

01

EXPULSION Y
DESMOLDEO

*EJECTOR &
CORE PINS,
SPRINGS*

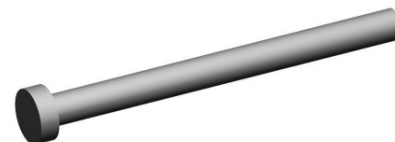
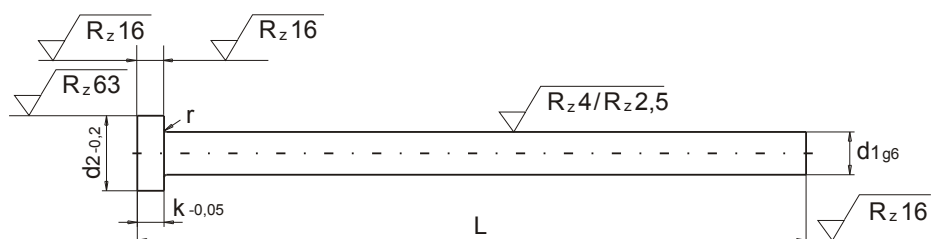


	Página
123 BARRA ADIPRENE "BAP"	I-47
101 EXPULSOR DIN 1530 FORMA "A" Nitruado E1740 Z412	I-01-02
115 EXPULSOR DIN 1530 FORMA "A COBRE"	I-14
102 EXPULSOR DIN 1530 FORMA "AH" Templado E1710 Z40	I-08-09-10
114 EXPULSOR DIN 1530 FORMA "AHSS" A. Rápido E17103	I-13
113 EXPULSOR DIN 1530 FORMA "AP" Nitruado Brillante E1741 Z41	I-03-04
133 EXPULSOR NITRURADO BRILLANTE TIPO "FIAT"	I-07
100 EXPULSOR NO NITRURADO E1742	I-05-06
103 EXPULSOR MECHADO DIN 1530 FORMA "C" Nitruado E1730 Z44	I-16
104 EXPULSOR MECHADO DIN 1530 FORMA "CH" Templado E1700 Z441	I-17
1702 EXPULSOR MECHADO TEMPLADO CON PLANO ANTI-GIRO E1702	I-18
105 EXPULSOR DIN 1530 FORMA "D" Templado E1715 Z42	I-11-12
106 EXPULSOR LAMINAR FORMA "LA" Templado E1725 Z465	I-19
107 EXPULSOR LAMINAR FORMA "LAN" Nitruado E1755 Z46	I-20-21
112 EXPULSOR LAMINAR NITRURADO BRILLANTE FORMA "LAP" E1755 Z46	I-23-24
1728 EXPULSOR LAMINAR TEMPLADO CON RADIO EN LOS 4 ANGULOS "LAR-4" E1728 Z4655	I-22
1712 EXPULSOR TEMPLADO CON PLANO ANTI-GIRO E1712	I-15
108 EXPULSOR TUBULAR DIN 16756 FORMA "ET" Templado E1720 Z451	I-25
109 EXPULSOR TUBULAR DIN 16756 FORMA "ETN" Nitruado E1750 Z45	I-26
116 EXPULSOR TUBULAR DIN 16756 FORMA "ETP" Nitruado E1750 Z45	I-27-28
117 EXPULSOR TUBULAR REFORZADO FORMA "ETC"	I-29
118 EXPULSOR TUBULAR SIN CABEZA FORMA "ETS" Nitruado	I-30
111 MUELLES DE PLATILLO DIN 2093	I-45
120 NOYO Z-49 Z49	I-32
119 NOYO "Z"	I-31
110 RESORTES MATRICERIA CARGA EXTRA FUERTE	I-42-43-44
110 RESORTES MATRICERIA CARGA FUERTE	I-39-40-41
110 RESORTES MATRICERIA CARGA LIGERA	I-33-34-35
110 RESORTES MATRICERIA CARGA MEDIA	I-36-37-38
122 TUBO ADIPRENE "TAP"	I-46
124 TUBO NEOPRENE "TNP"	I-48





EXPULSOR NITRURADO FORMA "A" DIN 1530 / ISO 6751 EJECTOR PIN BLACK OXIDIZED TYPE "A" DIN 1530 / ISO 6751



EJECUCION: Cabeza estampada en caliente y rectificada. Caña (d1) templada y rectificada.

VERSION: Cylindrical head hot folded. Shaft fine ground finished and nitrided (g6)

MATERIAL: MATERIAL: Acero para trabajar en caliente. Hot working steel.

TRATAMIENTO: TREATMENT: Nitruración por oxidación. Black oxidized.

DUREZA CAÑA: SHAFT HARDNESS: Superficie : 70 Hrc. Surface : 70 Hrc.

DUREZA CABEZA: HEAD HARDNESS : 45±5 Hrc.

RESISTENCIA DEL NÚCLEO A LA TRACCIÓN: CORE RIGIDITY: Núcleo Core: 150 Kp/mm².

TEMPERATURA DE TRABAJO: TEMPER RESISTANCE : Hasta 650º C. At least 650º C

d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2												
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
1,0	2,5	1,2	0,2	*	*	*	*									
1,1	2,5	1,2	0,2	*	*	*	*									
1,2	2,5	1,2	0,2	*	*	*	*									
1,3	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*									
1,4	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*									
1,5	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*	*								
1,6	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*									
1,7	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*									
1,8	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*									
1,9	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*									
2,0	4,0	2,0	0,2	*	*	*	*	*	*	*						
2,1	4,0	2,0	0,2	*	*	*	*	*	*							
2,2	4,0	2,0	0,2	*	*	*	*	*	*							
2,5	5,0	2,0	0,3	*	*	*	*	*	*							
2,6	5,0	2,0	0,3	*	*	*	*	*	*							
2,7	5,0	2,0	0,3	*	*	*	*	*	*							
2,8	5,0	2,0	0,3	*	*	*	*									
3,0	6,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*					
3,1	6,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*						
3,2	6,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*						
3,3	6,0	3,0	0,3	*	*	*	*									
3,4	6,0	3,0	0,3	*	*	*	*									
3,5	7,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
3,6	7,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*						
3,7	7,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*						
3,8	7,0	3,0	0,3	*	*	*	*									
4,0	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
4,1	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*						
4,2	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*		*				
4,3	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*									
4,4	8,0	3,0	0,3	*	*	*										
4,5	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
4,6	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*									
4,7	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*								
4,8	8,0	3,0	0,3	*	*	*										
4,9	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*									
5,0	10,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5,1	10,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*					
5,2	10,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		

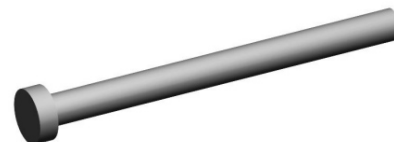
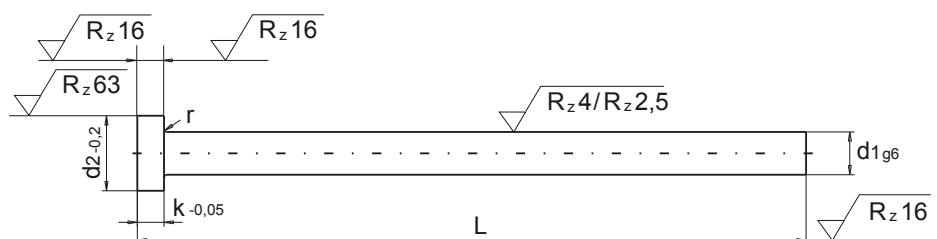
FORMA DE PEDIDO: d1 x L

ORDER FORM: d1 x L



EXPULSOR NITRURADO FORMA "A" DIN 1530 / ISO 6751 - Continuación

EJECTOR PIN BLACK OXIDIZED TYPE "A" DIN 1530 / ISO 6751 - Cont.



EJECUCION: Cabeza estampada en caliente y rectificada. Caña (d1) templada y rectificada.

VERSION: Cylindrical head hot folded. Shaft fine ground finished and nitrided (g6)

MATERIAL: **MATERIAL:** Acero para trabajar en caliente. Hot working steel.

TRATAMIENTO: **TREATMENT:** Nitruración por oxidación. Black oxidized.

DUREZA CAÑA: **SHAFT HARDNESS:** Superficie : 70 Hrc. Surface : 70 Hrc.

DUREZA CABEZA: **HEAD HARDNESS:** 45±5 Hrc.

RESISTENCIA DEL NÚCLEO A LA TRACCIÓN: **CORE RIGIDITY:** Núcleo Core: 150 Kp/mm².

TEMPERATURA DE TRABAJO: **TEMPER RESISTANCE:** Hasta 650° C. At least 650° C

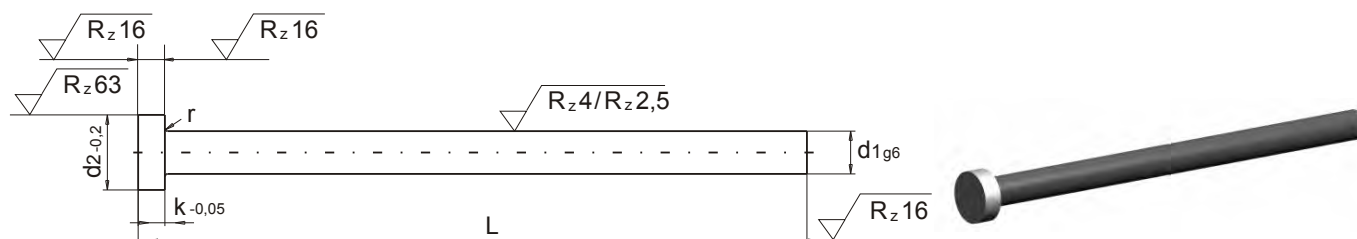
d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2												
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
5,3	10,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*								
5,4	10,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*								
5,5	10,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
6,0	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
6,1	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*									
6,2	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
6,3	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*									
6,5	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
6,6	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*									
6,7	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*									
6,8	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*								
6,9	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*									
7,0	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
7,2	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
7,5	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
8,0	14,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
8,2	14,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
8,5	14,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
8,7	14,0	5,0	0,5	*	*	*	*						*			
9,0	14,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
9,2	14,0	5,0	0,5					*								
9,5	14,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
10,0	16,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10,2	16,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
10,5	16,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
11,0	16,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
11,5	16,0	5,0	0,5	*	*	*	*									
12,0	18,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12,2	18,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
12,5	18,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
13,0	18,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
14,0	22,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
15,0	22,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*								
16,0	22,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
18,0	24,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
20,0	26,0	8,0	1,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
25,0	32,0	10,0	1,1			*	*	*	*	*	*	*	*	*		
32,0	40,0	10,0	1,1				*	*	*	*	*	*	*	*		
40,0	50,0	10,0	1,1					*	*	*	*	*	*	*		

FORMA DE PEDIDO: d1 x L

ORDER FORM: d1 x L



EXPULSOR / EJECTOR PIN / DIN 1530 - ISO 6751 NITRURADO BRILLANTE FORMA "AP" / BRIGHT NITRIDED TYPE "AP"



EJECUCION: Cabeza estampada en caliente y rectificada. Caña (d1) templada y rectificada.

VERSION: Cylindrical head hot folded. Shaft fine ground finished and nitrided (g6)

MATERIAL: **MATERIAL:** Acero para trabajar en caliente. Hot working steel.

TRATAMIENTO: **TREATMENT:** Nitruración al gas. Gas/plasma nitrided

DUREZA CAÑA: **SHAFT HARDNESS:** Superficie : 70 Hrc. Surface : 70 Hrc.

DUREZA CABEZA: **HEAD HARDNESS:** 45±5 Hrc.

RESISTENCIA DEL NUCLEO A LA TRACCION: **CORE RIGIDITY:** Núcleo Core: 150 Kp/mm².

TEMPERATURA DE TRABAJO: **TEMPER RESISTANCE:** Hasta 650° C. At least 650° C

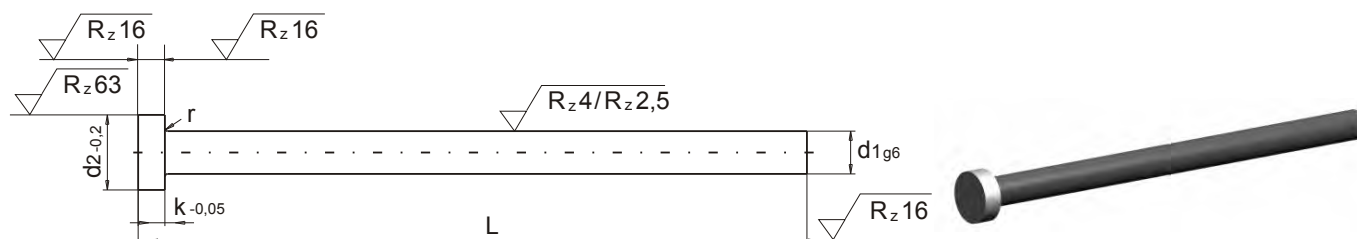
d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2											
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
1,0	2,5	1,2	0,2	*	*	*	*								
1,1	2,5	1,2	0,2	*	*	*	*								
1,2	2,5	1,2	0,2	*	*	*	*								
1,3	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*								
1,4	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*								
1,5	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*	*							
1,6	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*								
1,7	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*								
1,8	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*								
1,9	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*								
2,0	4,0	2,0	0,2	*	*	*	*	*	*	*					
2,1	4,0	2,0	0,2	*	*	*	*	*	*						
2,2	4,0	2,0	0,2	*	*	*	*	*	*						
2,5	5,0	2,0	0,3	*	*	*	*	*	*						
2,6	5,0	2,0	0,3	*	*	*	*	*	*						
2,7	5,0	2,0	0,3	*	*	*	*	*	*						
2,8	5,0	2,0	0,3	*	*	*	*								
3,0	6,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
3,1	6,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*					
3,2	6,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*					
3,3	6,0	3,0	0,3	*	*	*	*								
3,4	6,0	3,0	0,3	*	*	*	*								
3,5	7,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
3,6	7,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*					
3,7	7,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*					
3,8	7,0	3,0	0,3	*	*	*	*								
4,0	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4,1	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*				
4,2	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*		*		
4,3	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*								
4,4	8,0	3,0	0,3	*	*	*									
4,5	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4,6	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*								
4,7	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*							
4,8	8,0	3,0	0,3	*	*	*									
4,9	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*								
5,0	10,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5,1	10,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
5,2	10,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5,3	10,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*							

FORMA DE PEDIDO: d1 x L

ORDER FORM: d1 x L



EXPULSOR / EJECTOR PIN / DIN 1530 - ISO 6751 - Continuación NITRURADO BRILLANTE FORMA "AP" / BRIGHT NITRIDED TYPE "AP" - Cont.



EJECUCION: Cabeza estampada en caliente y rectificada. Caña (d1) templada y rectificada.

VERSION: Cylindrical head hot folded. Shaft fine ground finished and nitrided (g6)

MATERIAL: **MATERIAL:** Acero para trabajar en caliente. Hot working steel.

TRATAMIENTO: **TREATMENT:** Nitruración al gas. Gas/plasma nitrided

DUREZA CAÑA: **SHAFT HARDNESS:** Superficie : 70 Hrc. Surface : 70 Hrc.

DUREZA CABEZA: **HEAD HARDNESS:** 45±5 Hrc.

RESISTENCIA DEL NUCLEO A LA TRACCION: **CORE RIGIDITY:** Núcleo Core: 150 Kp/mm².

TEMPERATURA DE TRABAJO: **TEMPER RESISTANCE:** Hasta 650° C. At least 650° C

d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L+2											
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
5,4	10,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*							
5,5	10,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
6,0	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
6,1	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*							
6,2	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
6,3	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*								
6,5	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
6,6	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*								
6,7	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*								
6,8	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*							
6,9	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*								
7,0	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
7,2	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*						
7,5	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*				
8,0	14,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
8,2	14,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
8,5	14,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
8,7	14,0	5,0	0,5	*	*	*	*								
9,0	14,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
9,5	14,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*						
10,0	16,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
10,2	16,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
10,5	16,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
11,0	16,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
11,5	16,0	5,0	0,5	*	*	*	*								
12,0	18,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12,2	18,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
12,5	18,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
13,0	18,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*					
14,0	22,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
15,0	22,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*							
16,0	22,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
18,0	24,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
20,0	26,0	8,0	1,1		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
25,0	32,0	10,0	1,1			*	*	*	*	*	*	*	*	*	
32,0	40,0	10,0	1,1				*	*	*	*	*	*	*	*	

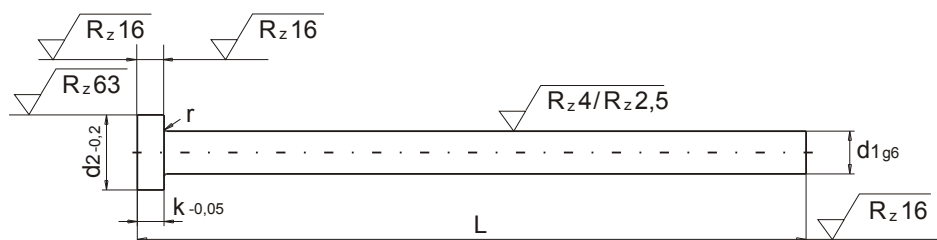
FORMA DE PEDIDO: d1 x L

ORDER FORM: d1 x L



EXPULSOR NO NITRURADO / CORE PIN / ISO 6751

EJECTOR NON NITRIDED SIM. DIM ISO 6751 / CORE PINS



EJECUCION: Cabeza estampada en caliente y rectificada. Caña (d1) templada y rectificada

VERSION: Cylindrical head hot folded. Shaft fine ground finished (g6)

MATERIAL: MATERIAL: Acero para trabajar en caliente. Hot working steel.

TRATAMIENTO: TREATMENT: Pre Templado. Pre Hardened

DUREZA CAÑA: SHAFT HARDNESS: Superficie : 40-45 Hrc. Surface : 40-45 Hrc.
Núcleo : 40-45 Hrc. Core: 40 - 45 Hrc.

DUREZA CABEZA: HEAD HARDNESS : 45±5 Hrc.

APLICACION: Como noyo o expulsor con formas, por su facil mecanización

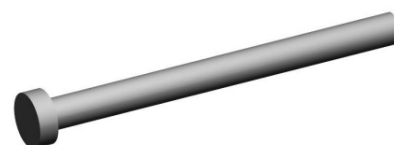
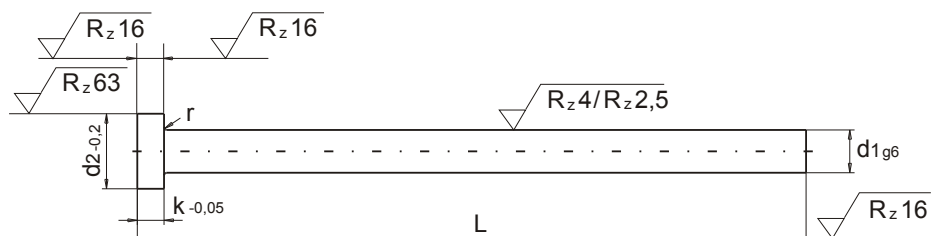
APPLICATION: As core pin or profiled ejector pin. Easy machining to any required dimension or shape.

d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L+2										
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
1,5	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*	*	*					
2,0	4,0	2,0	0,2	*	*	*	*	*	*					
2,2	4,0	2,0	0,2	*	*	*	*	*	*					
2,5	5,0	2,0	0,3	*	*	*	*	*	*					
2,7	5,0	2,0	0,3	*	*	*	*	*	*					
3,0	6,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*			
3,2	6,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*				
3,5	7,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*				
3,7	7,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*				
4,0	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*			
4,2	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*			
4,5	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*			
5,0	10,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
5,2	10,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
5,5	10,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
6,0	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
6,2	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
6,5	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
7,0	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
7,2	12,0	5,0	0,5	*	*	*								
7,5	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*				
8,0	14,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
8,2	14,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
8,5	14,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
9,0	14,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
9,5	14,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
10,0	16,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10,2	16,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10,5	16,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
11,0	16,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
11,5	16,0	5,0	0,5				*							
12,0	18,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12,2	18,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12,5	18,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
13,0	18,0	7,0	0,8			*	*	*	*	*			*	
13,5	18,0	7,0	0,8					*		*				
14,0	22,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
14,5	22,0	7,0	0,8				*			*				

FORMA DE PEDIDO: d1 x L
ORDER FORM: d1 x L



EXPULSOR NO NITRURADO / CORE PIN / ISO 6751 - Continación EJECTOR NON NITRIDED SIM. DIM ISO 6751 / CORE PINS - Cont.



EJECUCION: Cabeza estampada en caliente y rectificada. Caña (d1) templada y rectificada

VERSION: Cylindrical head hot folded. Shaft fine ground finished (g6)

MATERIAL: **MATERIAL:** Acero para trabajar en caliente. Hot working steel.

TRATAMIENTO: **TREATMENT:** Pre Templado. Pre Hardened

DUREZA CAÑA: **SHAFT HARDNESS:** Superficie : 40-45 Hrc. Surface : 40-45 Hrc.

Núcleo : 40-45 Hrc. Core: 40 - 45 Hrc.

DUREZA CABEZA: **HEAD HARDNESS:** 45±5 Hrc.

APLICACION: Como noyo o expulsor con formas, por su facil mecanización

APPLICATION: As core pin or profiled ejector pin. Easy machining to any required dimension or shape.

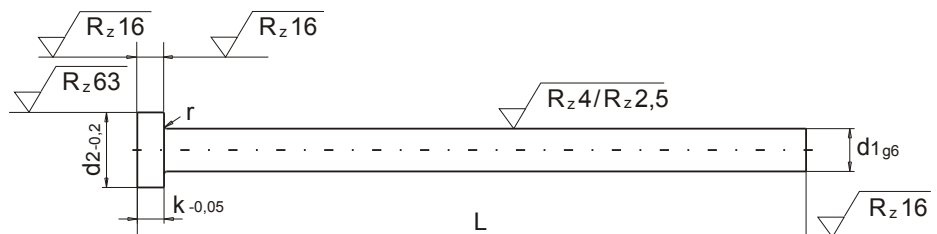
d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L+2										
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
15,0	22,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*				
15,5	22,0	7,0	0,8					*		*				
16,0	22,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
16,2	22,0	7,0	0,8						*					
16,5	22,0	7,0	0,8				*			*	*			
18,0	24,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
20,0	26,0	8,0	1,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
25,0	32,0	10,0	1,1			*	*	*	*	*	*	*		
32,0	40,0	10,0	1,1				*	*	*	*	*			

FORMA DE PEDIDO: d1 x L

ORDER FORM: d1 x L



EXPULSOR NITRURADO BRILLANTE TIPO "FIAT" EJECTOR PIN BRIGHT NITRIDED TYPE "FIAT"



EJECUCION: Cabeza estampada en caliente y rectificada. Caña (d1) templada, rectificada y nitrurada

VERSION: Head hot folded. Shaft hardened, fine ground finished (g6) and nitrided.

MATERIAL: **MATERIAL:** Acero para trabajar en caliente. Hot working steel.

TRATAMIENTO: **TREATMENT:** Nitruración al Gas. Gas-plasma Nitrided.

DUREZA CAÑA: **SHAFT HARDNESS:** Superficie : 70 HRC. Surface : 70 HRC.
Núcleo : 40-45 Hrc. Core: 40 - 45 HRC.

DUREZA CABEZA: **HEAD HARDNESS:** 45±5 Hrc.

RESISTENCIA DEL NUCLEO A LA TRACCION: **CORE RIGIDITY:** NUCLEO CORE: 150kP/mm2.

TEMPERATURA DE TRABAJO **TEMPER RESISTANCE:** Hasta 650º C At least 650º C..

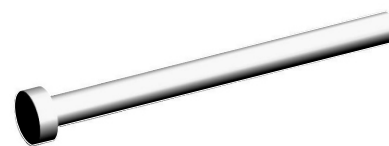
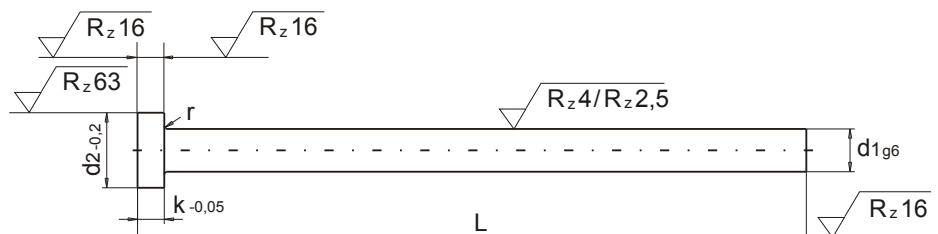
d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2										
				100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
2,0	4,0	2,0	0,2	*	*	*	*	*	*					
2,2	4,0	2,0	0,2	*	*	*	*	*	*					
2,5	5,0	2,0	0,3	*	*	*	*	*	*					
3,0	6,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*			
3,2	6,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*				
3,5	6,0	3,0	0,3	*	*	*	*							
4,0	8,0	4,0	0,3	*	*	*	*	*	*					
4,2	8,0	4,0	0,3	*	*	*	*							
4,5	8,0	4,0	0,3	*	*	*	*	*						
5,0	10,0	5,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*				
5,5	10,0	5,0	0,3	*	*	*	*	*						
6,0	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
6,2	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*			
6,5	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*			
7,0	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*			
7,5	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*			
8,0	14,0	6,5	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*			
8,5	14,0	6,5	0,5	*	*	*	*	*	*	*				
9,0	14,0	6,5	0,5	*	*	*	*	*	*	*				
10,0	16,0	6,5	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*			
12,0	18,0	6,5	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*			
14,0	22,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
16,0	24,0	7,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
20,0	28,0	7,0	1,0					*	*	*	*	*	*	*
25,0	32,0	10,0	1,0					*	*	*	*	*	*	*
32,0	40,0	10,0	1,0					*	*	*	*	*	*	*

FORMA DE PEDIDO: d1 x L

ORDER FORM: d1 x L



EXPULSOR TEMPLADO FORMA "AH" (B) / DIN 1530 - ISO 6751 EJECTOR PIN HARDENED THROUGH TYPE "AH" (B) DIN 1530 - ISO 6751



EJECUCION: Diametro d1: Templado y rectificado. Cabeza recalcada en caliente.

VERSION: d1: Hardened through. Shaft fine ground finished (g6). Head: Annealed.

MATERIAL: Nº 1.2510 F(522). Nº 1.2510 (F 522).

DUREZAS: HARDNESS: Caña (d1): 60±2HRc. Shaft (d1): 60±2 HRc.
Cabeza: 45±5HRc. Head: 45±5 HRc.

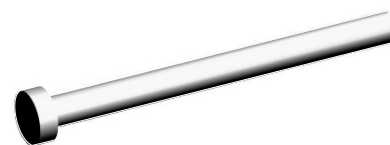
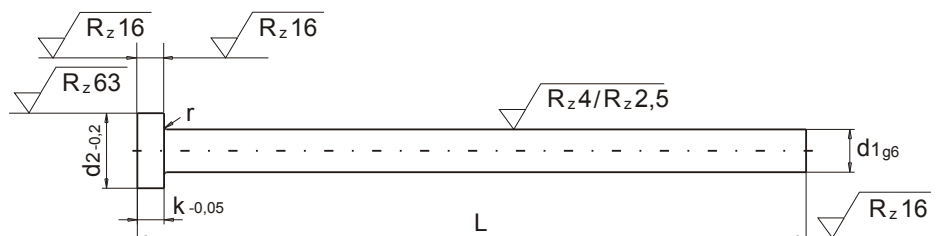
TEMPERATURA DE TRABAJO: TEMPER RESISTANCE: Hasta 220º C. At least 220º C.

d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2										
				40	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500
0,8	2,5	1,2	0,2	*	*	*	*	*	*					
0,9	2,5	1,2	0,2	*	*	*	*	*	*					
1,0	2,5	1,2	0,2	*	*	*	*	*	*	*				
1,1	2,5	1,2	0,2	*	*	*	*	*	*	*				
1,2	2,5	1,2	0,2	*	*	*	*	*	*	*	*			
1,3	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*	*	*	*				
1,4	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*	*	*	*				
1,5	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
1,6	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*	*	*	*	*			
1,7	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*	*	*	*				
1,8	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*	*	*	*				
1,9	3,0	1,5	0,2	*	*	*	*	*	*	*				
2,0	4,0	2,0	0,2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
2,1	4,0	2,0	0,2			*	*	*	*	*	*			
2,2	4,0	2,0	0,2			*	*	*	*	*	*	*	*	
2,3	4,0	2,0	0,2			*	*	*	*	*	*			
2,4	4,0	2,0	0,2			*	*	*	*	*	*			
2,5	5,0	2,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2,6	5,0	2,0	0,3			*	*	*	*	*	*	*		
2,7	5,0	2,0	0,3			*	*	*	*	*	*	*	*	
2,8	5,0	2,0	0,3				*	*	*	*	*	*		
2,9	5,0	2,0	0,3				*	*	*	*	*			
3,0	6,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
3,1	6,0	3,0	0,3				*	*	*	*	*	*	*	
3,2	6,0	3,0	0,3			*	*	*	*	*	*	*	*	
3,3	6,0	3,0	0,3				*	*	*	*				
3,4	6,0	3,0	0,3				*	*	*	*	*	*	*	*
3,5	7,0	3,0	0,3			*	*	*	*	*	*	*	*	*
3,6	7,0	3,0	0,3				*	*	*	*	*	*	*	
3,7	7,0	3,0	0,3			*	*	*	*	*	*	*	*	
3,8	7,0	3,0	0,3				*	*	*	*	*	*	*	
3,9	7,0	3,0	0,3				*	*	*	*	*	*	*	

FORMA DE PEDIDO: d1 x L. Otros diametros y longitudes hasta 700 mm. Bajo demanda
ORDER FORM: d1 x L. Others diameters and lenghts until 700 mm. Under request.



EXPULSOR TEMPLADO FORMA "AH" (B) / DIN 1530 - ISO 6751 (Continuación) EJECTOR PIN HARDENED THROUGH TYPE "AH" (B) DIN 1530 - ISO 6751 (Cont.)



EJECUCION: Diametro d1: Templado y rectificado. Cabeza recalcada en caliente.

VERSION: d1: Hardened through. Shaft fine ground finished (g6). Head: Annealed.

MATERIAL: MATERIAL: Nº 1.2510 F(522). Nº 1.2510 (F 522).

DUREZAS: HARDNESS: Caña (d1): 60±2HRc. Shaft (d1): 60±2 HRc.
Cabeza: 45±5HRc. Head: 45±5 HRc.

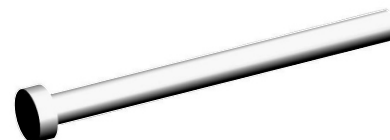
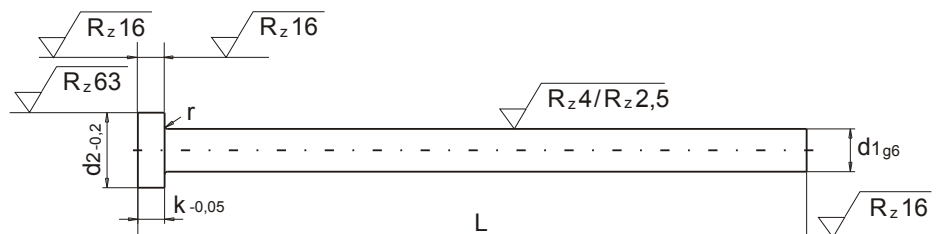
TEMPERATURA DE TRABAJO: TEMPER RESISTANCE: Hasta 220º C. At least 220º C.

d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2												
				40	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
4,0	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4,1	8,0	3,0	0,3				*	*	*	*	*	*	*			
4,2	8,0	3,0	0,3			*	*	*	*	*	*	*	*	*		
4,3	8,0	3,0	0,3				*	*	*	*						
4,4	8,0	3,0	0,3				*	*	*	*						
4,5	8,0	3,0	0,3			*	*	*	*	*	*	*	*	*		
4,6	8,0	3,0	0,3				*	*	*	*	*	*	*	*		
4,7	8,0	3,0	0,3				*	*	*	*	*	*	*			
4,8	8,0	3,0	0,3				*	*	*	*						
4,9	8,0	3,0	0,3				*	*	*	*						
5,0	10,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5,1	10,0	3,0	0,3				*	*	*	*	*	*	*			
5,2	10,0	3,0	0,3			*	*	*	*	*	*	*	*	*		
5,3	10,0	3,0	0,3				*	*	*	*	*					
5,4	10,0	3,0	0,3				*	*	*	*	*					
5,5	10,0	3,0	0,3				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5,6	10,0	3,0	0,3				*	*	*	*	*	*	*			
5,7	10,0	3,0	0,3				*	*	*	*	*	*	*			
5,8	10,0	3,0	0,3				*	*	*	*	*					
5,9	10,0	3,0	0,3				*	*	*	*	*					
6,0	12,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,1	12,0	5,0	0,5				*	*	*	*	*	*				
6,2	12,0	5,0	0,5			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
6,3	12,0	5,0	0,5				*	*	*	*						
6,4	12,0	5,0	0,5				*	*	*	*						
6,5	12,0	5,0	0,5				*	*	*	*	*	*	*	*		
6,6	12,0	5,0	0,5				*	*	*	*						
6,7	12,0	5,0	0,5				*	*	*	*	*	*	*			
6,8	12,0	5,0	0,5				*	*	*	*	*					
6,9	12,0	5,0	0,5				*	*	*	*	*					

FORMA DE PEDIDO: d1 x L. Otros diametros y longitudes hasta 700 mm. Bajo demanda
ORDER FORM: d1 x L. Others diameters and lenghts until 700 mm. Under request.



EXPULSOR TEMPLADO FORMA "AH" (B) / DIN 1530 - ISO 6751 (Continuación) EJECTOR PIN HARDENED THROUGH TYPE "AH" (B) DIN 1530 - ISO 6751 (Cont.)



EJECUCION: Diametro d1: Templado y rectificado. Cabeza recalcada en caliente.

VERSION: d1: Hardened through. Shaft fine ground finished (g6). Head: Annealed.

MATERIAL: MATERIAL: Nº 1.2510 F(522). Nº 1.2510 (F 522).

DUREZAS: **HARDNESS:** Caña (d1): 60±2HRC. Shaft (d1): 60±2 HRC.

Cabeza: 45±5HRC. Head: 45±5 HRC.

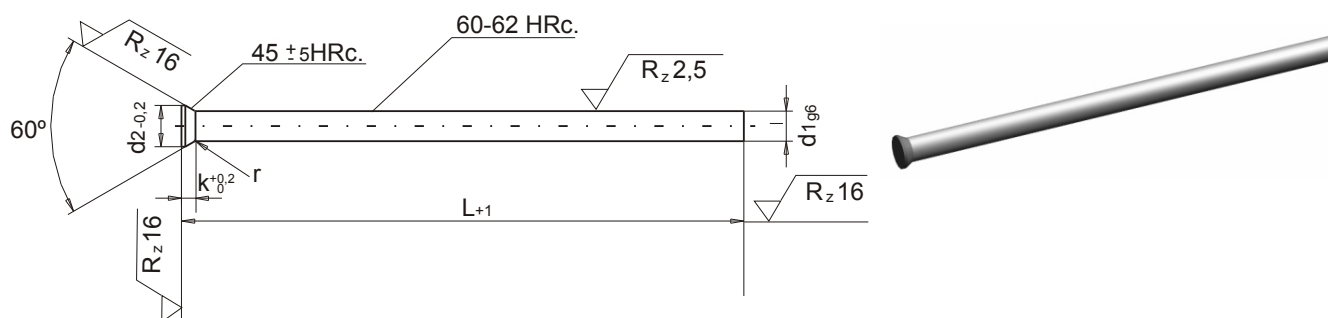
TEMPERATURA DE TRABAJO: **TEMPER RESISTANCE:** Hasta 220º C. At least 220º C.

d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L+2												
				40	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
7,0	12,0	5,0	0,5				*	*	*	*	*	*	*	*	*	
7,2	12,0	5,0	0,5				*	*	*	*						
7,5	12,0	5,0	0,5				*	*	*	*	*	*	*			
8,0	14,0	5,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8,1	14,0	5,0	0,5				*	*	*	*	*					
8,2	14,0	5,0	0,5			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8,5	14,0	5,0	0,5				*	*	*	*	*	*	*			
9,0	14,0	5,0	0,5			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
9,5	14,0	5,0	0,5				*	*	*	*	*	*	*			
10,0	16,0	5,0	0,5		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10,1	16,0	5,0	0,5				*	*	*	*	*					
10,2	16,0	5,0	0,5			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
10,5	16,0	5,0	0,5				*	*	*	*	*	*	*	*	*	
10,7	16,0	5,0	0,5				*	*	*							
11,0	16,0	5,0	0,5				*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12,0	18,0	7,0	0,8			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12,1	18,0	7,0	0,8								*					
12,2	18,0	7,0	0,8				*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12,5	18,0	7,0	0,8				*	*	*	*	*	*	*	*	*	
13,0	18,0	7,0	0,8				*	*	*	*	*	*	*	*	*	
14,0	22,0	7,0	0,8				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
14,5	22,0	7,0	0,8				*	*	*	*	*	*	*			
15,0	22,0	7,0	0,8				*	*	*	*	*					
16,0	22,0	7,0	0,8			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
16,5	22,0	7,0	0,8						*	*	*	*	*			
18,0	24,0	7,0	0,8				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
20,0	26,0	8,0	1,1				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
25,0	32,0	10,0	1,1						*	*	*	*	*	*		

FORMA DE PEDIDO: d1 x L. Otros diametros y longitudes hasta 700 mm. Bajo demanda
ORDER FORM: d1 x L. Others diameters and lenghts until 700 mm. Under request.



EXPULSOR TEMPLADO FORMA "D" DIN 1530 EJECTOR PIN HARDENED THROUGH TYPE "D" COUNTERSUNK HEAD



EJECUCION: Diametro d1: Templado y rectificado. Cabeza recalcada en caliente.

VERSION: Diameter d1: Hardened through and fine ground finished. Countersunk Head: Hot folded.

MATERIAL: MATERIAL: Nº 1.2510 F(522). Nº 1.2510 (F 522).

DUREZAS: HARDNESS: Caña (d1): 60±2HRc. Shaft (d1): 60±2 HRc.

Cabeza: 45±5HRc. Head: 45±5 HRc.

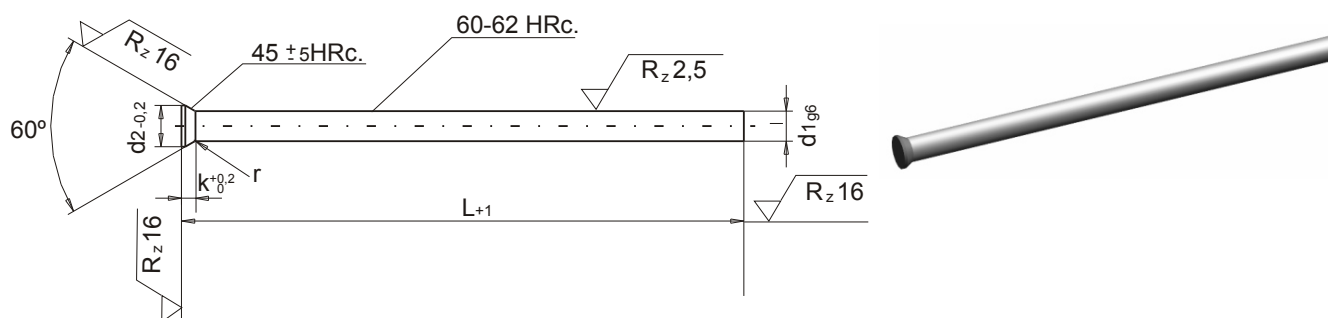
TEMPERATURA DE TRABAJO: TEMPER RESISTANCE: Hasta 220º C. At least 220º C.

d1 g6	d2 -0,2	K +0,2 +0	r	L +1									
				40	63	80	100	125	160	175	200	250	315
1,0	1,8	1,19	0,3			*	*	*	*		*		
1,1	1,8	1,11	0,3				*	*	*		*		
1,2	2,0	1,19	0,3				*		*		*		
1,25	2,0	1,15	0,3				*	*	*		*		
1,3	2,0	1,11	0,3				*	*	*		*		
1,4	2,2	1,19	0,3				*	*	*		*		
1,5	2,2	1,11	0,3			*	*	*	*		*		
1,6	2,5	1,28	0,3				*	*	*		*		
1,7	2,5	1,19	0,3				*	*	*		*		
1,75	2,8	1,15	0,3				*	*	*		*		
1,8	2,8	1,37	0,3				*	*	*		*		
1,9	2,8	1,28	0,3				*	*	*		*		
2,0	3,0	1,37	0,3		*	*	*	*	*	*	*	*	*
2,1	3,2	1,45	0,3				*	*	*		*		
2,2	3,2	1,37	0,3				*	*	*		*		
2,25	3,5	1,32	0,3				*	*	*		*		
2,3	3,5	1,54	0,3				*	*	*		*		
2,4	3,5	1,45	0,3				*	*	*		*		
2,5	3,5	1,37	0,3		*	*	*	*	*	*	*	*	
2,6	4,0	1,71	0,3				*	*	*		*		
2,7	4,0	1,63	0,3				*	*	*		*		
2,75	4,0	1,58	0,3				*	*	*		*		
2,8	4,0	1,54	0,5				*	*	*		*		
2,9	4,0	1,45	0,5				*	*	*		*		
3,0	4,5	1,80	0,5		*	*	*	*	*	*	*	*	*
3,1	4,5	1,71	0,5				*	*	*		*		
3,2	4,5	1,63	0,5				*	*	*		*		
3,25	4,5	1,58	0,5				*	*	*		*		
3,3	4,5	1,54	0,5				*	*	*		*		
3,4	4,5	1,45	0,5				*	*	*		*		
3,5	5,0	1,80	0,5			*	*	*	*	*	*	*	
3,6	5,0	1,54	0,8				*	*	*		*		
3,7	5,0	1,45	0,8				*	*	*		*		
3,75	5,0	1,58	0,8				*	*	*		*		
3,8	5,0	1,54	0,8				*	*	*		*		
3,9	5,0	1,45	0,8				*	*	*		*		
4,0	5,5	1,80	0,8		*	*	*	*	*	*	*	*	*

FORMA DE PEDIDO: d1 x L.

ORDER FORM: d1 x L.

EXPULSOR TEMPLADO FORMA "D" DIN 1530 (continuación) EJECTOR PIN HARDENED THROUGH TYPE "D" COUNTERSUNK HEAD (cntd)



EJECUCION: Diametro d1: Templado y rectificado. Cabeza recalcada en caliente.

VERSION: Diameter d1: Hardened through and fine ground finished. Countersunk Head: Hot folded.

MATERIAL: MATERIAL: Nº 1.2510 F(522). Nº 1.2510 (F 522).

DUREZAS: HARDNESS: Caña (d1): 60±2HRC. Shaft (d1): 60±2 HRC.

Cabeza: 45±5HRC. Head: 45±5 HRC.

TEMPERATURA DE TRABAJO: TEMPER RESISTANCE: Hasta 220º C. At least 220º C.

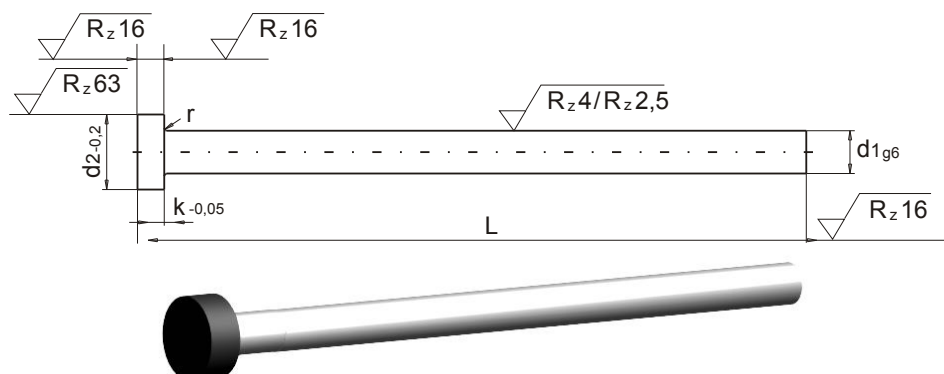
d1 g6	d2 -0,2	K +0,2 +0	r	L +1									
				40	63	80	100	125	160	175	200	250	315
4,1	5,5	1,71	0,3				*	*	*		*		
4,2	5,5	1,63	0,3				*	*	*		*		
4,25	5,5	1,58	0,3				*	*	*		*		
4,4	5,5	1,45	0,3				*	*	*		*		
4,5	6,0	1,80	0,3			*	*	*	*	*	*	*	
4,6	6,0	1,63	0,3				*	*	*		*		
4,75	6,0	1,58	0,3				*	*	*		*		
5,0	6,5	1,80	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5,1	6,5	1,71	0,3				*	*	*		*		
5,2	6,5	1,63	0,3				*	*	*		*		
5,25	6,5	1,39	0,3				*	*	*		*		
5,3	6,5	1,58	0,3				*	*	*		*		
5,4	6,5	1,45	0,3				*	*	*		*	*	*
5,5	7,0	1,80	0,5			*	*	*	*	*	*		
5,6	7,0	1,63	0,5				*	*	*		*		
5,75	7,0	1,38	0,5				*	*	*		*		
6,0	8,0	2,23	0,5		*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,5	9,0	3,16	0,5				*	*	*	*	*	*	
7,0	9,0	2,73	0,5			*	*	*	*	*	*	*	*
7,5	10,0	3,16	0,5				*	*	*		*	*	
8,0	10,0	2,73	0,5		*	*	*	*	*	*	*	*	*
8,5	11,0	3,16	0,5				*	*	*		*	*	
9,0	11,0	2,73	0,5				*	*	*		*	*	*
10,0	12,0	2,73	0,5		*	*	*	*	*		*	*	*
12,0	14,0	2,73	0,5			*	*	*	*		*	*	*
14,0	16,0	3,23	0,8			*	*	*	*		*	*	*
16,0	18,0	3,23	0,8			*	*	*	*		*	*	*

FORMA DE PEDIDO: d1 x L.

ORDER FORM: d1 x L.



EXPULSOR BRILLANTE FORMA "AHSS" DIN 1530 - ISO 6751 EJECTOR PIN BRIGHT TYPE "AHSS" DIN 1530 - ISO 6751



EJECUCION: Cabeza estampada en caliente y rectificada. Caña (d1) templada y rectificada.

VERSION: Cylindrical head hot folded. Shaft fine ground finished (g6).

MATERIAL: MATERIAL: HSS/M2. Nº 1.3343 o similar. HSS/M2. Nº 1.3343 or similar.

DUREZA: Caña 62±2 HRc. Cabeza: 50±5 HRc.

HARDNESS: Shaft 62±2 HRc. Head: 50±5 HRc.

TEMPERATURA DE TRABAJO TEMPER RESISTANCE: Hasta 650º C At least 650º C.

RECOMENDADO PARA:

PARTICULARLY SUITABLE FOR :

- * Pequeñas dimensiones Small dimensions
- * Plásticos abrasivos Abrasive plastics
- * Baños PVD PVD coating/nitriding
- * Puede ser nitrurado Can be nitrided
- * Prolongada duración Notable tool life
- particularmente en el increased particularly
- procesado de duroplast for duroplast and
- y fibra de vidrio. fiberglass processing.

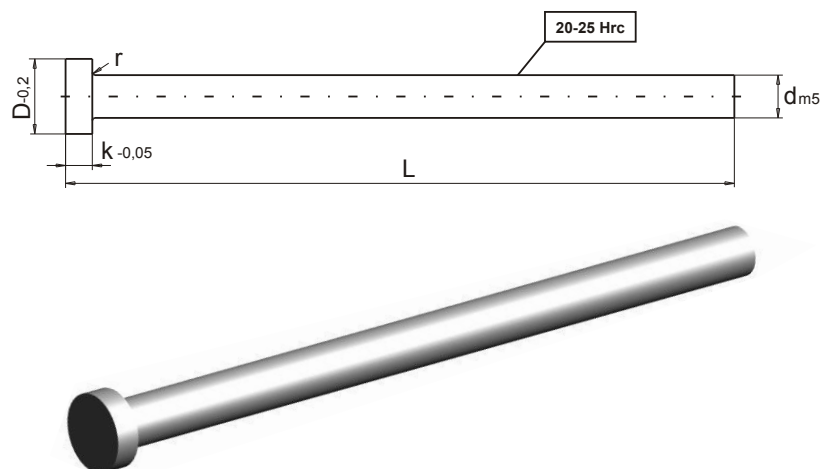
d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2			
				100	160	200	250
1,5	3	1,5	0,2	*	*	*	
2,0	4	2,0	0,2	*	*	*	*
2,2	4	2,0	0,2		*	*	*
2,5	5	2,0	0,3	*	*	*	*
3,0	6	3,0	0,3	*	*	*	*
3,2	6	3,0	0,3		*	*	
3,5	7	3,0	0,3	*	*	*	*
4,0	8	3,0	0,3	*	*	*	*
4,2	8	3,0	0,3		*	*	
4,5	8	3,0	0,3	*	*	*	*
5,0	10	3,0	0,3	*	*	*	*
5,2	10	3,0	0,3			*	
5,5	10	3,0	0,3			*	
6,0	12	5,0	0,5			*	
8,0	14	5,0	0,5			*	
9,0	14	5,0	0,5			*	
10,0	16	5,0	0,5			*	

FORMA DE PEDIDO: d1 x L **ORDER FORM:** d1 x L
SUMINISTRABLE BAJO PEDIDO AVAILABLE UNDER REQUEST



EXPULSOR TIPO "A" COBRE DIN 1530

EJECTOR PIN TYPE "A" COOPER DIN 1530



Expulsores de alta conductibilidad térmica *High thermal conductivity pins.*

Tiempo del ciclo reducido *Reduced cycle time.*

Costo de mecanizado reducido *Lower machining costs.*

Larga duración *Longer service life.*

Material: Aleación cobre berilio **MATERIAL:** Beryllium-free copper based alloy.

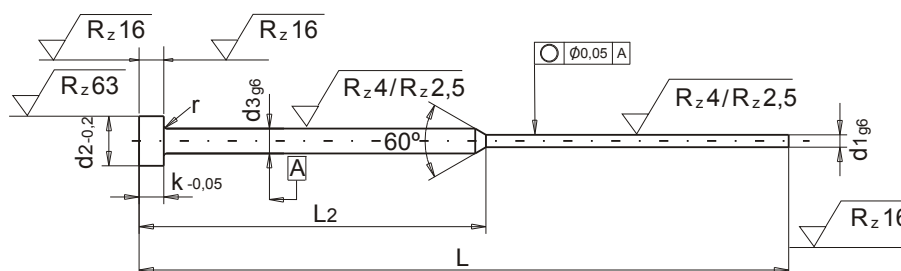
Temperatura de trabajo: Hasta 350° C. *Temper resistance: At least 350° C.*

d m5	D -0,2	K -0,05	r	L				
				100	160	200	250	315
1,5	3	1,5	0,2	*	*			
2,0	4	2,0	0,2	*	*		*	
2,5	5	2,0	0,3	*	*		*	
3,0	6	3,0	0,3	*	*		*	
3,5	7	3,0	0,3	*	*		*	
4,0	8	3,0	0,3	*	*	*		*
4,5	8	3,0	0,3	*	*	*		*
5,0	10	3,0	0,3	*	*	*		*
6,0	12	5,0	0,5	*	*	*		*
7,0	12	5,0	0,5	*	*		*	
8,0	14	5,0	0,5	*	*	*		*
10,0	16	5,0	0,5	*	*	*		*
12,0	18	7,0	0,8	*	*	*		*
14,0	22	7,0	0,8	*	*	*		*
16,0	22	7,0	0,8	*	*	*		*

FORMA DE PEDIDO: d1 x L ORDER FORM: d1 x L
SUMINISTRABLE BAJO PEDIDO AVAILABLE UNDER REQUEST



EXPULSOR NITRURADO FORMA "C" DIN 1530 - ISO 8694
EJECTOR PIN STEPPED BLACK OXIDIZED TYPE "C" DIN 1530 - ISO 8694



EJECUCION: Cabeza estampada en caliente y rectificada. Caña (d1) templada y rectificada.

VERSION: Cylindrical head hot folded. Shaft fine ground finished and nitrided (g6)

MATERIAL: MATERIAL: Nº 1.2344. Designación DIN X40CrMoV51 . Nº 1.2344. DIN X40CrMoV51.

TRATAMIENTO: TREATMENT: | Nitruración por oxidación. Black oxidized.
| Nitruración al Gas. Gas Plasma Nitrided.

DUREZA: Caña (d1): Superficie 70 Hrc. Núcleo: 45-45 Hrc.

SHAFT HARDNESS: Surface 70 Hrc. Core 40-45 Hrc.

DUREZA CABEZA: HEAD HARDNESS: 45±5 Hrc.

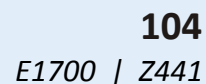
RESISTENCIA DEL NUCLEO A LA TRACCION: CORE RIGIDITY: 150 Kp/mm².

TEMPERATURA DE TRABAJO TEMPER RESISTANCE: Hasta 650º C At least 650º C.

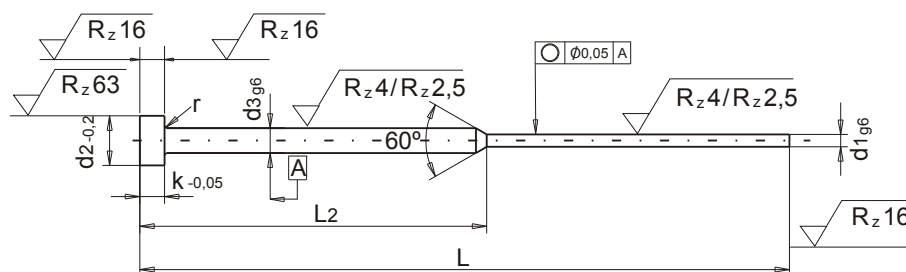
d1 g6	d3 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2					
					80	100	125	160	200	250
					L2(-1,0 -2,0)					
					32	50	50	75 / 63	75 / 80	100
0,8 a 0,9	2	4	2	0,2	*	*	*	*	*	*
1	2	4	2	0,2	*	*	*	*	*	*
1,1 y 1,4	2	4	2	0,2	*	*	*	*	*	*
1,5	3	6	3	0,3	*	*	*	*	*	*
1,6 a 1,9	3	6	3	0,3	*	*	*	*	*	*
2	3	6	3	0,3	*	*	*	*	*	*
2,1 a 2,4	3	6	3	0,3	*	*	*	*	*	*
2,5	3	6	3	0,3		*	*	*	*	*
2,6 a 2,9	3	6	3	0,3		*	*	*	*	*
3	4	8	3	0,3		*	*	*	*	
3,1 a 3,5	4	8	3	0,3		*	*	*	*	

FORMA DE PEDIDO: d1 x L

ORDER FORM: d1 x L



EJECTOR PIN STEPPED THROUGH HARDENED TYPE "CH" DIN 1530 - ISO 8694



TEMPERATURA DE TRABAJO TEMPER RESISTANCE: Hasta 220º C At least 220º C.

d1 g6	d3 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	L +2					
					80	100	125	160	200	250
					L2(-1,0 -2,0)					
					32	50	50	75 / 63	75 / 80	100
0,5 a 0,9	2	4	2	0,2	*	*	*	*	*	*
1	2	4	2	0,2	*	*	*	*	*	*
1,1 y 1,4	2	4	2	0,2	*	*	*	*	*	*
1,5	3	6	3	0,3	*	*	*	*	*	*
1,6 a 1,9	3	6	3	0,3	*	*	*	*	*	*
2	3	6	3	0,3	*	*	*	*	*	*
2,1 a 2,4	3	6	3	0,3	*	*	*	*	*	*
2,5	3	6	3	0,3		*	*	*	*	*
2,6 a 2,9	3	6	3	0,3		*	*	*	*	*

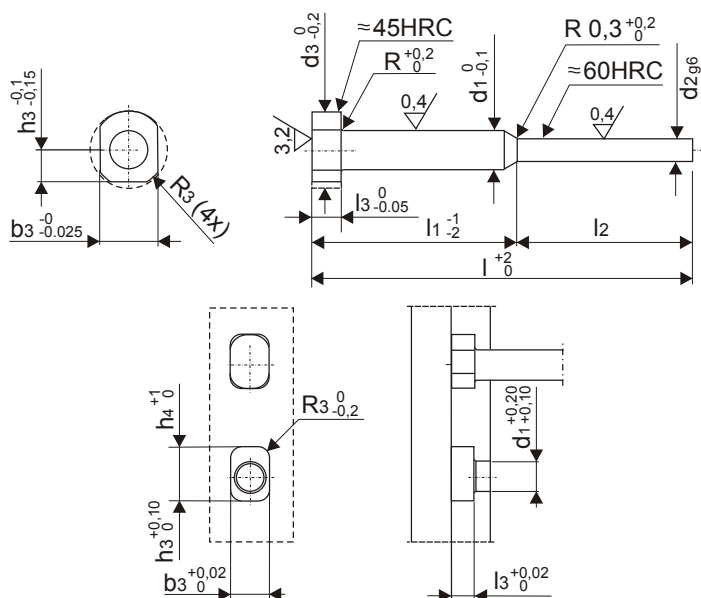
ORDER FORM: d1 x L



1702

E1702

EXPULSOR MECHADO TEMPLADO CON PLANO ANTI-GIRO EJECTOR PIN THROUGH HARDENED WITH ANTI-TWIST LOCK



EJECUCION: Diametro d1: templado y rectificado. Cabeza: Recalcada en caliente

VERSION: Diameter d1: Hardened through. Shaft: fine ground finished (g6). Head: Annealed

MATERIAL: MATERIAL: Nº 1.2510 (F 522). Nº 1.2510 (F522)

DUREZA: Caña (d1): 60±2 HRc. Cabeza: 45±5 HRc.

HARDNESS: Shaft (d1): 60±2 HRc. Head: 45±5 HRc.

TEMPERATURA DE TRABAJO TEMPER RESISTANCE: Hasta 220º C At least 220º C..

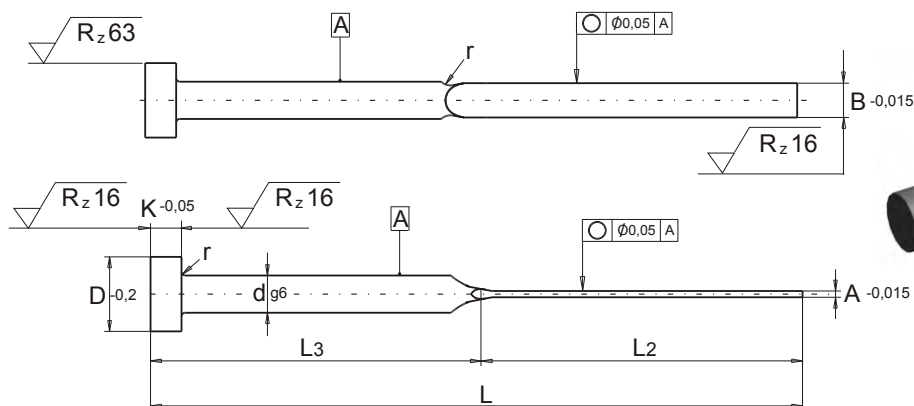
R	R3	b3	l3	h3	h4	l1	l2	d1	d3	d2	l
0,3	1,5	4	3	2,5	3	50	50	3	6	1,5	100
							75				125
						75	85				160
							125				200
						100	150				250
						50	50			1,6	100
							75				125
						75	85				160
							125				200
						50	50			1,8	100
							75				125
						75	85				160
							125				200
						50	50			2	100
							75				125
						75	85				160
							125				200
						100	150				250
						125	150				275
						160	155				315
						50	50			2,5	100
							75				125
						75	85				160
							125				200
						100	150				250
						125	150				275
						160	155				315

FORMA DE PEDIDO: d2 x d1 x l

ORDER FORM: d2 x d1 x l



EXPULSOR LAMINAR TEMPLADO FORMA "LA" DIN 1530 - ISO 8693 FLAT EJECTOR PIN HARDENED THROUGH TYPE "LA" DIN 1530 - ISO 8693



EJECUCION: Diametro d1: Templado y rectificado. Cabeza: Recalcada en caliente.

VERSION: Diameter d1: Hardened through and fine ground finished. Cylindrical Head: Hot folded.

MATERIAL: MATERIAL: Nº 1.2510 (F522). Nº 1.2510 (F522).

DUREZA: Caña (d1): 60±2 Hrc. Cabeza: 45±5 Hrc.

HARDNESS: Shaft (d1): 60±2 HRc. Head: 45±5 Hrc.

TEMPERATURA DE TRABAJO TEMPER RESISTANCE: Hasta 220º C At least 220º C.

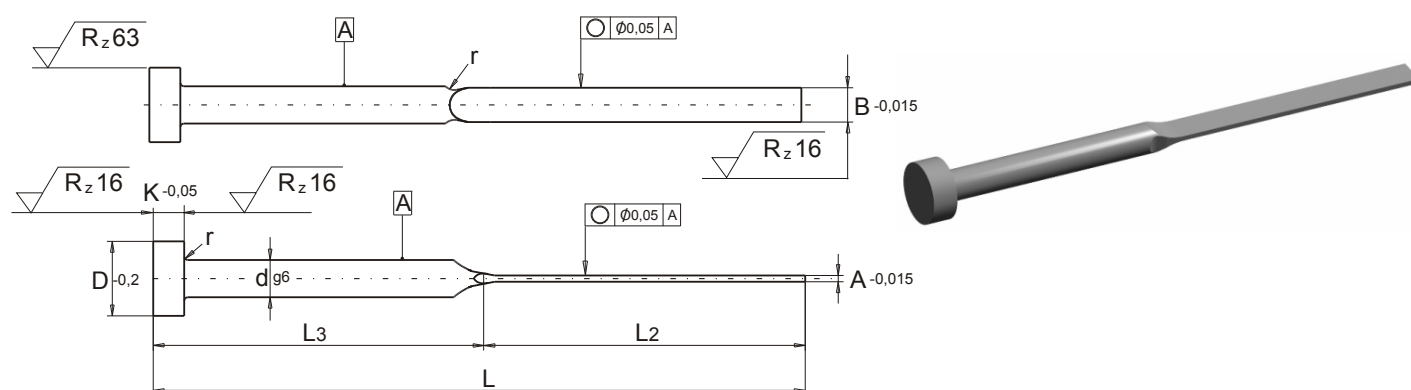
L2						30	40	50	65	80	100	125	155
L3						30	40	50	60	80	100	125	160
L						60	80	100	125	160	200	250	315
A (-0,015)	B (-0,015)	d g6	D -0,2	K (-0,05)	r								
0,8	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*				
1,0	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*				
1,2	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*				
0,8	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*				
1,0	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*			
1,2	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*		
1,0	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		*	*	*	*	*		
1,2	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		*	*	*	*	*		
1,5	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		*	*	*	*	*		
1,6	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		*	*	*	*	*		
1,8	4,5	5,0	10,0	3,0	0,5		*	*	*	*	*		
1,0	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5		*	*	*	*	*		
1,2	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5		*	*	*	*	*		
1,5	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			*	*	*	*		
1,6	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			*	*	*	*		
1,8	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5				*	*	*		
2,0	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5				*	*	*		
1,2	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				*	*	*		
1,5	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				*	*	*		
1,6	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				*	*	*		
1,8	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5					*	*		
2,0	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5					*	*	*	
1,5	9,5	10,0	16,0	5,0	0,5						*	*	
1,8	9,5	10,0	16,0	5,0	0,5						*	*	
2,0	9,5	10,0	16,0	5,0	0,5						*	*	*
2,0	11,5	12,0	18,0	7,0	0,8						*	*	*

FORMA DE PEDIDO: A x B x L

ORDER FORM: A x B x L



EXPULSOR LAMINAR NITRURADO FORMA "LAN" DIN 1530 / ISO 8693
FLAT EJECTOR PIN BLACK OXIDIZED TYPE "LAN" DIN 1530 / ISO 8693



EJECUCION VERSION : Cabeza estampada en caliente y rectificada. Cylindrical head folded and fine ground finished
Caña y lámina templada y rectificada. Shaft and flat hardened and fine ground finished.

MATERIAL MATERIAL : Nº 1.2344 DIN X40CrMoV51.

DUREZA CABEZA HEAD HARDNESS: 45±5Hrc.

RESISTENCIA DEL NUCLEO A LA TRACCION CORE RIGIDITY: 150 Kp/mm2.

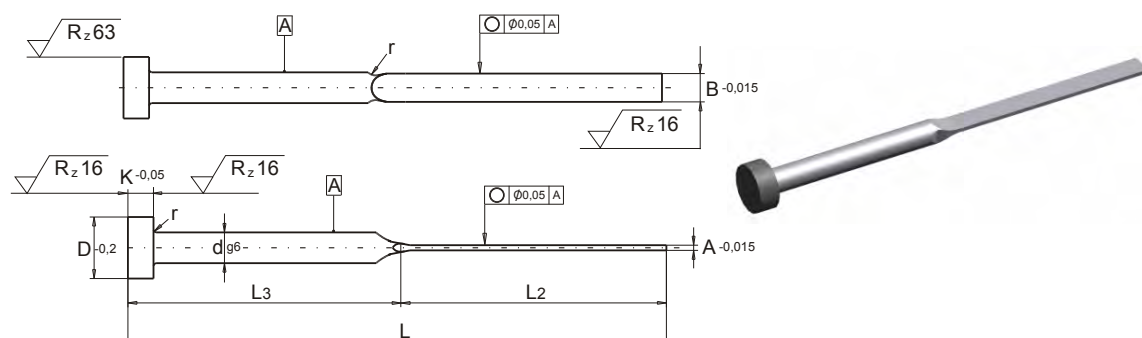
TEMPERATURA DE TRABAJO TEMPER RESISTANCE : Hasta 650º C. At least 650º C.

DUREZA CAÑA SHAFT HARDNESS: Superficie Surface : 70 Hrc
Núcleo Core : 40-45 Hrc.

TRATAMIENTO TREATMENT : Nitruración por oxidación Black oxidized



EXPULSOR LAMINAR NITRURADO FORMA "LAN" DIN 1530 ISO 8693 (continuación)
FLAT EJECTOR PIN BLACK OXIDIZED TYPE "LAN" DIN 1530 ISO 8693 (cntd)



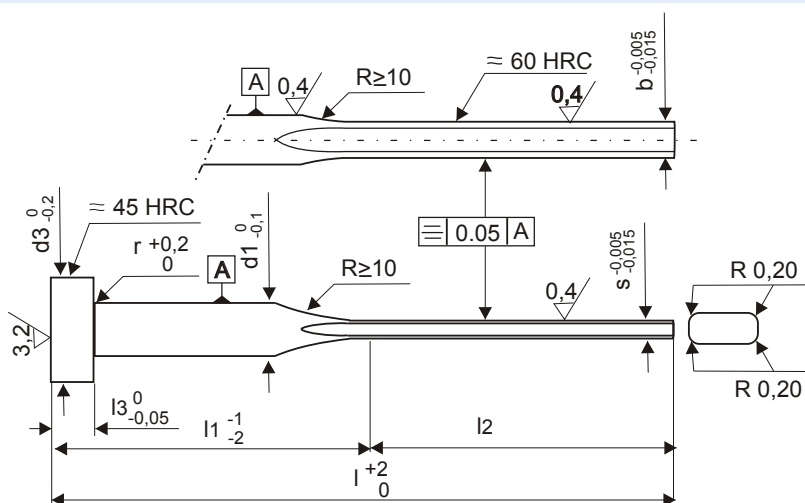
L2						30	40	50	65	80	100	125	155
L3						30	40	50	60	80	100	125	160
L						60	80	100	125	160	200	250	315
A (-0,015)	B (-0,015)	d g6	D -0,2	K (-0,05)	r								
0,8	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*				
1,0	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*				
1,2	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*				
0,8	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*				
1,0	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*			
1,2	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*		
1,0	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		*	*	*	*	*		
1,2	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		*	*	*	*	*		
1,5	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		*	*	*	*	*		
1,6	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		*	*	*	*	*		
1,8	4,5	5,0	10,0	3,0	0,5		*	*	*	*	*		
1,0	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5		*	*	*	*	*		
1,2	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			*	*	*	*		
1,5	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			*	*	*	*		
1,6	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			*	*	*	*		
1,8	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5				*	*	*		
2,0	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5				*	*	*		
1,5	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				*	*	*		
1,6	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				*	*	*		
1,8	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				*		*		
2,0	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				*		*		*
1,8	9,5	10,0	16,0	5,0	0,8						*	*	
2,0	9,5	10,0	16,0	5,0	0,8						*	*	*
1,5	10,0	12,0	18,0	7,0	0,8				*		*	*	
1,8	10,0	12,0	18,0	7,0	0,8						*	*	
2,0	10,0	12,0	18,0	7,0	0,8						*	*	
2,0	11,5	12,0	18,0	7,0	0,8				*		*		*
1,8	12,0	14,0	22,0	7,0	0,8						*	*	
2,0	12,0	14,0	22,0	7,0	0,8						*	*	
2,0	15,0	16,0	22,0	7,0	0,8						*	*	*
2,5	15,0	16,0	22,0	7,0	0,8							*	*
3,0	19,0	20,0	26,0	8,0	1,0						*	*	*
4,0	19,0	20,0	26,0	8,0	1,0							*	*

FORMA DE PEDIDO: A x B x L
ORDER FORM: A x B x L



EXPULSOR LAMINAR TEMPLADO CON RADIO EN LOS 4 ANGULOS "LAR-4"

BLADE EJECTOR PIN THROUGH-HARDENED, WITH 4 ANGLE RADII "LAR-4"



MATERIAL: MATERIAL: Nº 1.2210. Nº 1.2210
DUREZA: Caña (d1): 60±2 Hrc. Cabeza: 45±5 Hrc.
HARDNESS: Shaft (d1): 60±2 Hrc. Head: 45±5 Hrc.
TEMPERATURA DE TRABAJO: Hasta 220° C
TEMPER RESISTANCE: At least 220° C

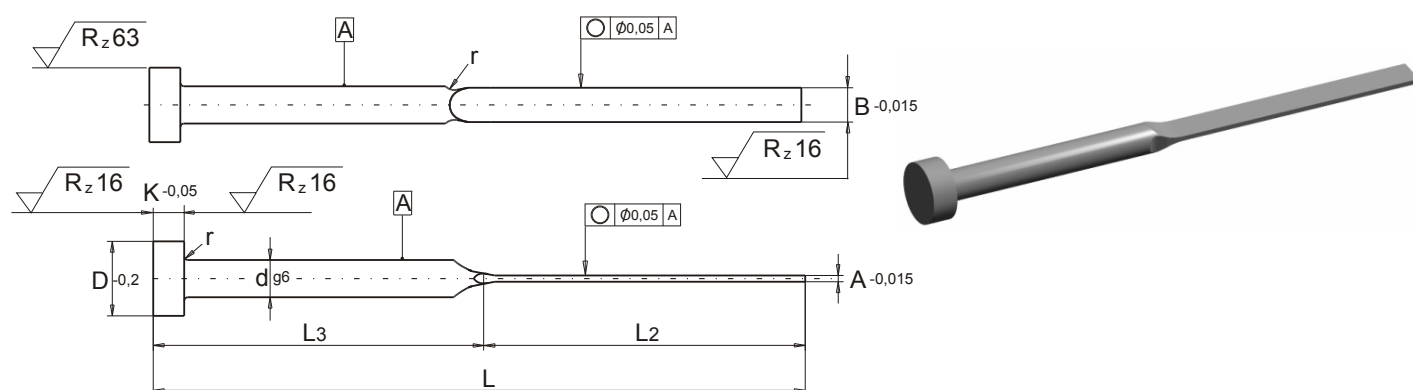
r	d1	d3	l1	l2	l3	s	b	l
0,3	3,0	6	40	40	3,0	0,5	2,8	80
			50	50		100		
			60	65		125		
			80	80		160		
			40	40		0,6		80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			40	40		0,8		80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100		1,0		200
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
100	100	200						
0,3	4,2	8,0	40	40	3,0	0,5	3,8	80
			50	50		100		
			60	65		125		
			80	80		160		
			40	40		0,6		80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100		0,8		200
			30	33				63
			40	40				80
			50	50				100
			60	65		1,0		125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
30	33	63						
40	40	80						
50	50	100						
60	65	125						
80	80	160						
100	100	200						
125	125	250						
160	155	315						

r	d1	d3	l1	l2	l3	s	b	l
0,3	4,2	8	40	40	3,0	1,2	3,8	80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
			40	40	3,0	1,0	4,5	80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
			40	40	3,0	1,2	4,5	80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
0,3	5,0	10	40	40	3,0	1,0	4,5	80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
			40	40	3,0	1,2	4,5	80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
0,5	6,0	12	40	40	5,0	1,0	5,5	80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
			40	40	5,0	1,2	5,5	80
			50	50				100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
0,5	8,0	14	40	40	5,0	1,2	7,5	100
			50	50				125
			60	65				160
			80	80				200
			100	100				250
			125	125				315
			160	155				315
			40	40	5,0	1,5	7,5	100
			50	50				125
			60	65				160
			80	80				200
			100	100				250
			125	125				315
			160	155				315
0,5	10	16	40	40	5,0	1,5	9,5	160
			50	50				200
			60	65				250
			80	80				315
			100	100				315
			125	125				315
			160	155				315
			40	40	5,0	2,0	9,5	200
			50	50				250
			60	65				315
			80	80				315
			100	100				315
			125	125				315
			160	155				315
0,8	12	18	40	40	7,0	2,0	11,5	200
			50	50				250
			60	65				315
			80	80				315
			100	100				315
			125	125				315
			160	155				315
			40	40	7,0	2,5	11,5	200
			50	50				250
			60	65				315
			80	80				315
			100	100				315
			125	125				315
			160	155				315

r	d1	d3	l1	l2	l3	s	b	l
0,5	6,0	12	50	50	5,0	1,5	5,5	100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
			50	50		2,0	100	
			60	65			125	
			80	80			160	
			100	100			200	
			125	125			250	
			160	155			315	
0,5	8,0	14	50	50	5,0	1,2	7,5	100
			60	65				125
			80	80				160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155				315
			60	65		1,5	125	
			80	80			160	
			100	100			200	
			125	125			250	
			160	155			315	
			80	80			2,0	160
100	100	200						
125	125	250						
160	155	315						
80	80	160						
100	100	200						
0,5	10	16	80	80	5,0	1,5	9,5	160
			100	100				200
			125	125				250
			160	155		315		
			100	100		2,0		200
			125	125				250
160	155	315						
0,8	12	18	100	100	7,0	2,0	11,5	200
			125	125				250
			160	155				315
			100	100		2,5		200
			125	125				250
			160	155				315



EXPULSOR LAMINAR NITRURADO BRILLANTE FORMA "LAP" DIN 1530 / ISO 8693
FLAT EJECTOR PIN BRIGHT NITRIDED TYPE "LAP" DIN 1530 / ISO 8693



EJECUCION VERSION : Cabeza estampada en caliente y rectificada. Cylindrical head folded and fine ground finished
Caña y lámina templada y rectificada. Shaft and flat hardened and fine ground finished.

MATERIAL MATERIAL : Nº 1.2344 DIN X40CrMoV51.

DUREZA CABEZA HEAD HARDNESS: 45±5Hrc.

RESISTENCIA DEL NUCLEO A LA TRACCION CORE RIGIDITY: 150 Kp/mm2.

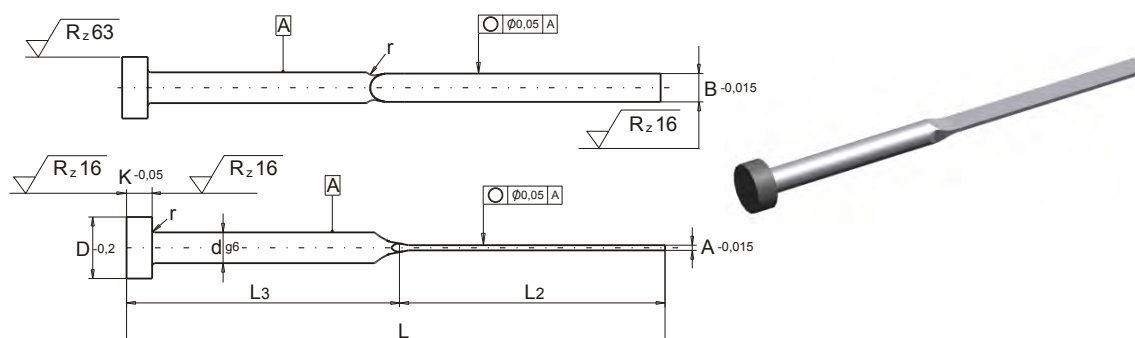
TEMPERATURA DE TRABAJO TEMPER RESISTANCE : Hasta 650º C. At least 650º C.

DUREZA CAÑA SHAFT HARDNESS: Superficie Surface : 70 Hrc
Núcleo Core : 40-45 Hrc.

TRATAMIENTO TREATMENT : Nitruración al gas. Gas plasma Nitrided



EXPULSOR LAMINAR NITRURADO BRILLANTE FORMA "LAP"
DIN 1530 ISO 8693 (continuación)
FLAT EJECTOR PIN BRIGHT NITRIDED TYPE "LAP" DIN 1530 ISO 8693 (cntd)

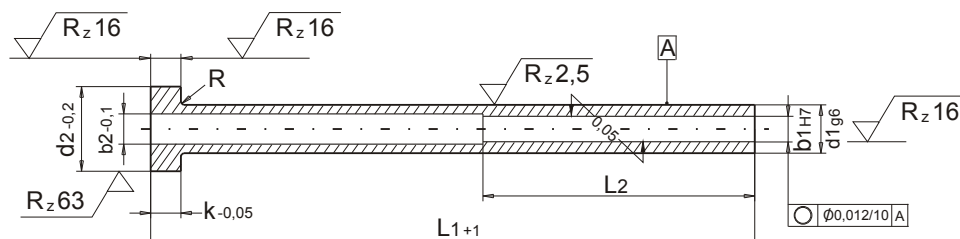


L2						30	40	50	65	80	100	125	155
L3						30	40	50	60	80	100	125	160
L						60	80	100	125	160	200	250	315
A (-0,015)	B (-0,015)	d g6	D -0,2	K (-0,05)	r								
0,8	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*				
1,0	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*				
1,2	3,5	4,0	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*				
0,8	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*				
1,0	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*			
1,2	3,8	4,2	8,0	3,0	0,3	*	*	*	*	*	*		
1,0	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		*	*	*	*	*		
1,2	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		*	*	*	*	*		
1,5	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		*	*	*	*	*		
1,6	4,5	5,0	10,0	3,0	0,3		*	*	*	*	*		
1,8	4,5	5,0	10,0	3,0	0,5		*	*	*	*	*		
1,0	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5		*	*	*	*	*		
1,2	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			*	*	*	*		
1,5	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			*	*	*	*		
1,6	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5			*	*	*	*		
1,8	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5				*	*	*		
2,0	5,5	6,0	12,0	5,0	0,5				*	*	*		
1,5	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				*	*	*		
1,6	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				*	*	*		
1,8	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				*		*		
2,0	7,5	8,0	14,0	5,0	0,5				*		*		*
1,8	9,5	10,0	16,0	5,0	0,8						*	*	
2,0	9,5	10,0	16,0	5,0	0,8						*	*	*
1,5	10,0	12,0	18,0	7,0	0,8				*		*	*	
1,8	10,0	12,0	18,0	7,0	0,8						*	*	
2,0	10,0	12,0	18,0	7,0	0,8						*	*	
2,0	11,5	12,0	18,0	7,0	0,8				*		*		*
1,8	12,0	14,0	22,0	7,0	0,8						*	*	
2,0	12,0	14,0	22,0	7,0	0,8						*	*	
2,0	15,0	16,0	22,0	7,0	0,8						*	*	*
2,5	15,0	16,0	22,0	7,0	0,8							*	*
3,0	19,0	20,0	26,0	8,0	1,0						*	*	*
4,0	19,0	20,0	26,0	8,0	1,0							*	*

FORMA DE PEDIDO: A x B x L
ORDER FORM: A x B x L



EXPULSOR TUBULAR TEMPLADO FORMA "ET" DIN 16756 - ISO 8405 EJECTOR SLEEVE HARDENED TYPE "ET" DIN 16756 - ISO 8405



EJECUCION VERSION : Diámetros d1,d2,b1: templados y rectificados. Diameters d1,d2,b1: hardened and fine ground finished.
Cabeza: recalcada en caliente. Head hot folded.

MATERIAL MATERIAL : Nº 1.2510 (F 522).

DUREZAS HARDNESS: Caña (d1): Shaft (d1): 60±2 Hrc.
Cabeza: Head : 45±5 Hrc.

TEMPERATURA DE TRABAJO: Hasta 220° C.

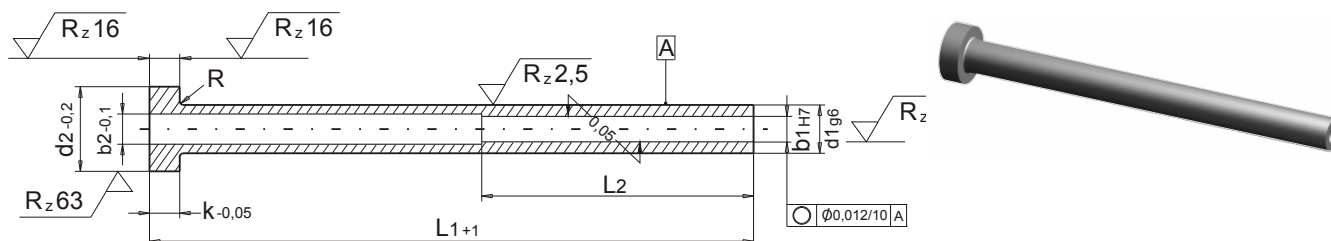
TEMPER RESISTANCE : At least 220° C.

b1 (H7)	d1 (g6)	b2 -0,1	d2 -0,2	k -0,05	L2	R	L1 +1									
							75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
1,6	3,0	2,0	6,0	3,0	35,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*			
2,0	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*			
2,2	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*			
2,5	4,0	2,8	8,0	3,0	35,0	0,3		*	*	*	*	*	*			
2,5	5,0	3,0	10,0	3,0	35,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*			
2,7	5,0	3,0	10,0	3,0	45,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*		
3,0	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*		
3,0	6,0	3,5	12,0	5,0	45,0	0,5		*	*	*	*	*	*	*	*	
3,2	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*		
3,5	5,0	3,8	10,0	3,0	45,0	0,3			*	*	*					
3,5	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*		
3,7	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*		
4,0	6,0	4,5	12,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
4,0	8,0	4,5	14,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*							
4,2	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
4,5	6,0	4,8	12,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4,5	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5		*	*	*	*	*	*			
5,0	8,0	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5,2	8-9	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5,5	9,0	6,0	16,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,0	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,2	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,5	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8,0	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8,2	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10,0	14,0	10,5	22,0	7,0	50,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10,5	14,0	11,0	22,0	7,0	50,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12,0	16,0	12,5	22,0	7,0	50,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12,5	16,0	13,0	22,0	7,0	50,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

FORMA DE PEDIDO: b1 x d1 x L1
ORDER FORM: b1 x d1 x L1



EXPULSOR TUBULAR NITRURADO FORMA "ETN" DIN 16756 - ISO 8405 EJECTOR SLEEVE BLACK OXIDIZED TYPE "ETN" DIN 16756 - ISO 8405



EJECUCION VERSION : Cabeza estampada en caliente. Caña (d1) templada y rectificada.
Cylindrical head hot folded. Shaft hardened and fine ground finished.

MATERIAL MATERIAL : Nº 1.2344. DIN X40CrMoV51. Nº 1.2344. DIN X40CrMoV51.

TRATAMIENTO TREATMENT : Nitruración por oxidación. Black oxidized .

DUREZAS HARDNESS: Superficie / Surface : 70 Hrc.(950 Kg/mm² - 0,3 Kp).
Núcleo / Core: 40-45 Hrc. (400-450Kg/mm²).
Cabeza: Head: 50 HRC.

RESISTENCIA DEL NUCLEO A LA TRACCION : CORE RIGIDITY: 150 Kp/mm². 150 Kp/mm².

TEMPERATURA DE TRABAJO: Hasta 650º C.

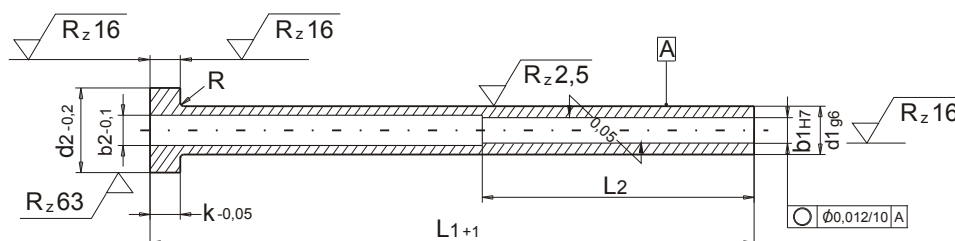
TEMPER RESISTANCE : At least 650° C.

b1 (H7)	d1 (g6)	b2 -0,1	d2 -0,2	k -0,05	L2	R	L1 +1									
							75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
2,0	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*			
2,2	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*			
2,5	5,0	3,0	10,0	3,0	35,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*			
2,7	5,0	3,0	10,0	3,0	45,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*			
3,0	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*			
3,2	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*		
3,5	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*		
3,7	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*		
4,0	6,0	4,5	12,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*		
4,2	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
4,5	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
5,0	8,0	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
5,2	8-9	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5,5	9,0	6,0	16,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,0	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,2	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,5	10,0	7,0	16,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8,0	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8,2	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10,0	14,0	10,5	22,0	7,0	50,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10,5	14,0	11,0	22,0	7,0	50,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12,0	16,0	12,5	22,0	7,0	50,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12,5	16,0	13,0	22,0	7,0	50,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

FORMA DE PEDIDO: b1 x d1 x L1
ORDER FORM: b1 x d1 x L1



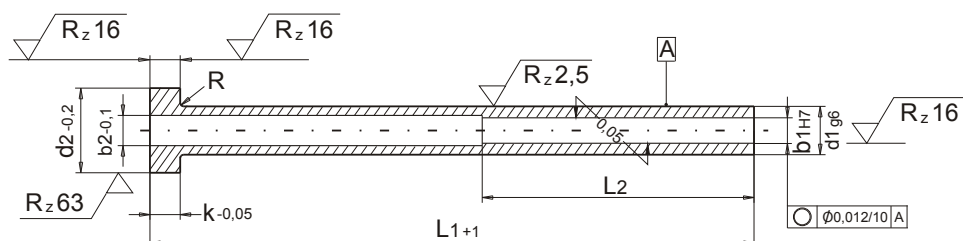
EXPULSOR TUBULAR NITRURADO BRILLANTE FORMA "ETP" DIN 16756 / ISO 8405 EJECTOR SLEEVE BRIGHT NITRIDED TYPE "ETP" DIN 16756 / ISO 8405



- EJECUCION VERSION :** Cabeza estampada en caliente. Head hot folded.
Caña templada y rectificada. Shaft fine ground finished and gas nitrided.
- MATERIAL MATERIAL :** Nº 1.2344 DIN X40CrMoV51.
- TRATAMIENTO TREATMENT :** Nitruración al gas Gas nitrided.
- DUREZA CABEZA HEAD HARDNESS:** 50 HRc.
- DUREZA CAÑA SHAFT HARDNESS:** Superficie Surface : 70 HRc (950 Kg/mm² - 0,3 Kp).
Núcleo Core : 40-45 HRc. (400-450 Kg/mm²).
- RESISTENCIA DEL NUCLEO A LA TRACCION CORE RIGIDITY:** 150 Kp/mm².
- TEMPERATURA DE TRABAJO TEMPER RESISTANCE :** Hasta 650º C. At least 650º C.



EXPULSOR TUBULAR NITRURADO BRILLANTE FORMA "ETP" (continuación)
EJECTOR PIN SLEEVE BRIGHT NITRIDED TYPE "ETP" (cntd) DIN 16756 ISO 8405

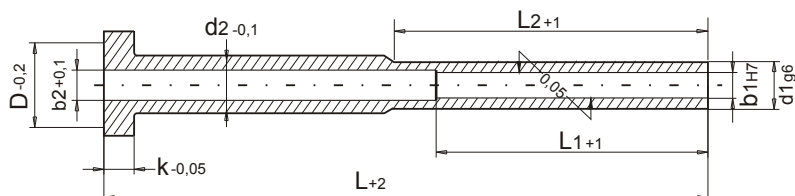


b1 (H7)	d1 (g6)	b2 -0,1	d2 -0,2	k -0,05	L2	R	L1 +1									
							75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
1,6	3,0	2,0	6,0	3,0	35,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*			
2,0	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*			
2,2	4,0	2,5	8,0	3,0	35,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*			
2,5	5,0	3,0	10,0	3,0	35,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*			
2,7	5,0	3,0	10,0	3,0	45,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*			
3,0	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
3,2	5,0	3,5	10,0	3,0	45,0	0,3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
3,5	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
3,7	6,0	4,0	12,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4,0	6,0	4,5	12,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4,2	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4,5	8,0	5,0	14,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5,0	8,0	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5,2	8-9	5,5	14,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5,5	9,0	6,0	16,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,0	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,2	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,5	10,0	6,5	16,0	5,0	45,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8,0	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8,2	12,0	8,5	20,0	7,0	45,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10,0	14,0	10,5	22,0	7,0	50,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10,5	14,0	11,0	22,0	7,0	50,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12,0	16,0	12,5	22,0	7,0	50,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12,5	16,0	13,0	22,0	7,0	50,0	0,8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

FORMA DE PEDIDO: b1 x d1 x L1 ORDER FORM: b1 x d1 x L1
SUMINISTRABLE BAJO PEDIDO AVAILABLE UNDER REQUEST



EXPULSOR TUBULAR REFORZADO FORMA "ETC" STEPPED EJECTOR SLEEVE TYPE "ETC"



EJECUCION: Templado: Material 1.2510

Nitrurado: Material 1.2344

VERSION: Hardened: Material 1.2510

Nitrided: Material 1.2344

CARACTERISTICAS : Identicas a las referencias 108 y 109.

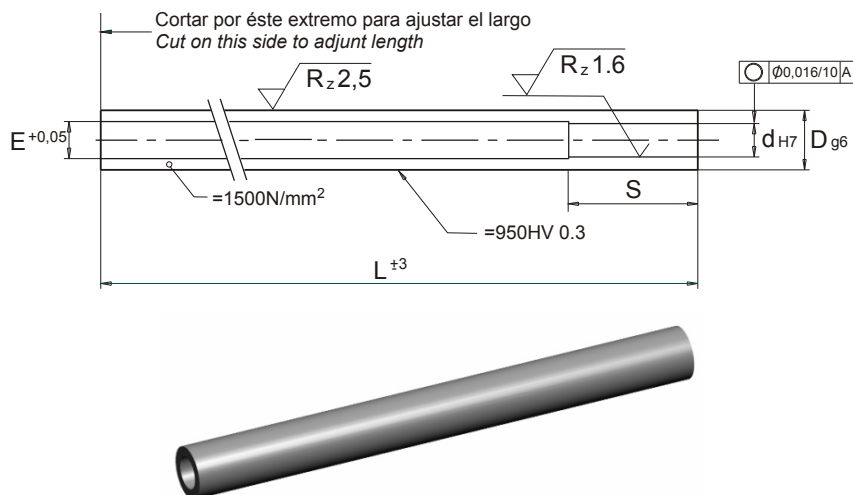
CHARACTERISTICS : Same as references 108 & 109.

d1 (g6)	d2 (-0,1)	b1 (H7)	b2 (+0,1)	D (-0,2)	K (-0,05)	l1 (+1)	l2 (+1)	L (+2)

MEDIDAS A INDICAR POR EL CLIENTE.
SIZES ON CUSTOMER REQUEST.



EXPULSOR TUBULAR SIN CABEZA NITRURADO FORMA "ETS" HEADLESS EJECTOR SLEEVE BLACK NITRIDED TYPE "ETS"



EJECUCION:

VERSION :

MATERIAL:

MATERIAL:

TRATAMIENTO:

TREATMENT:

DUREZA CAÑA:

SHAFT HARDNESS:

TEMPERATURA DE TRABAJO:

TEMPER RESISTANCE :

Templado y rectificado.

Hardened and fine ground finished.

Nº 1.2344. DIN X40CrMoV51.

Nº 1.2344. DIN X40CrMoV51.

Nitruración por el procedimiento TENIFER.

Dip Nitrided.

Superficie : 70 HRc. Núcleo : 40-45 HRc.

Surface : 70 HRc. Core: 40 - 45 HRc.

Hasta 650º C.

At least 650º C.

d (H7)	D (g6)	E (+0,05)	S	L1 ±3				
				400	500	600	700	800
3,0	6,0	3,2	30	*	*	*	*	*
5,0	8,0	5,2	35	*	*	*	*	*
5,0	10,0	6,2	40	*	*	*	*	*
8,0	12,0	8,2	45	*	*	*	*	*
10,0	14,0	10,2	50	*	*	*	*	*

FORMA DE PEDIDO: d x D x L.

ORDER FORM: d x D x L.

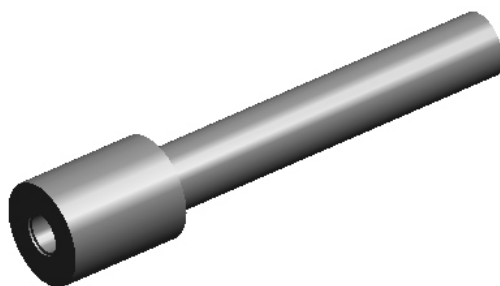
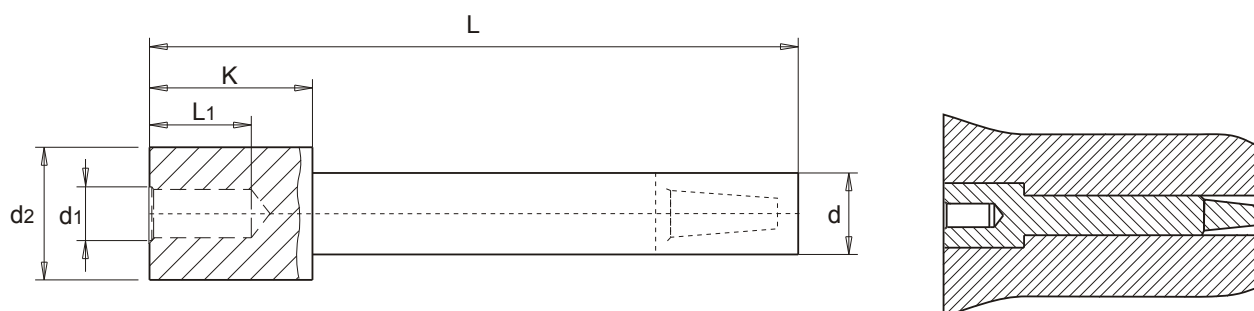
SUMINISTRABLE BAJO PEDIDO

AVAILABLE UNDER REQUEST



NOYO TIPO "Z"

CORE PIN TYPE "Z"



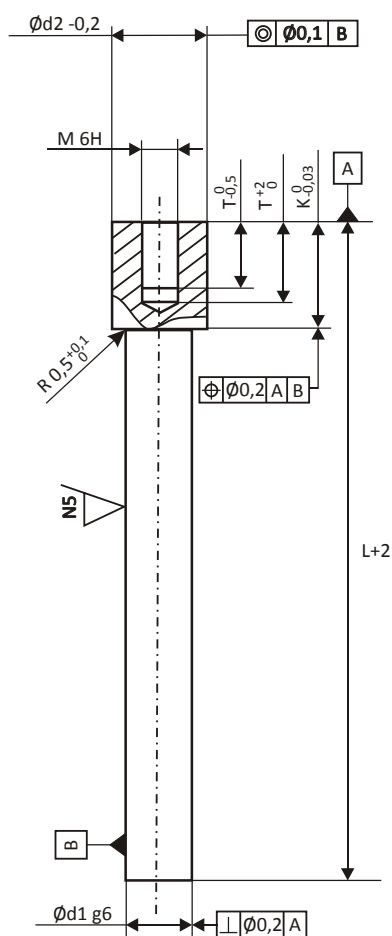
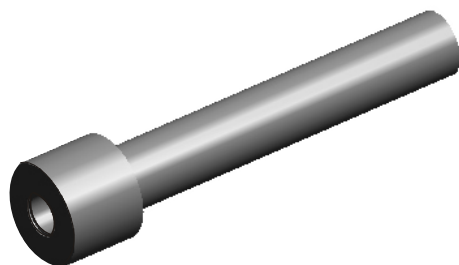
MATERIAL: Nº 1.2344.
MATERIAL: Nº 1.2344.
DUREZA: 46 - 48 HRC.
HARDENESS: 46 - 48 HRC.

d k6	d1	d2 -0,2	l1	K -0,05	L					
					63	80	100	125	160	200
3	M-4	6	5	10	*			*		
3,5					*			*		
4	M-5	8	7	12	*			*		
4,5					*			*		
5	M-6	9	9	14		*			*	
5,5						*			*	
6						*			*	
6,5						*			*	
8	M-8	13	10	16		*			*	
8,5						*			*	
10	M-10	15	12	18			*			*
10,5							*			*
12	M-12	18	14	22			*			*
12,5							*			*
14							*			*
14,5							*			*
16,0	M-16	22	18	25			*			*
16,5							*			*

FORMA DE PEDIDO: d x L.
ORDER FORM: d x L.
OTRAS MEDIDAS BAJO DEMANDA
OTHER SIZES ON REQUEST.



NOYOS "Z-49" "Z-49" CORE PINS



MATERIAL: Nº 1.2344.
MATERIAL: Nº 1.2344.
TRATAMIENTO TERMICO: Templado y Revenido
HEAT TREATMENT: Hardened and annealed
DUREZA: 42 - 46 HRC.
HARDENESS: 42 - 46 HRC.

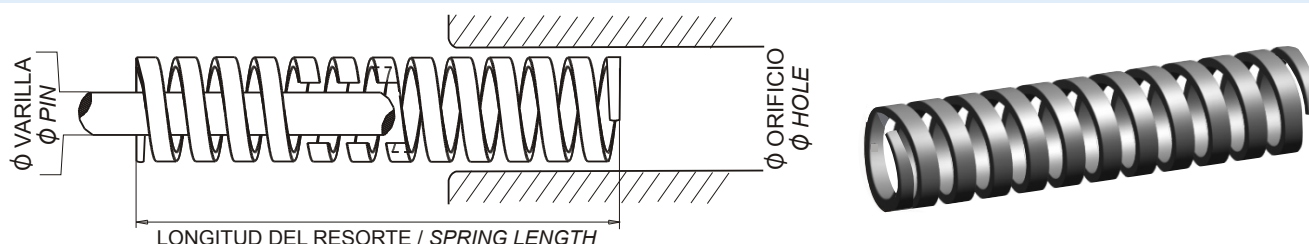
FORMA DE PEDIDO: d x L.
ORDER FORM: d x L.
OTRAS MEDIDAS BAJO DEMANDA
OTHER SIZES ON REQUEST.

d1	d2	M	T	K
3	8	M-4	7	12
3,5				
4				
4,5				
5	10	M-5	9	14
5,5				
6				
6,5				
7	13,8	M-6	10	16
7,5				
8				
8,5				
9				
9,5				
10				
10,5	17	M-8	14	22
11				
11,5				
12				
12,5				
13				
13,5				
14	20,8	M-8	14	22
14,5				
15				
15,5				
16	27	M-8	14	22
16,5				
17				
18				
19	33	M-8	14	22
20				
26	33	M-8	14	22

Largos: 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550 y 600.
Lengths: 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550 y 600.



RESORTES MATRICERIA Color Verde. Carga ligera (I) ISO 10243 **DIE SPRINGS Green colour. Light load (I) ISO 10243**

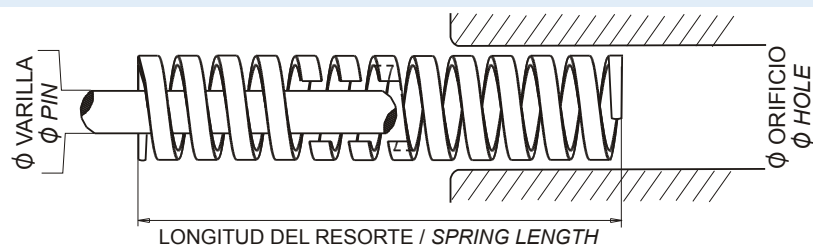


Diám. orificio Ø Hole	Diám. varilla Ø Pin	Secc. hilo Thread section	Long. Length mm	Cod. Code	Const. Constant. N/1 mm	Deflexión recom. 30% Recommended deflection 30%	Deflexión máx. 40% Maximal deflection 40%	Deflexión al bloqueo aprox. Deflection as block
mm	mm		mm		N	mm	N	mm
10	5	1,7 x 1,1	25	V10x25	10,0	75	7,5	100
			32	V10x32	8,5	82	9,6	109
			38	V10x38	6,8	78	11,4	103
			44	V10x44	6,0	79	13,2	106
			51	V10x51	5,0	77	15,3	102
			64	V10x64	4,3	83	19,2	110
			76	V10x76	3,2	73	22,8	97
			305	V10x305	1,1	101	91,5	134
12,5	6,3	2,4 x 1,4	25	V13x25	17,9	134	7,5	179
			32	V13x32	16,4	157	9,6	210
			38	V13x38	13,6	155	11,4	207
			44	V13x44	12,1	160	13,2	213
			51	V13x51	11,4	174	15,3	233
			64	V13x64	9,3	179	19,2	238
			76	V13x76	7,1	162	22,8	216
			89	V13x89	5,4	144	26,7	192
			102	V13x102	4,1	125	30,6	167
			305	V13x305	1,4	128	91,5	171
16	8	3,2 x 1,5	25	V16x25	23,4	176	7,5	234
			32	V16x32	22,9	220	9,6	293
			38	V16x38	19,3	220	11,4	293
			44	V16x44	17,1	226	13,2	301
			51	V16x51	15,7	240	15,3	320
			64	V16x64	10,7	205	19,2	274
			76	V16x76	10,0	228	22,8	304
			89	V16x89	8,6	230	26,7	306
			102	V16x102	7,8	239	30,6	318
			115	V16x115	6,6	228	34,5	304
			305	V16x305	2,5	229	91,5	305
20	10	4 x 2,1	25	V20x25	55,8	419	7,5	558
			32	V20x32	45,0	432	9,6	576
			38	V20x38	33,3	380	11,4	506
			44	V20x44	30,0	396	13,2	528
			51	V20x51	24,5	375	15,3	500
			64	V20x64	20,0	384	19,2	512
			76	V20x76	16,0	365	22,8	486
			89	V20x89	14,0	374	26,7	498
			102	V20x102	12,0	367	30,6	490
			115	V20x115	10,9	376	34,5	501
			127	V20x127	9,5	362	38,1	483
			139	V20x139	8,4	353	42,0	470
			152	V20x152	7,5	342	45,6	456
			305	V20x305	4,0	366	91,5	488

FORMA DE PEDIDO: Código ORDER FORM: Code



RESORTES MATRICERIA Color Verde. Carga ligera ISO 10243 (II)
DIE SPRINGS Green colour. Light load ISO 10243 (II)

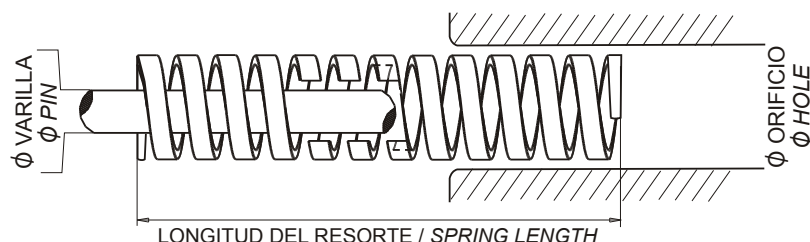


Diám. orificio Ø Hole	Diám. varilla Ø Pin	Secc. hilo Thread section	Long. Length	Cod. Code	Const. Constant.	Deflexión recom. 30% Recommended deflection 30%		Deflexión máx. 40% Maximal deflection 40%		Deflexión al bloqueo aprox. Deflection as block	
						N	mm	N	mm	N	mm
25	12,5	5,4 x 2,7	25	V25x25	100,0	750	7,5	1000	10,0	1190	11,9
			32	V25x32	80,3	771	9,6	1028	12,8	1285	16,0
			38	V25x38	62,0	707	11,4	942	15,2	1135	18,3
			44	V25x44	52,9	698	13,2	931	17,6	1132	21,4
			51	V25x51	44,0	673	15,3	898	20,4	1096	24,9
			64	V25x64	35,2	676	19,2	901	25,6	1105	31,4
			76	V25x76	28,0	638	22,8	851	30,4	1050	37,5
			89	V25x89	24,0	641	26,7	854	35,6	1044	43,5
			102	V25x102	21,1	646	30,6	861	40,8	1078	51,1
			115	V25x115	18,7	645	34,5	860	46,0	1086	58,1
			127	V25x127	16,7	636	38,1	848	50,8	1070	64,1
			139	V25x139	15,3	643	42,0	857	56,0	1077	70,4
			152	V25x152	14,0	638	45,6	851	60,8	1079	77,1
			178	V25x178	12,5	668	53,4	890	71,2	1164	93,1
			203	V25x203	10,4	633	60,9	844	81,2	1068	102,7
			305	V25x305	7,0	641	91,5	854	122,0	1091	155,9
32	16	6,8 x 3,3	38	V32x38	94,0	1072	11,4	1429	15,2	1720	18,3
			44	V32x44	79,5	1049	13,2	1399	17,6	1709	21,5
			51	V32x51	67,0	1025	15,3	1367	20,4	1709	25,5
			64	V32x64	53,0	1018	19,2	1657	25,6	1691	31,9
			76	V32x76	44,0	1003	22,8	1338	30,4	1698	38,6
			89	V32x89	37,2	993	26,7	1324	35,6	1730	46,5
			102	V32x102	32,0	979	30,6	1306	40,8	1702	53,2
			115	V32x115	29,0	1001	34,5	1334	46,0	1740	60,0
			127	V32x127	25,0	953	38,1	1270	50,8	1668	66,7
			139	V32x139	23,0	966	42,0	1288	56,0	1651	71,8
			152	V32x152	21,5	980	45,6	1307	60,8	1688	78,5
			178	V32x178	18,2	972	53,4	1296	71,2	1708	94,4
			203	V32x203	15,8	962	60,9	1283	81,2	1692	107,1
			254	V32x254	12,5	953	76,2	1270	101,6	1706	136,5
			305	V32x305	10,3	942	91,5	1257	122,0	1676	162,7
40	20	8,1 x 4,0	51	V40x51	92,0	1408	15,3	1877	20,4	2346	25,5
			64	V40x64	73,0	1402	19,2	1869	25,6	2292	31,4
			76	V40x76	63,0	1436	22,8	1915	30,4	2381	37,8
			89	V40x89	51,0	1362	26,7	1816	35,6	2259	44,3
			102	V40x102	43,0	1316	30,6	1754	40,8	2180	50,7
			115	V40x115	39,6	1366	34,5	1822	46,0	2301	58,1
			127	V40x127	37,0	1410	38,1	1880	50,8	2390	64,6
			139	V40x139	32,0	1344	42,0	1792	56,0	2243	70,1
			152	V40x152	28,0	1277	45,6	1702	60,8	2145	76,6
			178	V40x178	25,2	1346	53,4	1794	71,2	2278	90,4
			203	V40x203	22,7	1382	60,9	1843	81,2	2324	102,4
			254	V40x254	17,0	1295	76,2	1727	101,6	2190	128,8
			305	V40x305	14,8	1354	91,5	1806	122,0	2310	156,1

FORMA DE PEDIDO: Código ORDER FORM: Code



RESORTES MATRICERIA Color Verde. Carga ligera ISO 10243 (III)
DIE SPRINGS Green colour. Light load ISO 10243 (III)

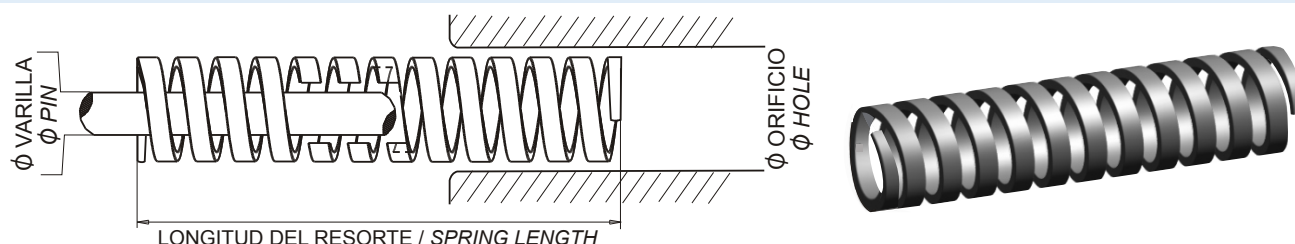


Diám. orificio Ø Hole	Diám. varilla Ø Pin	Secc. hilo Thread section	Long. Length	Cod. Code	Const. Constant.	Deflexión recom. 30% Recommended deflection 30%		Deflexión máx. 40% Maximal deflection 40%		Deflexión al bloqueo aprox. Deflection as block	
mm	mm		mm		N/1 mm	N	mm	N	mm	N	mm
50	25	10,9 x 5,3	64	V50x64	156,0	2995	19,2	3994	25,6	4836	31,0
			76	V50x76	125,0	2850	22,8	3800	30,4	4650	37,2
			89	V50x89	109,0	2910	26,7	3880	35,6	4752	43,6
			102	V50x102	94,0	2876	30,6	3835	40,8	4728	50,3
			115	V50x115	81,0	2795	34,5	3726	46,0	4706	58,1
			127	V50x127	71,0	2705	38,1	3607	50,8	4523	63,7
			139	V50x139	66,5	2793	42,0	3607	56,0	4622	69,5
			152	V50x152	60,0	2736	45,6	3648	60,8	4590	76,5
			178	V50x178	52,0	2777	53,4	3702	71,2	4779	91,9
			203	V50x203	44,0	2680	60,9	3573	81,2	4607	104,7
			254	V50x254	35,0	2667	76,2	3556	101,6	4571	130,6
			305	V50x305	28,5	2608	91,5	3477	122,0	4415	154,9
63	38	11,0 x 7,8	76	V63x76	189,0	4309	22,8	5746	30,4	6899	36,5
			89	V63x89	158,0	4219	26,7	5625	35,6	6857	43,4
			102	V63x102	131,0	4009	30,6	5345	40,8	6511	49,7
			115	V63x115	116,0	4002	34,5	5336	46,0	6450	55,6
			127	V63x127	103,0	3924	38,1	5232	50,8	6458	62,7
			152	V63x152	84,3	3844	45,6	5125	60,8	6500	77,1
			178	V63x178	71,5	3818	53,4	5091	71,2	6592	92,2
			203	V63x203	61,7	3758	60,9	5010	81,2	6386	103,5
			254	V63x254	47,0	3581	76,2	4775	101,6	6129	130,4
			305	V63x305	38,2	3495	91,5	4660	122,0	6013	157,4

FORMA DE PEDIDO: Código ORDER FORM: Code



RESORTES MATRICERIA Color Azul. Carga media ISO 10243 (I) **DIE SPRINGS Blue colour. Medium load ISO 10243 (I)**

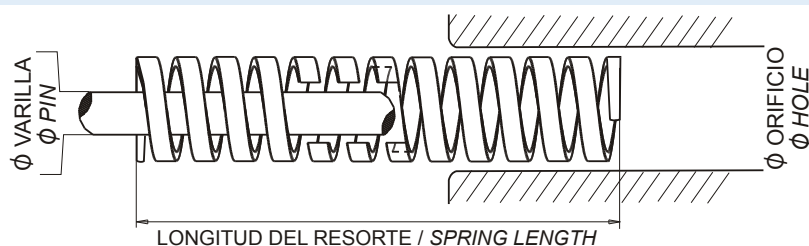


Diám. orificio Ø Hole	Diám. varilla Ø Pin	Secc. hilo Thread section	Long. Length	Cod. Code	Const. Constant.	Deflexión recom. 30% Recommended deflection 30%		Deflexión máx. 40% Maximal deflection 40%		Deflexión al bloqueo aprox. Deflection as block	
mm	mm		mm		N/1 mm	N	mm	N	mm	N	mm
10	5	1,9 x 1,3	25	Az10x25	16,0	120	7,5	150	9,40	163	10,2
			32	Az10x32	13,0	125	9,6	156	12,00	185	14,2
			38	Az10x38	11,9	136	11,4	170	14,30	200	16,8
			44	Az10x44	10,3	136	13,2	170	16,50	200	19,4
			51	Az10x51	8,9	136	15,3	170	19,10	208	23,4
			64	Az10x64	7,5	144	19,2	180	24,00	212	28,2
			76	Az10x76	5,3	121	22,8	151	28,50	181	34,2
			305	Az10x305	1,6	146	91,5	183	114,40	214	133,8
12,5	6,3	2,5 x 1,5	25	Az13x25	30,0	225	7,5	282	9,4	357	11,9
			32	Az13x32	24,8	238	9,6	298	12,0	402	16,2
			38	Az13x38	21,4	244	11,4	306	14,3	400	18,7
			44	Az13x44	18,5	244	13,2	305	16,5	394	21,3
			51	Az13x51	15,5	237	15,3	296	19,1	397	25,6
			64	Az13x64	12,1	232	19,2	290	24,0	392	32,4
			76	Az13x76	10,2	233	22,8	291	28,5	398	39,0
			89	Az13x89	8,4	224	26,7	281	33,4	386	45,9
			102	Az13x102	6,3	193	30,6	241	38,3	329	52,3
			305	Az13x305	2,1	192	91,5	240	114,4	320	152,5
16	8	3,2 x 2,0	25	Az16x25	49,4	371	7,5	464	9,4	519	10,5
			32	Az16x32	37,1	356	9,6	445	12,0	490	13,2
			38	Az16x38	33,9	386	11,4	485	14,3	583	17,2
			44	Az16x44	30,0	396	13,2	495	16,5	582	19,4
			51	Az16x51	26,4	404	15,3	504	17,1	639	24,2
			64	Az16x64	20,5	394	19,2	492	24,0	599	29,2
			76	Az16x76	17,8	406	22,8	507	28,5	646	36,3
			89	Az16x89	15,2	406	26,7	508	33,4	634	41,7
			102	Az16x102	13,5	413	30,6	517	38,3	660	48,9
			115	Az16x115	11,8	407	34,5	509	43,1	627	53,1
20	10	4,1 x 2,4	305	Az16x305	4,8	439	91,5	549	114,4	680	141,6
			25	Az20x25	98,0	735	7,5	921	9,4	1029	10,5
			32	Az20x32	72,6	697	9,6	871	12,0	1009	13,9
			38	Az20x38	56,0	638	11,4	801	14,3	930	16,6
			44	Az20x44	47,5	627	13,2	784	16,5	893	18,8
			51	Az20x51	41,7	638	15,3	796	19,1	963	23,1
			64	Az20x64	32,3	620	19,2	775	24,0	888	27,5
			75	Az20x75	25,1	572	22,8	715	28,5	848	33,8
			89	Az20x89	22,0	587	26,7	735	33,4	873	39,7
			102	Az20x102	19,8	606	30,6	758	38,3	937	47,3
			115	Az20x115	18,1	624	34,5	780	43,1	950	52,5
			127	Az20x127	16,6	632	38,1	790	47,6	945	56,9
			139	Az20x139	15,1	634	42,0	793	52,5	938	62,1
			152	Az20x152	13,2	600	45,6	750	57,0	889	67,6
			305	Az20x305	6,1	558	91,5	698	114,4	875	143,4

FORMA DE PEDIDO: Código ORDER FORM: Code



RESORTES MATRICERIA Color Azul. Carga media ISO 10243 (II)
DIE SPRINGS Blue colour. Medium load ISO 10243 (II)

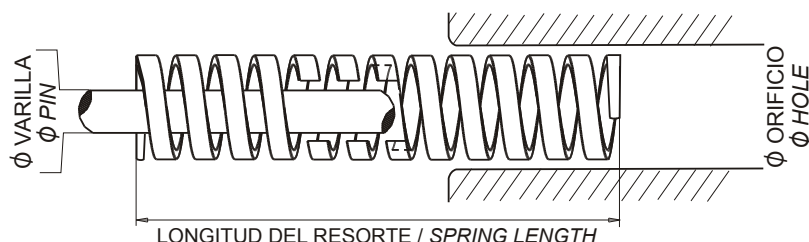


Diám. orificio Ø Hole mm	Diám. varilla Ø Pin mm	Secc. hilo Thread section	Long. Length mm	Cod. Code	Const.	Deflexión recom. 30% Recommended deflection 30%		Deflexión máx. 40% Maximal deflection 40%		Deflexión al bloqueo aprox. Deflection as block	
					N/1 mm	N	mm	N	mm	N	mm
25	12,5	5,4 x 3,3	25	Az25x25	147	1103	7,5	1382	9,4	1499	10,2
			32	Az25x32	118	1133	9,6	1416	12,0	1617	13,7
			38	Az25x38	93,0	1060	11,4	1330	14,3	1460	15,7
			44	Az25x44	80,8	1067	13,2	1333	16,5	1471	18,2
			51	Az25x51	68,6	1050	15,3	1310	19,1	1489	21,7
			64	Az25x64	53,0	1018	19,2	1272	24,0	1378	26,0
			76	Az25x76	43,2	985	22,8	1231	28,5	1395	32,3
			89	Az25x89	38,2	1020	26,7	1276	33,4	1452	38,0
			102	Az25x102	33,0	1010	30,6	1264	38,3	1419	43,0
			115	Az25x115	28,0	966	34,5	1207	43,1	1361	48,6
			127	Az25x127	25,9	987	38,1	1233	47,6	1391	53,7
			139	Az25x139	23,2	974	42,0	1218	52,8	1378	59,4
			152	Az25x152	20,8	948	45,6	1186	57,0	1327	63,8
			178	Az25x178	17,8	951	53,4	1189	66,8	1363	76,6
			203	Az25x203	15,8	962	60,9	1202	76,1	1397	88,4
			305	Az25x305	10,2	933	91,5	1167	114,4	1378	135,1
32	16	6,8 x 4,0	38	Az32x38	185	2109	11,4	2646	14,3	3016	16,3
			44	Az32x44	158	2086	13,2	2607	16,5	2986	18,9
			51	Az32x51	134	2050	15,3	2559	19,1	3095	23,1
			64	Az32x64	99,0	1901	19,2	2376	24,0	2822	28,5
			76	Az32x76	80,5	1835	22,8	2294	28,5	2753	34,2
			89	Az32x89	69,1	1848	26,7	2308	33,4	2792	40,4
			102	Az32x102	58,8	1799	30,6	2252	38,3	2822	48,0
			115	Az32x115	51,5	1777	34,5	2220	43,1	2796	54,3
			127	Az32x127	44,8	1707	38,1	2132	47,6	2652	59,2
			139	Az32x139	42,3	1777	42,0	2221	52,5	2762	65,3
			152	Az32x152	37,8	1724	45,6	2155	57,0	2759	73,0
			178	Az32x178	32,5	176	53,4	2171	66,8	2746	84,5
			203	Az32x203	28,9	1760	60,9	2199	76,1	2800	96,9
			254	Az32x254	21,4	1631	76,2	2039	95,3	2587	120,9
			305	Az32x305	18,3	1674	91,5	2094	114,4	2688	146,9
40	20	8,2 x 4,7	51	Az40x51	181,6	2778	15,3	3469	19,1	3886	21,4
			64	Az40x64	140,0	2688	19,2	3360	24,0	3752	26,8
			76	Az40x76	108,0	2462	22,8	3078	28,5	3532	32,7
			89	Az40x89	90,7	2422	26,7	3029	33,4	3537	39,0
			102	Az40x102	81,0	2479	30,6	3102	38,3	3572	44,1
			115	Az40x115	71,8	2477	34,5	3095	43,1	3633	50,6
			127	Az40x127	62,7	2389	38,1	2985	47,6	3505	55,9
			139	Az40x139	57,5	2415	42,0	3019	52,5	3554	61,8
			152	Az40x152	51,6	2353	45,6	2941	57,0	3483	67,5
			178	Az40x178	44,1	2355	53,4	2946	66,8	3405	77,2
			203	Az40x203	36,7	2235	60,9	2793	76,1	3369	91,8
			254	Az40x254	30,1	2294	76,2	2869	95,3	3392	112,7
			305	Az40x305	24,6	2251	91,5	2814	114,4	3397	138,1

FORMA DE PEDIDO: Código ORDER FORM: Code



RESORTES MATRICERIA Color Azul. Carga media ISO 10243 (III) **DIE SPRINGS Blue colour. Medium load ISO 10243 (III)**

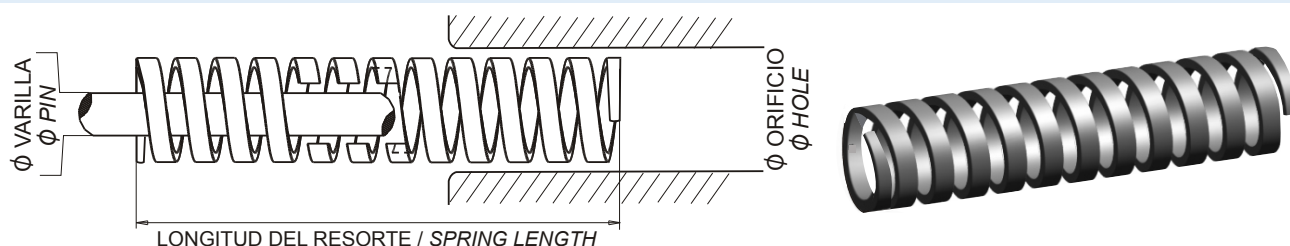


Diám. orificio Ø Hole	Diám. varilla Ø Pin	Secc. hilo Thread section	Long. Length	Cod. Code	Const. Constant.	Deflexión recom. 30% Recommended deflection 30%		Deflexión máx. 40% Maximal deflection 40%		Deflexión al bloqueo aprox. Deflection as block	
						N/1 mm	N mm	N	mm	N	mm
50	25	11,1 x 5,8	64	Az50x64	209	4013	19,2	5016	24,0	5894	28,2
			76	Az50x76	168	3830	22,8	4788	28,5	5863	34,9
			89	Az50x89	140	3738	26,7	4676	33,4	5488	39,2
			102	Az50x102	119	3641	30,6	4558	38,3	5629	47,3
			115	Az50x115	106	3657	34,5	4569	43,1	5576	52,6
			127	Az50x127	97,0	3696	38,1	4617	47,6	5801	59,8
			139	Az50x139	87,0	3654	42,0	4568	52,5	5664	65,1
			152	Az50x152	80,0	3648	45,6	4560	57,0	5664	70,8
			178	Az50x178	69,5	3711	53,4	4643	66,8	5852	84,2
			203	Az50x203	59,8	3642	60,9	4551	76,1	5771	96,5
			229	Az50x229	50,9	3494	68,7	4372	85,9	5523	108,5
			254	Az50x254	43,9	3345	76,2	4184	95,3	5347	121,8
			305	Az50x305	38,6	3532	91,5	4416	114,4	5666	146,8
63	38	11,5 x 9,1	76	Az63x76	312	7114	22,8	8892	28,5	9578	30,7
			89	Az63x89	260	6942	26,7	8684	33,4	9490	36,5
			102	Az63x102	221	6763	30,6	8464	38,3	9636	43,6
			115	Az63x115	187	6452	34,5	8060	43,1	9144	48,9
			127	Az63x127	168	6401	38,1	7997	47,6	9106	54,2
			152	Az63x152	136	6202	45,6	7752	57,0	8935	65,7
			178	Az63x178	114	6088	53,4	7615	66,8	8721	76,5
			203	Az63x203	100	6090	60,9	7610	76,1	8800	88,0
			229	Az63x229	89,2	6128	68,7	7662	85,9	9268	103,9
			254	Az63x254	78,4	5974	76,2	7472	95,3	8812	112,4
			305	Az63x305	64,7	5920	91,5	7402	114,4	8657	133,8

FORMA DE PEDIDO: Código ORDER FORM: Code



RESORTES MATRICERIA Color Rojo. Carga fuerte ISO 10243 (I) DIE SPRINGS Red colour. Heavy load ISO 10243 (I)



Diám. orificio Ø Hole	Diám. varilla Ø Pin	Secc. hilo Thread section	Long. Length	Cod. Code	Const. Constant.	Deflexión recom. 30% Recommended deflection 30%		Deflexión máx. 40% Maximal deflection 40%		Deflexión al bloqueo aprox. Deflection as block	
mm	mm		mm		N/1 mm	N	mm	N	mm	N	mm
10	5	1,9 x 1,3	25	R10x25	22,1	139	6,3	166	7,5	203	9,2
			32	R10x32	17,5	140	8,0	168	9,6	212	12,1
			38	R10x38	17,1	162	9,5	195	11,4	226	13,2
			44	R10x44	15,0	165	11,0	198	13,2	227	15,1
			51	R10x51	12,8	164	12,8	196	15,3	250	19,5
			64	R10x64	10,7	171	16,0	205	19,2	233	21,8
			76	R10x76	7,5	143	19,0	171	22,8	209	27,9
			305	R10x305	2,1	160	76,3	192	91,5	267	127,2
12,5	6,3	2,4 x 1,9	25	R13x25	42,1	265	6,3	316	7,5	413	9,8
			32	R13x32	33,2	266	8,0	319	9,6	452	13,6
			38	R13x38	29,3	278	9,5	334	11,4	428	14,6
			44	R13x44	24,6	271	11,0	325	13,2	445	18,1
			51	R13x51	19,6	251	12,8	300	15,3	437	22,3
			64	R13x64	15,0	240	16,0	288	19,2	410	27,3
			76	R13x76	13,2	251	19,0	301	22,8	437	33,1
			89	R13x89	11,4	254	22,3	304	26,7	443	38,9
16	8	3,1 x 2,5	102	R13x102	8,4	214	25,5	257	30,6	368	43,8
			305	R13x305	2,8	214	76,3	256	91,5	391	139,7
			25	R16x25	75,7	379	5	568	7,5	636	8,4
			32	R16x32	52,8	338	6,4	507	9,6	554	10,5
			38	R16x38	48,5	369	7,6	553	11,4	660	13,6
			44	R16x44	42,8	377	8,8	565	13,2	681	15,9
			51	R16x51	37,1	378	10,2	568	15,3	701	18,9
			64	R16x64	30,3	388	12,8	582	19,2	754	24,9
20	10	4,0 x 3,3	76	R16x76	25,7	391	15,2	586	22,8	750	29,2
			89	R16x89	21,7	386	17,8	579	26,7	749	34,5
			102	R16x102	19,3	394	20,4	591	30,6	755	39,1
			115	R16x115	15,7	361	23,0	542	34,5	691	44,0
			305	R16x305	7,1	433	61,0	650	91,5	736	103,6
			25	R20x25	216,0	1361	6,3	1620	7,5	1793	8,3
			32	R20x32	168,0	1344	8,0	1613	9,6	1831	10,9
			38	R20x38	129,0	1226	9,5	1471	11,4	1613	12,5
20	10	4,0 x 3,3	44	R20x44	112,0	1232	11,0	1478	13,2	1680	15,0
			51	R20x51	94,0	1203	12,8	1438	15,3	1654	17,6
			64	R20x64	72,1	1154	16,0	1384	19,2	1629	22,6
			76	R20x76	59,7	1134	19,0	1361	22,8	1642	27,5
			89	R20x89	50,5	1126	22,0	1348	26,7	1601	31,7
			102	R20x102	44,2	1127	25,5	1353	30,6	1658	37,5
			115	R20x115	38,4	1106	28,8	1325	34,5	1636	42,6
			127	R20x127	34,1	1084	31,8	1299	38,1	1552	45,5
20	10	4,0 x 3,3	139	R20x139	31,0	1085	35,0	1302	42,0	1553	50,1
			152	R20x152	28,2	1072	38,0	1286	45,6	1574	55,8
			305	R20x305	15,0	1145	76,3	1373	91,5	1712	114,1

FORMA DE PEDIDO: Código ORDER FORM: Code



RESORTES MATRICERIA Color Rojo. Carga fuerte ISO 10243 (II)
DIE SPRINGS Red colour. Heavy load ISO 10243 (II)

Diám. orificio Ø Hole	Diám. varilla Ø Pin	Secc. hilo Thread section	Long. Length	Cod. Code	Const. Constant.	Deflexión recom. 30% Recommended deflection 30%		Deflexión máx. 40% Maximal deflection 40%		Deflexión al bloqueo aprox. Deflection as block	
mm	mm		mm		N/1 mm	N	mm	N	mm	N	mm
25	12.5	5,5 x 4,2	25	R25x25	375	2363	6,3	2813	7,5	3188	8,5
			32	R25x32	297	2376	8,0	2851	9,6	3267	11,0
			38	R25x38	219	2081	9,5	2497	11,4	2759	12,6
			44	R25x44	187	2057	11,0	2468	13,2	2768	14,8
			51	R25x51	156	1997	12,8	2387	15,3	2792	17,9
			64	R25x64	123	1968	16,0	2362	19,2	2841	23,1
			76	R25x76	99,0	1881	19,0	2257	22,8	2604	26,3
			89	R25x89	84,0	1873	22,3	2243	26,7	2562	30,5
			102	R25x102	73,0	1862	25,5	2234	30,6	2723	37,3
			115	R25x115	65,0	1872	28,8	2243	34,5	2724	41,9
			127	R25x127	57,7	1835	31,8	2198	38,1	2666	46,2
			139	R25x139	52,7	1845	35,0	2213	42,0	2598	49,3
			152	R25x152	47,8	1816	38,0	2180	45,6	2662	55,7
			178	R25x178	41,0	1825	44,5	2189	53,4	2669	65,1
			203	R25x203	35,8	1819	50,8	2180	60,9	2667	74,5
			305	R25x305	22,9	1747	76,3	2095	91,5	2524	110,2
32	16	7,1 x 5,4	38	R32x38	338	3686	9,5	4423	11,4	4850	12,5
			44	R32x44	324	3564	11,0	4277	13,2	4828	14,9
			51	R32x51	272	3482	12,8	4162	15,3	4842	17,8
			64	R32x64	212	3392	16,0	4070	19,2	4749	22,4
			76	R32x76	172	3268	19,0	3922	22,8	4489	26,1
			89	R32x89	141	3144	22,3	3765	26,7	4343	30,8
			102	R32x102	122	3111	25,5	3733	30,6	4490	36,8
			115	R32x115	107	3082	28,8	3692	34,5	4430	41,4
			127	R32x127	93,0	2957	31,8	3543	38,1	4129	44,4
			139	R32x139	86,0	3010	35,0	3612	42,0	4171	48,5
			152	R32x152	78,0	2964	38,0	3557	45,6	4274	54,8
			178	R32x178	67,2	2990	44,5	3588	53,4	4274	63,6
			203	R32x203	59,1	3002	50,8	3599	60,9	4285	72,5
			254	R32x254	46,4	2946	63,5	3636	76,2	4306	92,8
			305	R32x305	38,0	2899	76,3	3477	91,5	4248	111,8
40	20	8,4 x 6,2	50	R40x50	350	4480	12,8	5355	15,3	5950	17,0
			64	R40x64	369	4304	16,0	5165	19,2	5891	21,9
			76	R40x76	219	4161	19,0	4993	22,8	5847	26,7
			89	R40x89	190	4237	22,3	5073	26,7	5947	31,3
			102	R40x102	163	4157	25,5	4988	30,6	6047	37,1
			115	R40x115	142	4090	28,8	4899	34,4	5822	41,0
			127	R40x127	128	4070	31,8	4877	38,1	5952	46,5
			139	R40x139	115	4025	35,0	4830	42,0	6107	53,1
			152	R40x152	105	3991	38,0	4788	45,6	5891	56,1
			178	R40x178	89,0	3961	44,5	4753	53,4	5999	67,4
			203	R40x203	77,0	3912	50,8	4689	60,9	5867	76,2
			254	R40x254	61,0	3874	63,5	4648	76,2	5868	96,2
			305	R40x305	51,0	3891	76,3	4667	91,5	5855	114,8
50	25	11,6 x 12,3	76	R50x76	618	11742	19,0	14090	22,8	15265	27,4
			89	R50x89	515	11485	22,3	13751	26,7	15450	30,0
			102	R50x102	438	11169	25,5	13403	30,6	15374	35,1
			115	R50x115	370	10656	28,8	12765	34,5	13875	37,5
			127	R50x127	333	10589	31,8	12687	38,1	15285	45,9
			152	R50x152	269	10222	38,0	12266	45,6	15199	56,5
			178	R50x178	226	10057	44,5	12068	53,4	15097	66,8
			203	R50x203	198	10058	50,8	12058	60,9	15602	78,8
			254	R50x254	155	9843	63,5	11811	76,2	15763	101,7
			305	R50x305	128	9766	76,3	11712	91,5	15667	122,4



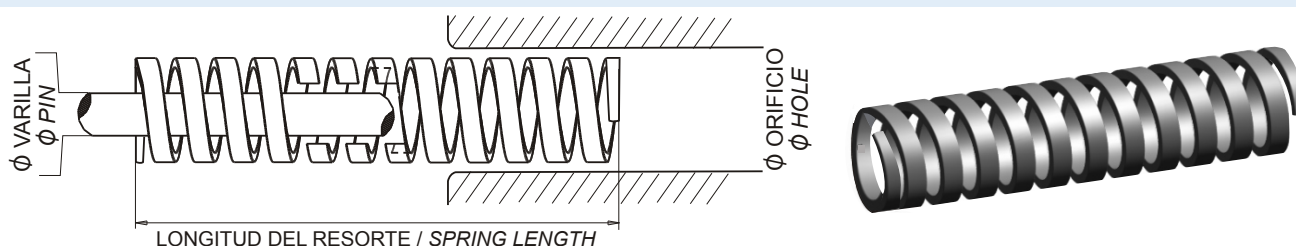
RESORTES MATRICERIA Color Rojo. Carga fuerte ISO 10243 (III)
DIE SPRINGS Red colour. Heavy load ISO 10243 (III)

Diám. orificio Ø Hole	Diám. varilla Ø Pin	Secc. hilo Thread section	Long. Length	Cod. Code	Const. Constant.	Deflexión recom. 30% Recommended deflection 30%		Deflexión máx. 40% Maximal deflection 40%		Deflexión al bloqueo aprox. Deflection as block	
mm	mm		mm		N/1 mm	N	mm	N	mm	N	mm
63	38	11,6 x12,3	76	R63x76	618	11742	19,0	14090	22,8	15265	24,7
			89	R63x89	515	11485	22,3	13751	26,7	15450	30,0
			102	R63x102	438	11169	25,5	13403	30,6	15374	35,1
			115	R63x115	370	10656	28,8	12765	34,5	13875	37,5
			127	R63x127	333	10589	31,8	12687	38,1	15285	45,9
			152	R63x152	269	10222	38,0	12266	45,6	15199	56,5
			178	R63x178	226	10057	44,5	12068	53,4	15097	66,8
			203	R63x203	198	10058	50,8	12058	60,9	15602	78,8
			254	R63x254	155	9843	63,5	11811	76,2	15763	101,7
			305	R63x305	128	9766	76,3	11712	91,5	15667	122,4

FORMA DE PEDIDO: Código ORDER FORM: Code



RESORTES MATRICERIA Color Amarillo. Carga extra-fuerte ISO 10243 (I) DIE SPRINGS Yellow colour. Extra-heavy load ISO 10243 (I)



Diám. orificio Ø Hole mm	Diám. varilla Ø Pin mm	Secc. hilo Thread section	Long. Length mm	Cod. Code	Const.	Deflexión recom. 30% Recommended deflection 30%		Deflexión máx. 40% Maximal deflection 40%		Deflexión al bloqueo aprox. Deflection as block	
					N/1 mm	N	mm	N	mm	N	mm
10	5	1,9 x 1,6	25	A10x25	36,8	184	5,0	232	6,3	283	7,7
			32	A10x32	27,9	179	6,4	223	8,0	296	10,6
			38	A10x38	23,7	180	7,6	225	9,5	299	12,6
			44	A10x44	19,2	169	8,8	211	11,0	265	13,8
			51	A10x51	16,5	168	10,2	211	12,8	267	16,2
			64	A10x64	13,2	169	12,8	211	16,0	269	20,4
			76	A10x76	10,9	166	15,2	207	19,0	275	25,2
			305	A10x305	2,6	159	61	198	76,3	288	110,8
12,5	6,3	2,6 x 2,0	25	A13x25	58,5	293	5,0	369	6,3	474	8,1
			32	A13x32	43,9	281	6,4	351	8,0	435	9,9
			38	A13x38	36,0	274	7,6	342	9,5	464	12,9
			44	A13x44	30,3	267	8,8	333	11,0	427	14,1
			51	A13x51	26,2	267	10,2	335	12,8	456	17,4
			64	A13x64	21,2	271	12,8	339	16,0	445	21,0
			76	A13x76	17,1	260	15,2	325	19,0	451	26,4
			89	A13x89	14,5	258	17,8	323	22,3	457	31,5
16	8	3,2 x 2,9	102	A13x102	12,7	259	20,4	324	25,5	457	36,0
			305	A13x305	4,3	262	61,0	328	76,3	479	111,3
			25	A16x25	118,0	590	5,0	743	6,3	1003	8,5
			32	A16x32	89,0	570	6,4	712	8,0	979	11,0
			38	A16x38	72,1	548	7,6	685	9,5	951	13,2
			44	A16x44	60,9	536	8,8	670	11,0	895	14,7
			51	A16x51	52,3	533	10,2	669	12,8	926	17,7
			64	A16x64	41,2	527	12,8	659	16,0	902	21,9
20	10	4,1 x 3,8	76	A16x76	34,1	518	15,2	648	19,0	948	27,8
			89	A16x89	29,5	525	17,8	658	22,3	920	31,2
			102	A16x102	25,6	522	20,4	653	25,5	970	37,9
			115	A16x115	22,4	515	23,0	645	28,8	997	44,5
			305	A16x305	8,4	512	61,0	641	76,3	953	113,5
			25	A20x25	293	1465	5,0	1846	6,3	2022	6,9
			32	A20x32	224	1434	6,4	1792	8,0	2106	9,4
			38	A20x38	177	1345	7,6	1682	9,5	2124	12,0
20	10	4,1 x 3,8	44	A20x44	149	1311	8,8	1639	11,0	2012	13,5
			51	A20x51	128	1306	10,2	1638	12,8	2074	16,2
			64	A20x64	99,0	1267	12,8	1584	16,0	2099	21,2
			76	A20x76	81,7	1242	15,2	1552	19,0	2018	24,7
			89	A20x89	96,5	1237	17,8	1550	22,3	2002	28,8
			102	A20x102	60,6	1236	20,4	1545	25,5	2109	34,8
			115	A20x115	53,0	1219	23,0	1526	28,8	2067	39,0
			127	A20x127	47,5	1207	25,4	1511	31,8	2043	43,0
			139	A20x139	43,0	1204	28,0	1505	35,0	1948	45,3
			152	A20x152	39,0	1186	30,4	1482	38,0	1966	50,4
			305	A20x305	21,2	1293	61,0	1618	76,3	2194	103,5

FORMA DE PEDIDO: Código ORDER FORM: Code



RESORTES MATRICERIA Color Amarillo. Carga extra-fuerte ISO 10243 (II)
DIE SPRINGS Yellow colour. Extra-heavy load ISO 10243 (II)

Diám. orificio Ø Hole	Diám. varilla Ø Pin	Secc. hilo Thread section	Long. Length	Cod. Code	Const. Constant.	Deflexión recom. 30% Recommended deflection 30%		Deflexión máx. 40% Maximal deflection 40%		Deflexión al bloqueo aprox. Deflection as block	
mm	mm		mm		N/1 mm	N	mm	N	mm	N	mm
25	12.5	5,4 x 4,6	25	A25x25	459,0	2295	5,0	2892	6,3	3351	7,3
			32	A25x32	374,4	2396	6,4	2995	8,0	4006	10,7
			38	A25x38	346,0	2630	7,6	3287	9,5	4152	12,0
			44	A25x44	244,0	2147	8,8	2684	11,0	3514	14,4
			51	A25x51	207,5	2117	10,2	2656	12,8	3611	17,4
			64	A25x64	161,0	2061	12,8	2576	16,0	3445	21,4
			76	A25x76	130,8	1988	15,2	2485	19,0	3519	26,9
			89	A25x89	110,5	1967	17,8	2464	22,3	3414	30,9
			102	A25x102	96,3	1965	20,4	2556	25,5	3534	36,7
			115	A25x115	85,7	1971	23,0	2468	28,8	3454	40,3
			127	A25x127	76,3	1938	25,4	2426	31,8	3441	45,1
			139	A25x139	68,9	1929	28,0	2412	35,0	3280	47,6
			152	A25x152	63,5	1930	30,4	2413	38,0	3397	53,5
			178	A25x178	53,9	1919	35,6	2399	44,5	3444	63,9
			203	A25x203	47,0	1908	40,6	2388	50,8	3299	70,2
			305	A25x305	30,9	1885	61,0	2358	76,3	3402	110,1
32	16	7,3 x 5,9	38	A32x38	528,2	4014	7,6	5018	9,5	6021	11,4
			44	A32x44	424,4	3735	8,8	4668	11,0	5814	13,7
			51	A32x51	353,0	3601	10,2	4518	12,8	5507	15,6
			64	A32x64	269,2	3446	12,8	4307	16,0	5384	20,0
			76	A32x76	218,5	3321	15,2	4152	19,0	5331	24,4
			89	A32x89	180,3	3209	17,8	4021	22,3	5355	29,7
			102	A32x102	155,0	3162	20,4	3953	25,5	5441	35,1
			115	A32x115	140,0	3220	23,0	4032	28,8	5460	39,0
			127	A32x127	124,0	3150	25,4	3943	31,8	5307	42,8
			139	A32x139	112,0	3144	28,0	3931	35,0	5458	48,6
			152	A32x152	102,0	3101	30,4	3876	38,0	5345	52,4
			178	A32x178	88,2	3140	35,6	3925	44,5	5371	60,9
			203	A32x203	76,0	3086	40,6	3861	50,8	5259	69,2
			254	A32x254	60,8	3089	50,8	3861	63,5	5356	88,1
			305	A32x305	49,0	2989	61,0	3739	76,3	5106	104,2
			40	20	8,4 x 7,5	51	A40x51	628	6406	10,2	8038
64	A40x64	487				6234	12,8	7792	16,0	9497	19,5
76	A40x76	379				5761	15,2	7201	19,0	8831	23,3
89	A40x89	321				5714	17,8	7158	22,3	8571	26,7
102	A40x102	281				5732	20,4	7166	25,5	9498	33,8
115	A40x115	245				5635	23,0	7056	28,8	8869	36,2
127	A40x127	221				5613	25,4	7028	31,8	8995	40,7
139	A40x139	190				5320	28,0	6650	35,0	8455	44,5
152	A40x152	168				2107	30,4	6384	38,0	8333	49,6
178	A40x178	146				5198	35,6	6497	44,5	8745	59,9
203	A40x203	132				5359	40,6	6706	50,8	8857	67,1
254	A40x254	107				5436	50,8	6795	63,5	9234	86,3
305	A40x305	87,8				5356	61,0	6699	76,3	9096	103,6

FORMA DE PEDIDO: Código ORDER FORM: Code



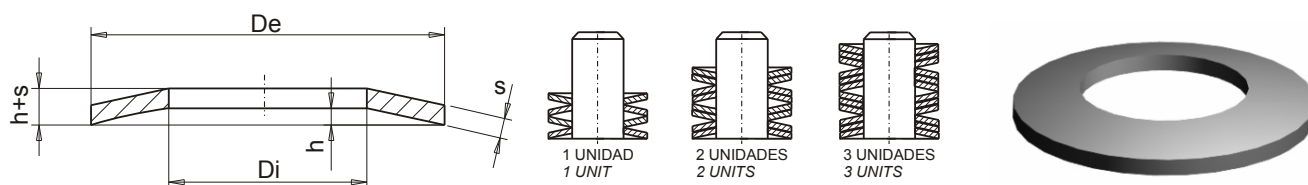
RESORTES MATRICERIA Color Amarillo. Carga extra-fuerte ISO 10243 (III)
DIE SPRINGS Yellow colour. Extra-heavy load ISO 10243 (III)

Diám. orificio Ø Hole	Diám. varilla Ø Pin	Secc. hilo Thread section	Long. Length	Cod. Code	Const. Constant.	Deflexión recom. 30% Recommended deflection 30%		Deflexión máx. 40% Maximal deflection 40%		Deflexión al bloqueo aprox. Deflection as block	
mm	mm		mm		N/1 mm	N	mm	N	mm	N	mm
50	25	11,5 x 9,0	64	A50x64	709	9075	12,8	11344	16,0	13684	19,3
			76	A50x76	572	8694	15,2	10868	19,0	13842	24,2
			89	A50x89	475	8455	17,8	10593	22,3	13300	28,0
			102	A50x102	405	8262	20,4	10328	25,5	13568	33,5
			115	A50x115	352	8096	23,0	10137	28,8	13587	38,6
			127	A50x127	316	8026	25,4	10049	31,8	13082	41,4
			139	A50x139	274	7672	28,0	9590	35,0	12960	47,3
			152	A50x152	239	7266	30,4	9082	38,0	11998	50,2
			178	A50x178	215	7654	35,6	9568	44,5	13137	61,1
			203	A50x203	187	7592	40,6	9500	50,8	12660	67,7
			254	A50x254	153	7772	50,8	9716	63,5	13311	87,0
			305	A50x305	127	7747	61,0	9690	76,3	13132	103,4
63	38	11,6 x 14,9	76	A63x76	952	14470	15,2	--	--	14756	15,5
			89	A63x89	819	14580	17,8	--	--	19040	20,0
			102	A63x102	700	14280	20,4	17850	25,5	21449	30,7
			115	A63x115	620	14260	23,0	17860	28,8	21640	34,9
			127	A63x127	565	1351	25,4	17967	31,8	21470	38,0
			152	A63x152	458	13923	30,4	17404	38,0	21618	47,2
			178	A63x178	384	13670	35,6	17088	44,5	21427	55,8
			203	A63x203	337	13582	40,6	17120	50,8	21838	64,8
			254	A63x254	263	13360	50,8	16701	63,5	22802	86,7
			305	A63x305	218	13298	61,0	1633	76,3	23043	105,7

FORMA DE PEDIDO: Código ORDER FORM: Code



MUELLES DE PLATILLO DIN 2093 BELLEVILLE SPRINGS DIN 2093

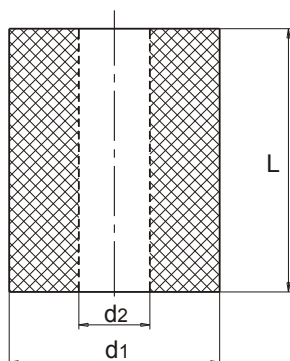


De	Di	S	f 0,25 h		f 0,50 h		f 0,75 h		h	h + s
			f	P	f	P	f	P		
8	4.2	0.3	0.063	5.3	0.125	9.1	0.188	12	0.25	0.55
8	4.2	0.4	0.05	8	0.1	15	0.15	21.4	0.2	0.6
10	5.2	0.4	0.075	9	0.15	15.7	0.225	21.3	0.3	0.7
10	5.2	0.5	0.063	12.5	0.125	23.3	0.188	32.2	0.25	0.75
12.5	6.2	0.5	0.088	12.3	0.175	21.9	0.263	29.9	0.35	0.85
12.5	6.2	0.7	0.075	24.3	0.15	46.4	0.225	67	0.3	1
14	7.2	0.5	0.1	12.2	0.2	21.3	0.3	28.4	0.4	0.9
14	7.2	0.8	0.075	28.9	0.15	55.8	0.225	81	0.3	1.1
16	8.2	0.6	0.113	17.6	0.225	31.1	0.338	41.8	0.45	1.05
16	8.2	0.9	0.088	37.2	0.175	70.8	0.263	103	0.35	1.25
18	9.2	0.7	0.125	23.8	0.25	42.4	0.375	57.6	0.5	1.2
18	9.2	1	0.1	45.9	0.2	88	0.3	128	0.4	1.4
20	10.2	0.8	0.136	31.2	0.275	55.8	0.143	76.2	0.55	1.35
20	10.2	1.1	0.113	56.2	0.225	107	0.338	155	0.45	1.55
22.5	11.2	0.8	0.163	31.4	0.325	54.4	0.488	72.2	0.65	1.45
22.5	11.2	1.25	0.125	70.7	0.25	136	0.375	197	0.5	1.75
25	12.2	0.9	0.175	37.3	0.35	65.6	0.525	87.7	0.7	1.6
25	12.2	1.5	0.138	106	0.275	204	0.413	298	0.55	2.05
28	14.2	1	0.2	48.5	0.4	84.6	0.6	113	0.8	1.8
28	14.2	1.5	0.163	105	0.325	201	0.488	289	0.65	2.15
31.5	16.3	1.25	0.225	80.4	0.45	143	0.675	194	0.9	2.15
31.5	16.3	1.75	0.175	142	0.4	272	0.525	398	0.7	2.45
35.5	18.3	1.25	0.25	74.4	0.5	130	0.75	173	1	2.25
35.5	18.3	2	0.2	190	0.4	364	0.6	528	0.8	2.8
40	20.4	1.5	0.288	113	0.575	199	0.863	267	1.15	2.65
40	20.4	2.25	0.225	238.3	0.45	456	0.675	662	0.9	3.15
45	22.4	1.75	0.325	156	0.65	275	0.975	372	1.3	3.05
45	22.4	2.5	0.25	283	0.5	542	0.75	787	1	3.5
50	25.4	2	0.35	198	0.7	356	1.05	485	1.4	3.4
50	25.4	3	0.275	435	0.55	836	0.825	1220	1.1	4.1
56	28.5	2	0.4	194	0.8	340	1.2	452	1.6	3.6
56	28.5	3	0.325	420	0.65	805	0.975	1159	1.3	4.3
63	31	2.5	0.435	315	0.9	512	1.3	740	1.75	4.25
63	31	3.5	0.35	558	0.7	1070	1.05	1550	1.4	4.9
71	36	2.5	0.5	294	1	480	1.5	690	2	4.5
71	36	4	0.4	756	0.8	1450	1.2	2100	1.6	5.6
80	41	3	0.6	468	1.2	765	1.7	1100	2.3	5.3
80	41	5	0.45	1260	0.9	2415	1.3	3500	1.7	6.7
90	46	3.5	0.62	617	1.25	1000	1.85	1450	2.5	6
90	46	5	0.5	1152	1	2210	1.5	3200	2	7
100	51	3.5	0.7	574	1.4	935	2.1	1350	3.5	2.8
100	51	6	0.55	1764	1.1	3381	1.65	4900	2.2	8.2

FORMA DE PEDIDO: De X S
ORDER FORM: De X S



TUBO ADIPRENE "TAP"
POLYURETHANE SPRINGS "TAP"



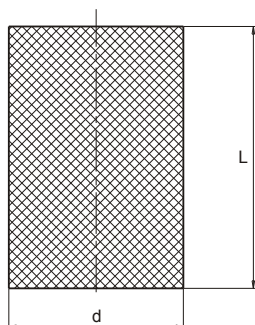
MATERIAL: *MATERIAL:* Poliuretano / Polyurethane
DUREZA: *HARDNESS :* 90 Shore A / 95 Shore A

d1	d2	L
16	6.5	250
20	8.5	250
25	10.5	250
32	13.5	250
40	13.5	250
50	17	250
63	17	250
80	21	250
100	21	250
150	25	250

FORMA DE PEDIDO: Dureza, d1 x d2 x L
ORDER FORM: Hardness, d1 x d2 x L



BARRA ADIPRENE "BAP"
POLYURETHANE SPRINGS "BAP"



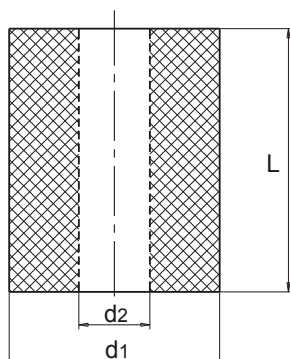
MATERIAL: *MATERIAL:* Poliuretano / Polyurethane
DUREZA: *HARDNESS :* 90 Shore A 95 Shore
90 Shore A 95 Shore

d	L
16	250
20	250
25	250
32	250
40	250
45	250
50	250
60	250
70	250
80	250
100	250
110	250

FORMA DE PEDIDO: *Dureza, d x L*
ORDER FORM: *Hardness, d x L*



TUBO NEOPRENE "TNP" NEOPRENE SPRINGS "TNP"



MATERIAL: MATERIAL: Neopreno / Neoprene
DUREZA: HARDNESS : 70 $\pm$ 3 Shore A / 70 $\pm$ 3 Shore A

d2	d1	L
8.5	16	20
8.5	20	25
8.5	20	32
8.5	25	25
8.5	25	32
8.5	25	40
13.5	32	32
13.5	32	40
13.5	32	50
13.5	32	63
13.5	40	32
13.5	40	40
13.5	40	50
13.5	40	63
13.5	40	80
17	50	32
17	50	40
17	50	50
17	50	63
17	50	80
17	50	100
17	63	32
17	63	40
17	63	50
17	63	63
17	63	80
17	63	100
21	80	50
21	80	63
21	80	80
21	80	100
21	100	40
21	100	63
21	100	100

FORMA DE PEDIDO: d1 x d2 x L
ORDER FORM: d1 x d2 x L