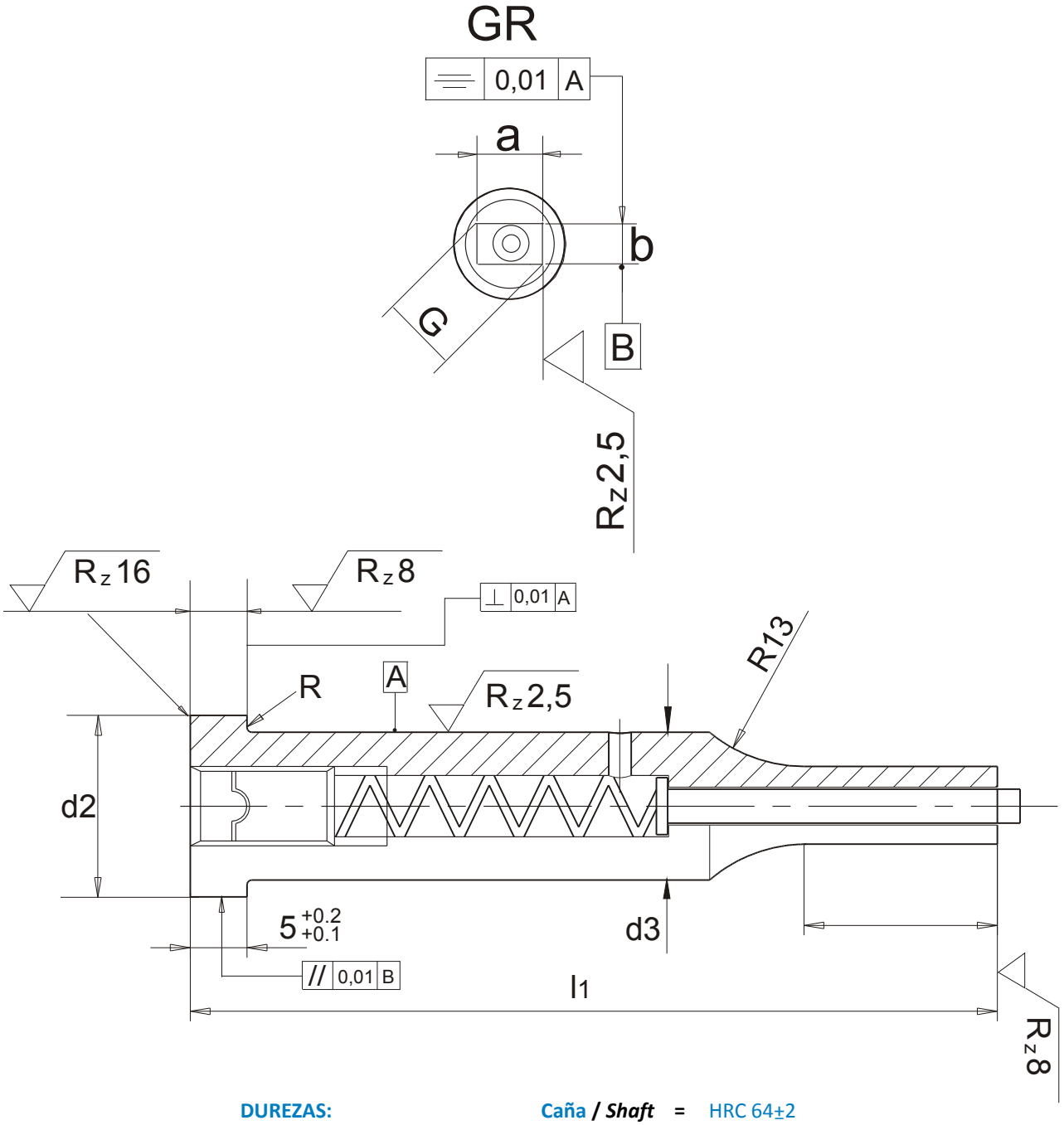
DUREZAS: / ***HARDNESS:***

Caña / *Shaft* = HRC 64±2
Cabeza / *Head* = HRC 50±5

a (+-0.01) b (+-0.01)	d2 (+0-0.15)	d3 (m5)	r (+0,1-0)	l2 (+0.5-0)	l1 (+0.5+0.2)

PUNZON CABEZA CILINDRICA MECHADO FORMA “GR” CON EXPULSOR INTERIOR, ISO 8020

STEPPED PUNCH WITH CYLINDRICAL HEAD TYPE “GR” WITH SPRING LOADED EJECTOR PIN, ISO 8020

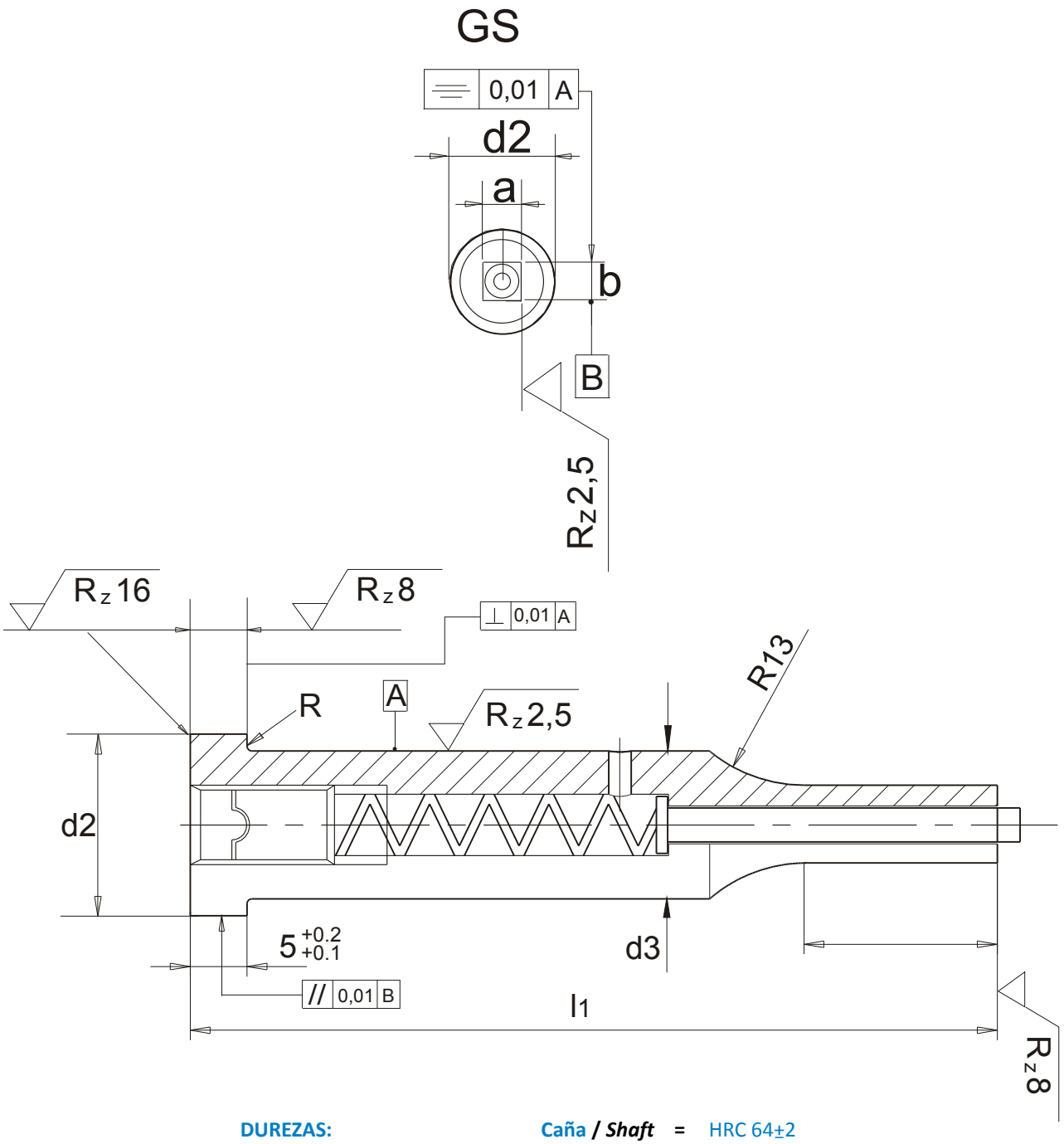


DUREZAS: **Caña / *Shaft* =** HRC 64±2
HARDNESS: **Cabeza / *Head* =** HRC 50±5

a (+-0.01) b (+-0.01)	d2 (+0-0.15)	d3 (m5)	r (+0,1-0)	l2 (+0.5-0)	l1 (+0.5+0.2)

PUNZON CABEZA CILINDRICA MECHADO FORMA “GS” CON EXPULSOR INTERIOR, ISO 8020

STEPPED PUNCH WITH CYLINDRICAL HEAD TYPE “GS” WITH SPRING LOADED EJECTOR PIN, ISO 8020



DUREZAS: **Caña / *Shaft* =** HRC 64±2
HARDNESS: **Cabeza / *Head* =** HRC 50±5

a (+-0.01) b (+-0.01)	d2 (+0-0.15)	d3 (m5)	r (+0,1-0)	l2 (+0.5-0)	l1 (+0.5+0.2)